S/F SERIES

STEEL FABRICATION TOTAL SYSTEM

サンプル帳表

最適取合3

DATA LOGIC

工事　511　　Ｓ造データ工事
備考
寸法　H-298x149x5.5x8　　材質　SS400　　部材幅　298　mm
単重　32　kg/m　単価　0　円/kg　左ｶｯﾄ　0　mm　斜め時左ｶｯﾄ　0　mm　余長　0　mm
切幅　2　mm　斜め時切幅　2　mm　勾配余長　4　mm　掴み代　0　mm

切材

No.	符号	切材(mm)	本数	勾配[左]	[右]	延べ長さ(mm)	延べ重量(kg)	金額	用途	左継手名	右継手名
1	2B11	4,730	3			14,190	454.1		B11	BJ9	BJ9
2	2H1-1	5,455	1			5,455	174.6		H1	BJ9	BJ9
3	2H1-2	5,935	1			5,935	189.9		H1	BJ9	BJ9
4	RB11-1	5,780	1			5,780	185		B11	GJ9A	GJ9A
5	RB11-1L	675	1	-88		675	21.6		B11		GJ9A
6	RB11-1R	675	1		-88	675	21.6		B11	GJ9A	
7	RB11-1	3,502.5	1	88	-88	3,502.5	112.1		RB11	BJ9	
8	RB11-2	3,400.1	1		-88	3,400.1	108.8		RB11	BJ9	
9	RB11-3	3,502.5	1	88	-88	3,502.5	112.1		RB11	BJ9	
10	RB11-4	3,296.4	3	88	-88	9,889.2	316.5		RB11	BJ9	
11	RB11-5	3,758.9	2	-88	88	7,517.8	240.6		RB11		BJ9
12	RB11-6	3,962.2	2	-88	88	7,924.4	253.6		RB11		BJ9
13	RB11-7	3,874.2	1	-88		3,874.2	124		RB11		BJ9
14	RB11-8	3,779.7	1	-88	88	3,779.7	121		RB11		BJ9
合計14種			20			76,100.4	2,435.5				

使用定尺材一覧表

材質	寸法	符号	備考	使用定尺材(mm)	使用本数	延べ長さ(mm)	延べ重量(kg)	金額
SS400	H-298x149x5.5x8			9,000	1	9,000	288	
				10,000	2	20,000	640	
				12,000	4	48,000	1,536	
合計					7	77,000	2,464	

カッティングプラン 材質［SS400］ 寸法［H-298x149x5.5x8］
追い寸法［下側］ 束ね切り［無］ 許容残長［ 0 %］ *勾配部材有

No	定尺材(mm)	本数	残材(mm)	切断1(mm)	切断2(mm)	切断3(mm)	切断4(mm)	切断5(mm)	切断6(mm)	切断7(mm)	切断8(mm)
1	12,000 x	1	36.9	3,874.2	3,400.1	675	675	3,502.5			
			[5 C]	1	1	1	1	1			
	下側 (左ｶｯﾄ		0) →	3,874.2 →	7,188.4 →	7,865.4 →	8,454.5 →	11,961			
	[- 1]			RB11-7	RB11-2	RB11-1L	RB11-1R	RB11-3			
2	12,000 x	2	91.2	4,730	3,962.2	3,296.4					
			[3 C]	1	1	1					
	下側 (左ｶｯﾄ		0) →	4,730 →	8,696.2 →	11,906.7					
	[- 2]			2B11	RB11-6	RB11-4					
3	12,000 x	1	273.7	4,730	3,779.7	3,296.4					
			[3 C]	1	1	1					
	下側 (左ｶｯﾄ		0) →	4,730 →	8,513.7 →	11,724.2					
	[- 3]			2B11	RB11-8	RB11-4					
4	10,000 x	1	300.0	5,935	3,758.9						
			[2 C]	1	1						
	下側 (左ｶｯﾄ		0) →	5,935 →	9,697.9						
	[- 1]			2H1-2	RB11-5						
5	10,000 x	1	455.0	5,780	3,758.9						
			[2 C]	1	1						
	下側 (左ｶｯﾄ		0) →	5,780 →	9,542.9						
	[- 2]			RB11-1	RB11-5						
6	9,000 x	1	36.4	5,455	3,502.5						
			[2 C]	1	1						
	下側 (左ｶｯﾄ		0) →	5,455 →	8,961.5						
	[- 1]			2H1-1	RB11-1						

	定尺材	切材	残材	残材率 = 1.668 %
総延長(mm)	77,000	76,100.4	1,284.57	
重量(kg)	2,464	2,435.5	41.2	
金額(円)				

加工図

材質［SS400］　寸法［H-298x149x5.5x8］
追い寸法［下側］　束ね切り［無］　許容残長［ 0 %］　*勾配部材有
Ｘ回転［○］　Ｙ回転［●］

1 ［ - 1］
定尺材　12,000
（ x　1本）
残材　36.9

	RB11-7	RB11-2	RB11-1L	RB11-1R	RB11-3		
	3,874.2	3,400.1	675	675	3,502.5		
		(-88)		(-88)	(-88)		(-88)
追寸下	0	3,874.2	7,188.4	7,865.4	8,454.5		11,961
					[8,544.4]		
継手名	BJ9		BJ9 GJ9A	GJ9A	BJ9		

2 ［ - 2］
定尺材　12,000
（ x　2本）
残材　91.2

	2B11	RB11-6	RB11-4		
	4,730	3,962.2	3,296.4		
		(-88)	(-88)		(-88)
追寸下	0	4,730	8,696.2		11,906.7
		[4,819.9]			
継手名	BJ9	BJ9	BJ9 BJ9		

3 ［ - 3］
定尺材　12,000
（ x　1本）
残材　273.7

	2B11	RB11-8	RB11-4		
	4,730	3,779.7	3,296.4		
		(-88)	(-88)		(-88)
追寸下	0	4,730	8,513.7		11,724.2
		[4,819.9]			
継手名	BJ9	BJ9	BJ9 BJ9		

加工図

材質［SS400］　　寸法［H-298x149x5.5x8］
追い寸法［下側］　束ね切り［無］　　許容残長［ 0 %］　　*勾配部材有
Ｘ回転［○］　Ｙ回転［●］

4 ［ - 1］　2H1-2　　RB11-5
定尺材　10,000　5,935　　3,758.9
(-88)　(-88)
(x　1本)
残材　300.0
追寸下　0　5,935　9,697.9
[6,024.9]
継手名　BJ9　BJ9　BJ9

5 ［ - 2］　RB11-1　　RB11-5
定尺材　10,000　5,780　　3,758.9
(-88)　(-88)
(x　1本)
残材　455.0
追寸下　0　5,780　9,542.9
[5,869.9]
継手名　GJ9A　GJ9A　BJ9

6 ［ - 1］　2H1-1　　RB11-1
定尺材　9,000　5,455　　3,502.5
(-88)　(-88)
(x　1本)
残材　36.4
追寸下　0　5,455　8,961.5
[5,544.9]
継手名　BJ9　BJ9　BJ9

	定尺材	切材	残材	残材率 = 1.668 %
総延長(mm)	77,000	76,100.4	1,284.57	
重量(kg)	2,464	2,435.5	41.2	
金額(円)				

使用定尺材一覧表

材質	寸法	符号	備考	使用定尺材(mm)	使用本数	延べ長さ(mm)	延べ重量(kg)	金額
SS400	H-298x149x5.5x8			9,000	1	9,000	288	
				10,000	2	20,000	640	
				12,000	4	48,000	1,536	
計					7	77,000	2,464	
総計					7	77,000	2,464	

No. 1

年　　月　　日

発注明細書(型鋼用)

工事名	511　　S造データ工事			発注者		発注日		検査項目(10%以上検査)	検査印
発注先名		納品先名		納期				1.材質　4.曲がり 2.形状寸法　5.状態 3.本数	

寸法	材質	材長(mm)	本数	重量(kg)	総重量(kg)	備考	社内検査
H-298x149x5.5x8	SS400	12,000	4	384	1,536		
		10,000	2	320	640		
		9,000	1	288	288		
				小計	2,464		
H-400x400x13x21	SS400	12,000	2	2,064	4,128		
		11,000	1	1,892	1,892		
		10,000	1	1,720	1,720		
		9,000	1	1,548	1,548		
				小計	9,288		
				合計	11,752		

株式会社　データロジック

材料取合明細表

工事 ：511 S造データ工事

サイズ：H-298x149x5.5x8　　材質：SS400

No.	符号	長さ	定尺長さ	12	12	12	10	10	9									単重(kg/m)
			取合長	1	2	1	1	1	1									32
			台数	12127	11989	11806	9694	9539	8958									重量(kg)
1	2H1-2	5935	1				1											189.9
2	RB11-1	5780	1					1										185
3	2H1-1	5455	1						1									174.6
4	2B11	4730	3		1/2	1												454.1
5	RB11-6	3962.2	2		1/2													253.6
6	RB11-7	3874.2	1	1														124
7	RB11-8	3779.7	1			1												121
8	RB11-5	3758.9	2				1	1										240.6
9	RB11-1	3502.5	1						1									112.1
10	RB11-3	3502.5	1	1														112.1
11	RB11-2	3400.1	1	1														108.8
12	RB11-4	3296.4	3		1/2	1												316.5
13	RB11-1L	675	1	1														21.6
14	RB11-1R	675	1	1														21.6
		合計本数	20														合計重量	2435.5