

S/F SERIES
STEEL FABRICATION TOTAL SYSTEM

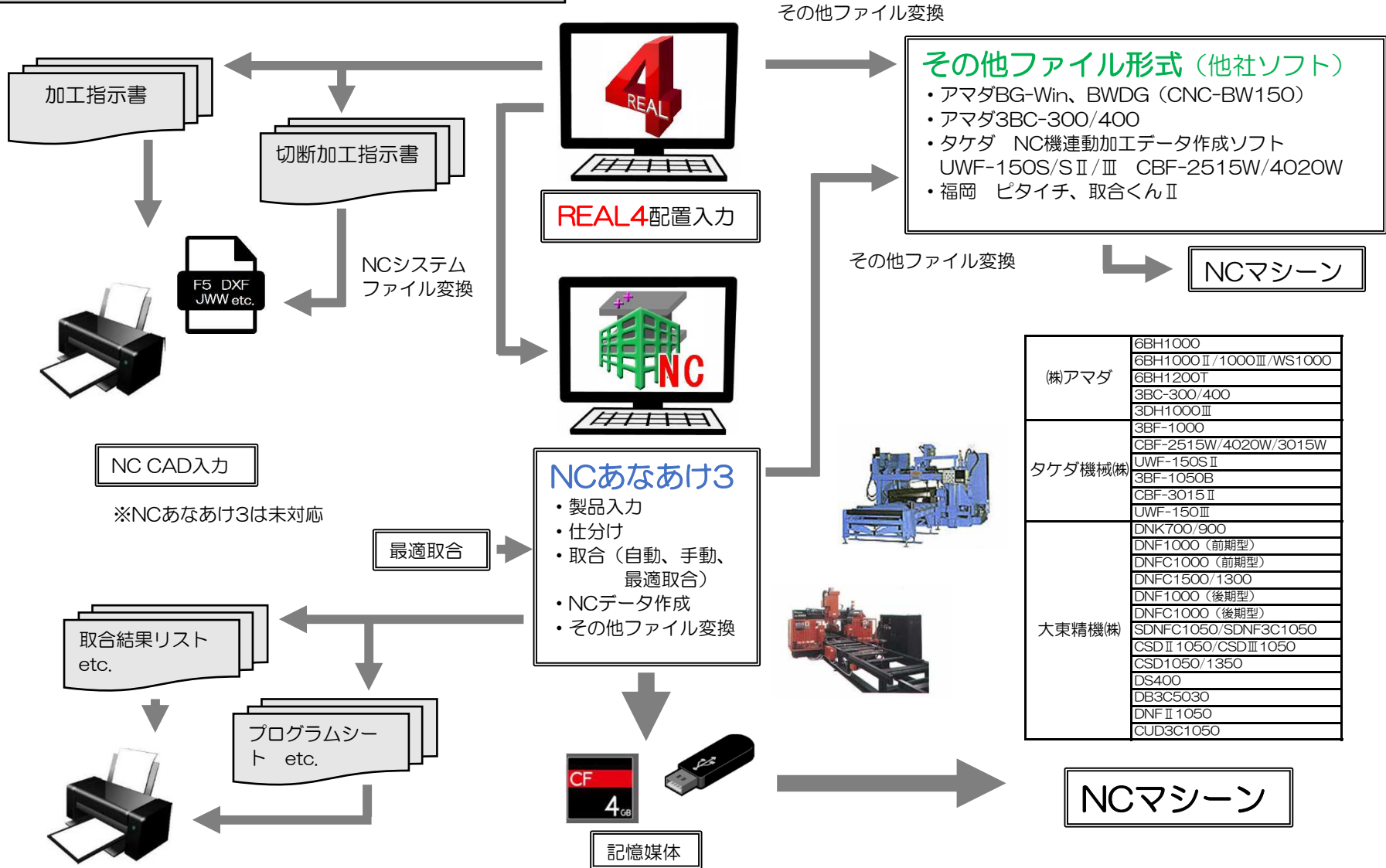


サンプル帳表

NC あなあけ3

DATA LOGIC

NCあなあけ3 フローチャート



| | |
|-----------|-----------------------|
| （株）アマダ | 6BH1000 |
| | 6BH1000Ⅱ/1000Ⅲ/WS1000 |
| | 6BH1200T |
| | 3BC-300/400 |
| タケダ機械（株） | 3DH1000Ⅲ |
| | 3BF-1000 |
| | CBF-2515W/4020W/3015W |
| | UWF-150SⅡ |
| | 3BF-1050B |
| 大東精機（株） | CBF-3015Ⅱ |
| | UWF-150Ⅲ |
| | DNK700/900 |
| | DNF1000（前期型） |
| | DNFC1000（前期型） |
| | DNFC1500/1300 |
| | DNF1000（後期型） |
| | DNFC1000（後期型） |
| | SDNFC1050/SDNF3C1050 |
| | CSDⅡ1050/CSDⅢ1050 |
| | CSD1050/1350 |
| DS400 | |
| DB3C5030 | |
| DNFⅡ1050 | |
| CUD3C1050 | |

NCマシン

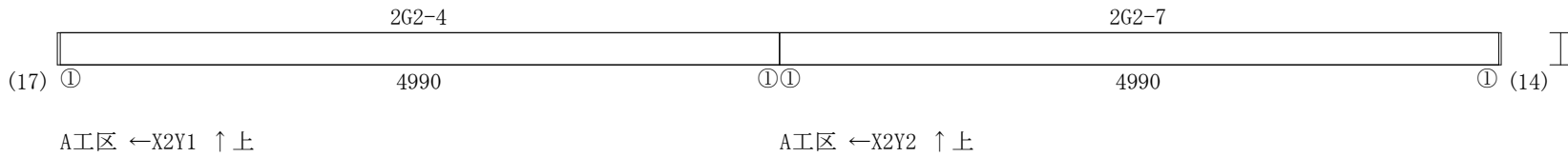
メモリーカード情報

工事番号 : NCsample 工事名 : sampleN

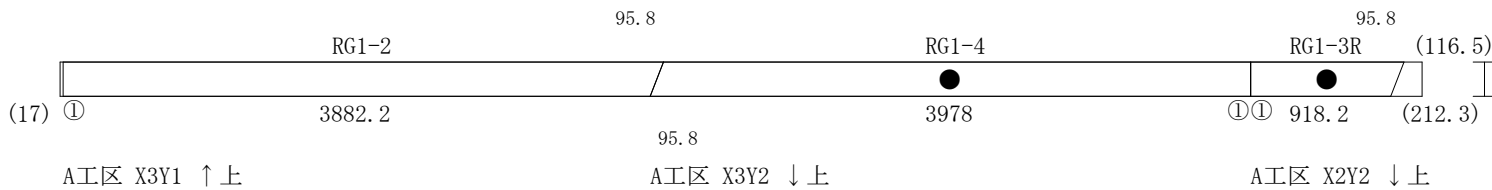
カード番号 : 000001

カード容量 : 128KB

| No. | 符号 | 部材サイズ | 材質(F/W) | 長さ (mm) | 本数 | 重量 (t) | 切幅(直/斜) | 加工時間 |
|-----------|----------|-----------------|---------|----------|----|--------|---------------|------|
| 14 | H30001-4 | H-300x150x6.5x9 | SS400 | 10,020.0 | 1 | 0.367 | 3 | |
| | | | | | | | X回転[○] Y回転[●] | |
| | <ドリル径> | ウェブ 18 | ATC 22 | | | | | |
| | | 左フランジ 18 | | | | | | |
| | | 右フランジ 18 | | | | | | |
| No. 1 | 2G2-4 | 1本 | 4,990.0 | | | | | |
| No. 2 | 2G2-7 | 1本 | 4,990.0 | | | | | |
| 継手名 ①:GJ2 | | | | | | | | |



| No. | 符号 | 部材サイズ | 材質(F/W) | 長さ (mm) | 本数 | 重量 (t) | 切幅(直/斜) | 加工時間 |
|-----------|-----------|-----------------|---------|---------|----|--------|---------------|------|
| 15 | H30001-5 | H-300x150x6.5x9 | SS400 | 9,020.0 | 1 | 0.331 | 3 | |
| | | | | | | | X回転[○] Y回転[●] | |
| | <ドリル径> | ウェブ 18 | ATC 22 | | | | | |
| | | 左フランジ 18 | | | | | | |
| | | 右フランジ 18 | | | | | | |
| No. 1 | RG1-2 | 1本 | 3,978.0 | | | | | |
| No. 2 | RG1-4 | 1本 | 3,978.0 | | | | | |
| No. 3 | RG1-3R. 1 | 1本 | 1,014.0 | | | | | |
| 継手名 ①:GJ2 | | | | | | | | |

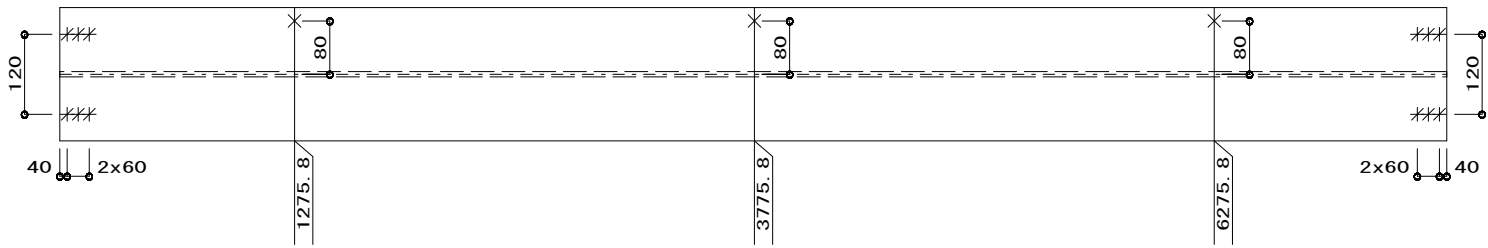
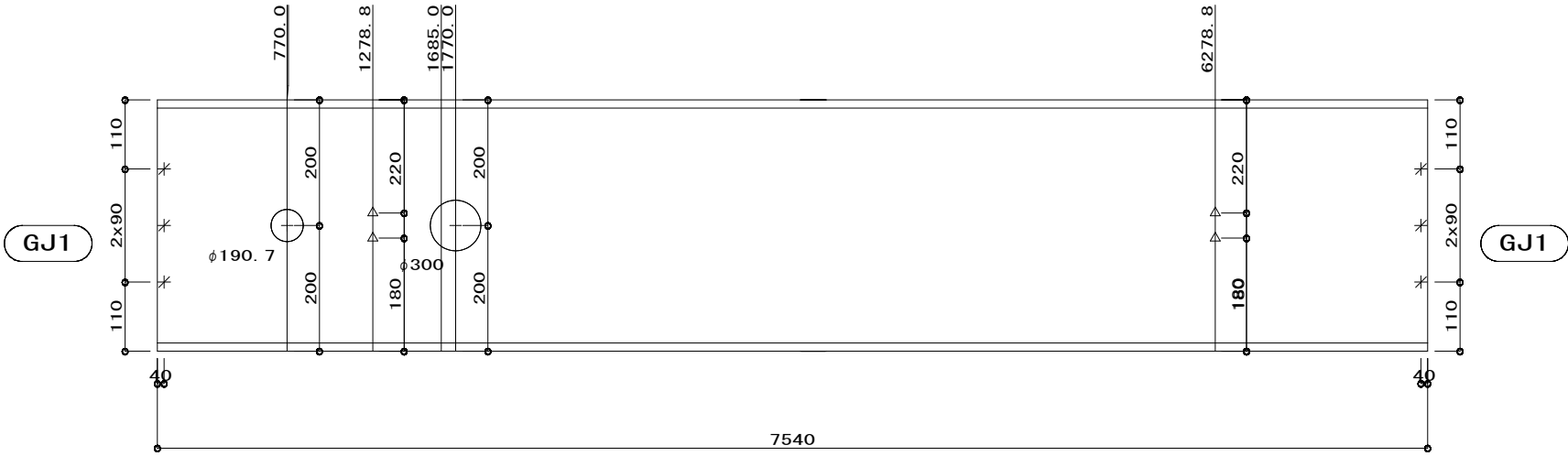
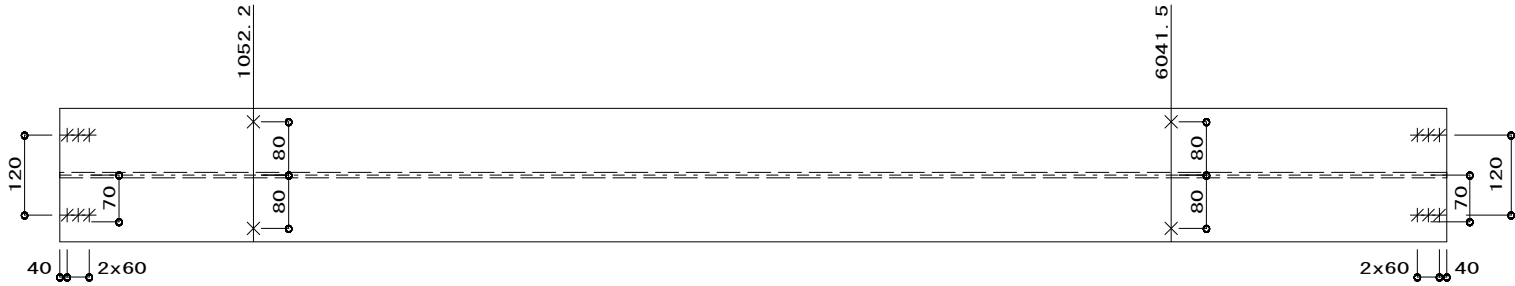


チェックシート

2022/01/20

| | | | | | | | |
|------|----------|----|----------------|-----|------|----|-------|
| 工事番号 | NCsample | 部材 | H-400x200x8x13 | 製品長 | 7540 | 台数 | 1 |
| 工事名称 | sampleN | | | | | 材質 | SS400 |

方向



製品名

2G1-3

| |
|--|
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |

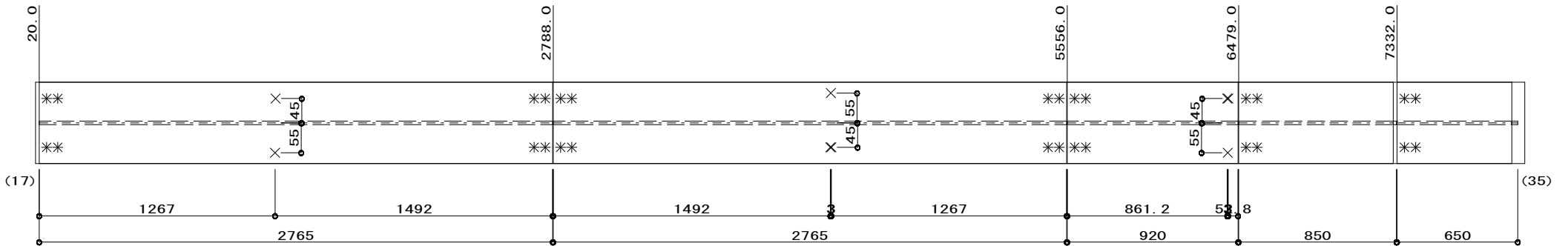
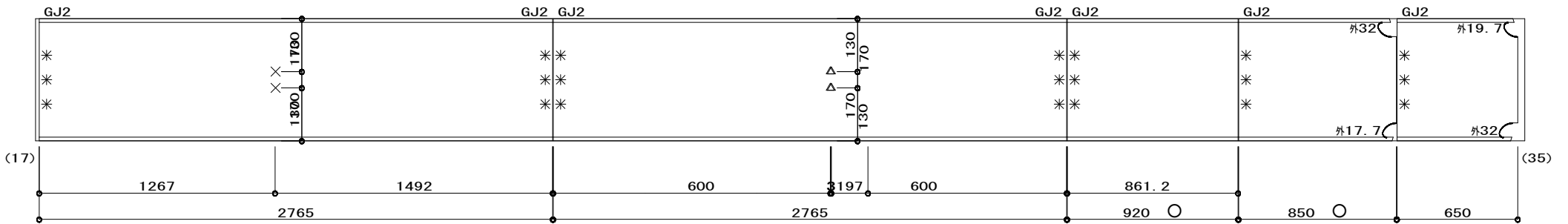
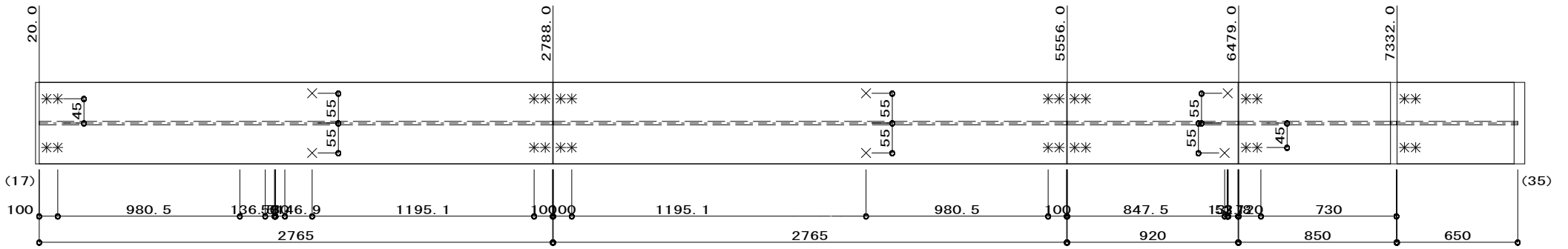
ドリル一覧

- × : ケガキマーク
- △ : 裏面ケガキ
- * : 18.0
- * : 22.0
- + : 24.0
- ⊕ : 26.0
- : その他

プログラムシート（取合図形）

2022/01/20

| | | | | | | | | | |
|------|----------|-------|-----------------|------|----------|----|----|---------|---|
| 工事番号 | NCsample | 部材サイズ | H-300x150x6.5x9 | 部材長さ | 8020 | 台数 | 1 | 切幅(直/斜) | 3 |
| 工事名称 | sampleN | | | 部材符号 | H30001-6 | | 材質 | SS400 | |



○X回転 ●Y回転 × : ケガキ △ : 裏面ケガキ * : 18.0 • : その他

| | | | | | |
|-----|---------|---------|------------|------------|-----------|
| 製品名 | 1 2G2-3 | 2 2G2-8 | 3 2CG1-1 ○ | 4 2G2-3L ○ | 5 2CG1-1R |
|-----|---------|---------|------------|------------|-----------|

プログラムシート（加エプログラム）(株)アマダマシナリー

2022/01/20

No.

1-1

| | | | | | | | | | | | | | | |
|------|----------|-------|-----------------|--|----|-------|----------|--|-------|------|----|----|----|---|
| 工事番号 | NCsample | 部材サイズ | H-300x150x6.5x9 | | | 部材符号 | H30001-6 | | 部材長さ | 8000 | 余長 | 20 | 台数 | 1 |
| 工事名称 | sampleN | | | | 材質 | SS400 | | | 加工製品長 | 7985 | 切幅 | 3 | | |

| No | 製品名 | 継手名 | | フランジ | | | | | | ウェブ | | | | | | |
|----|---------|-----|-----|------|-----|------|----|------|-----|------|------|-----|------|----|------|----|
| | | | | パターン | 端あき | 横ピッチ | 穴数 | 内ピッチ | ゲージ | ドリル径 | パターン | 端あき | 横ピッチ | 列数 | 縦ピッチ | 穴数 |
| 1 | 2G2-3 | 左継手 | GJ2 | 平行2列 | 40 | 60 | 2 | 90 | 18 | 平行 | 40 | 1 | 60 | 3 | | 18 |
| | | 右継手 | GJ2 | 平行2列 | 40 | 60 | 2 | 90 | 18 | 平行 | 40 | 1 | 60 | 3 | | 18 |
| 2 | 2G2-8 | 左継手 | GJ2 | 平行2列 | 40 | 60 | 2 | 90 | 18 | 平行 | 40 | 1 | 60 | 3 | | 18 |
| | | 右継手 | GJ2 | 平行2列 | 40 | 60 | 2 | 90 | 18 | 平行 | 40 | 1 | 60 | 3 | | 18 |
| 3 | 2CG1-1 | 左継手 | GJ2 | 平行2列 | 40 | 60 | 2 | 90 | 18 | 平行 | 40 | 1 | 60 | 3 | | 18 |
| | | 右継手 | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | 2G2-3L | 左継手 | GJ2 | 平行2列 | 40 | 60 | 2 | 90 | 18 | 平行 | 40 | 1 | 60 | 3 | | 18 |
| | | 右継手 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 2CG1-1R | 左継手 | GJ2 | 平行2列 | 40 | 60 | 2 | 90 | 18 | 平行 | 40 | 1 | 60 | 3 | | 18 |
| | | 右継手 | | | | | | | | | | | | | | |

| 製品No | モード | 加工面 | | | | 端あき | 横列数 | 横ピッチ | オフセット | ヘリアキ | 縦列数 | 縦ピッチ | ドリル径 | | | 備考 |
|------|-----|-----|---|---|--------|-----|-----|------|-------|------|-----|------|------|----|---------------|----|
| | | L | V | R | 裏 | | | | | | | | L | V | R | |
| 1 | 左継手 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | 18 | 18 | 18 | 基準面逆部材 L=2765 | |
| | マーク | 0 | | | 100 | 1 | -45 | | | 1 | | 18 | | | | |
| | マーク | 0 | | | 1080.5 | 1 | 110 | | | 1 | | 18 | | | | |
| | マーク | 0 | | | 1217 | 1 | 110 | | | 1 | | 18 | | | | |
| | マーク | | 0 | | 1267 | 1 | | | 130 | 1 | | 22 | | | | |
| | マーク | | 0 | | 1267 | 1 | | | 170 | 1 | | 22 | | | | |
| | マーク | 0 | | 0 | 1267 | 1 | 45 | | | 1 | | 18 | | 18 | | |
| | マーク | 0 | | 0 | 1270 | 1 | -55 | | | 1 | | 18 | | 18 | | |
| | マーク | | 0 | | 1273 | 1 | | | 130 | 1 | | 22 | | | | |
| | マーク | | 0 | | 1273 | 1 | | | 170 | 1 | | 22 | | | | |
| | マーク | 0 | | 0 | 1273 | 1 | 45 | | | 1 | | 18 | | 18 | | |
| | マーク | 0 | | | 1323 | 1 | 110 | | | 1 | | 18 | | | | |
| | マーク | 0 | | | 1469.9 | 1 | 110 | | | 1 | | 18 | | | | |
| | マーク | 0 | | | 2665 | 1 | -45 | | | 1 | | 18 | | | | |
| | 右継手 | 0 | 0 | 0 | | | | | | | | 18 | 18 | 18 | | |

加工作業指示書

工事名： sample

| No | プログラム名 | 台数 | 部材サイズ | 長さ (mm) | 材質 (F/W) | セットドリル径 | | | | | | | | | | 加工時間 (時:分:秒) | ロス長 | 符号:長さx台数 | |
|----|----------|----|-----------------|------------|-------------|--|---|---|---|---|---|---|---|---|----|-----------------|-------|--|---|
| | | | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | | | 符号:長さx台数 | 符号:長さx台数 |
| 13 | H30001-3 | 1 | H-300x150x6.5x9 | 11020.0 | SS/ SS | (上F) 18.0 (W) 18.0 22.0 18.0 (下F) 18.0 | | | | | | | | | | | 41.0 | 2CG1-2:920x1 (X) () 2G2-3R:850x1 () (通常カッター) 2G2-3L:850x1 (X) (通常カッター) 2G2-6L:850x1 (X) (通常カッター) 2G2-3R:850x1 () (通常カッター) 2G2-6R:850x1 () (通常カッター) 2G2-6R:850x1 () (通常カッター) 2G2-1L:650x1 (X) (通常カッター) | 2G2-3L:850x1 (X) (通常カッター) 2G2-6L:850x1 (X) (通常カッター) |
| 14 | H30001-4 | 1 | H-300x150x6.5x9 | 10020.0 | SS/ SS | (上F) 18.0 (W) 18.0 22.0 18.0 (下F) 18.0 | | | | | | | | | | | 14.0 | 2G2-4:4990x1 () () 2G2-7:4990x1 () () | |
| 15 | H30001-5 | 1 | H-300x150x6.5x9 | 9020.0 | SS/ SS | (上F) 18.0 (W) 18.0 22.0 18.0 22.0 18.0 22.0 (下F) 18.0 | | | | | | | | | | | 117.8 | RG1-2:3978x1 () (通常カッター) RG1-3R:1014x1 (Y) (通常カッター) | RG1-4:3978x1 (Y) (通常カッター) |
| 16 | H30001-6 | 1 | H-300x150x6.5x9 | 8020.0 | SS/ SS | (上F) 18.0 (W) 18.0 22.0 18.0 22.0 18.0 22.0 18.0 (下F) 18.0 | | | | | | | | | | | 35.0 | 2G2-3:2765x1 () () 2CG1-1:920x1 (X) () 2CG1-1R:650x1 () (通常カッター) | 2G2-8:2765x1 () () 2G2-3L:850x1 (X) (通常カッター) |
| 17 | H40001-1 | 1 | H-400x200x8x13 | 11020.0 | SS/ SS | (上F) 22.0 24.0 22.0 (W) 22.0 (下F) 22.0 | | | | | | | | | | | 8.0 | 2G1-1:6323x1 () () 2G1-3R:850x1 () (通常カッター) 2G1-4R:850x1 () (通常カッター) 2G1-1L:451x1 (Y) (通常カッター) | 2G1-3L:850x1 (X) (通常カッター) 2G1-4L:850x1 (X) (通常カッター) 2G1-1R:817x1 (Y) (親子カッター) |
| 18 | H40001-2 | 1 | H-400x200x8x13 | 11020.0 | SS/ SS | (上F) 22.0 24.0 22.0 (W) 22.0 (下F) 22.0 | | | | | | | | | | | 8.0 | 2G1-2:6323x1 () () 2G1-4R:850x1 () (通常カッター) 2G1-6R:850x1 () (通常カッター) 2G1-2L:451x1 (Y) (通常カッター) | 2G1-4L:850x1 (X) (通常カッター) 2G1-6L:850x1 (X) (通常カッター) 2G1-2R:817x1 (Y) (親子カッター) |
| 19 | H40001-3 | 1 | H-400x200x8x13 | 8020.0 | SS/ SS | (上F) 22.0 (W) 22.0 15.0 22.0 15.0 22.0 (下F) 22.0 | | | | | | | | | | | 457.0 | 2G1-3:7540x1 () () | |
| 20 | H40001-4 | 1 | H-400x200x8x13 | 8020.0 | SS/ SS | (上F) 22.0 (W) 22.0 15.0 22.0 15.0 22.0 (下F) 22.0 | | | | | | | | | | | 457.0 | 2G1-4:7540x1 () () | |
| 21 | H40001-5 | 1 | H-400x200x8x13 | 8020.0 | SS/ SS | (上F) 22.0 (W) 22.0 15.0 22.0 15.0 22.0 (下F) 22.0 | | | | | | | | | | | 457.0 | 2G1-5:7540x1 () () | |
| 22 | H40001-6 | 1 | H-400x200x8x13 | 8020.0 | SS/ SS | (上F) 22.0 (W) 22.0 15.0 22.0 15.0 22.0 (下F) 22.0 | | | | | | | | | | | 457.0 | 2G1-6:7540x1 () () | |

取合条件 ()→回転なし、(Y)→上下回転、(X)→左右回転、(B)→上下・左右回転

プログラムシート（パターン一覧）

2022/01/20

No.

1-1

| 工事番号 | NCsample | 工事名称 | sampleN | | | | | | | |
|-----------------|----------|-------|---------|-------|-------|-------|------|-------|-------|------|
| フランジパターン F | | | | | | | | | | |
| No. | パターン | 端あき | 横列数 | 横ピッチ | 外ピッチ | 内ピッチ | | | | |
| F-1 | 平行2列 | 40.0 | 2 | 60.0 | 75.0 | | | | | |
| F-2 | 平行2列 | 40.0 | 2 | 60.0 | 90.0 | | | | | |
| F-3 | 平行2列 | 40.0 | 3 | 60.0 | 120.0 | | | | | |
| ウェブパターン W | | | | | | | | | | |
| No. | パターン | 端あき | 横数 | 横ピッチ | 縦数1 | 縦ピッチ1 | 縦数2 | 縦ピッチ2 | 縦ピッチ間 | 中心ズレ |
| W-1 | 平行A | 40.0 | 1 | 0.0 | 2 | 60.0 | | | | 0.0 |
| W-2 | 平行A | 40.0 | 1 | 0.0 | 2 | 90.0 | | | | 0.0 |
| W-3 | 平行A | 40.0 | 1 | 0.0 | 3 | 60.0 | | | | 0.0 |
| W-4 | 平行A | 40.0 | 1 | 0.0 | 3 | 90.0 | | | | 0.0 |
| ランダム R | | | | | | | | | | |
| No. | X, Y | | X, Y | | X, Y | | X, Y | | X, Y | |
| R-1 | 80.8, | 130 | 62.8, | 70 | | | | | | |
| R-2 | 0, | 105 | | | | | | | | |
| R-3 | 0, | 45 | | | | | | | | |
| R-4 | 0, | 135 | | | | | | | | |
| R-5 | 0, | 65 | | | | | | | | |
| R-6 | 0, | 112.2 | | | | | | | | |
| R-7 | 0, | 57.5 | | | | | | | | |
| マーキングランダム MR | | | | | | | | | | |
| No. | X, Z | | X, Z | | X, Z | | X, Z | | X, Z | |
| MR-1 | 0, | 20 | | | | | | | | |
| MR-2 | 0, | 80 | | | | | | | | |
| MR-3 | 0, | 50 | | | | | | | | |
| MR-4 | 0, | 150 | | | | | | | | |
| MR-5 | 0, | 105 | | | | | | | | |
| MR-6 | 0, | 145 | | | | | | | | |
| マーキングカット MC | | | | | | | | | | |
| | | フランジ1 | 1/4 | フランジ2 | 3/4 | ウェブ1 | 1/4 | ウェブ2 | 3/4 | |
| マーキングウェルディング MW | | | | | | | | | | |
| | | フランジ1 | 1/4 | フランジ2 | 3/4 | ウェブ1 | 1/4 | ウェブ2 | 3/4 | |
| マーキングカット MCK | | | | | | | | | | |
| | | フランジ1 | 2/6 | フランジ2 | 3/6 | フランジ3 | 4/6 | | | |

取合加工図

得意先：sample顧客

物件：sampleN

作成：2022/01/20

P2/7

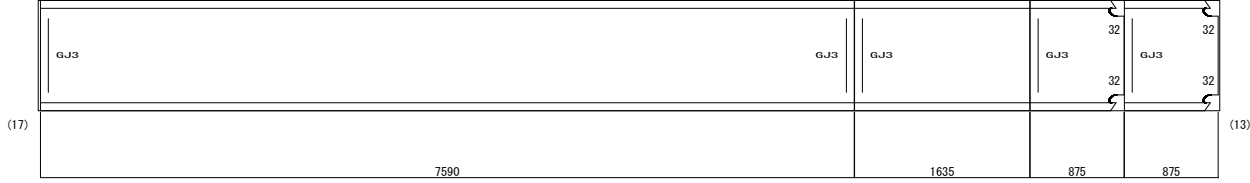
製品サイズ： H-250x125x6x9

材質： SS400

H25001-1

母材長さ： 11000 x 本数 1

残Z.
L= 13

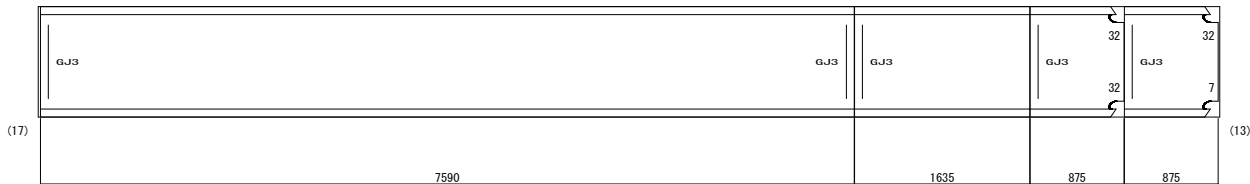


| | | | | | | | | | | | |
|-----|---|-------|---|--------|---|--------|----|--------|----|--|----|
| 製品名 | 1 | RG2-4 | 2 | RCG1-1 | 3 | RG2-1L | 4 | RG2-1L | 5 | | 6 |
| | 7 | | 8 | | 9 | | 10 | | 11 | | 12 |

H25001-2

母材長さ： 11000 x 本数 1

残Z.
L= 13

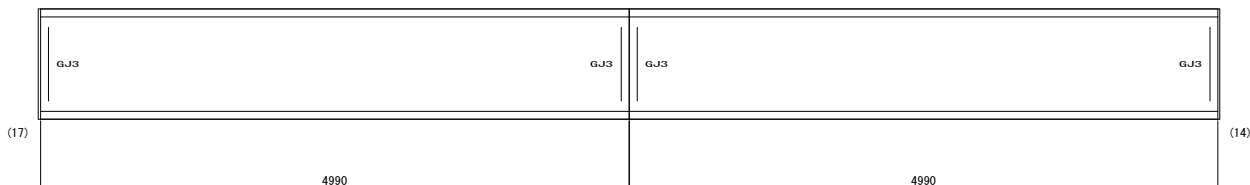


| | | | | | | | | | | | |
|-----|---|-------|---|--------|---|--------|----|--------|----|--|----|
| 製品名 | 1 | RG2-8 | 2 | RCG1-2 | 3 | RG2-1L | 4 | RG2-1R | 5 | | 6 |
| | 7 | | 8 | | 9 | | 10 | | 11 | | 12 |

H25001-3

母材長さ： 10000 x 本数 1

残Z.
L= 14

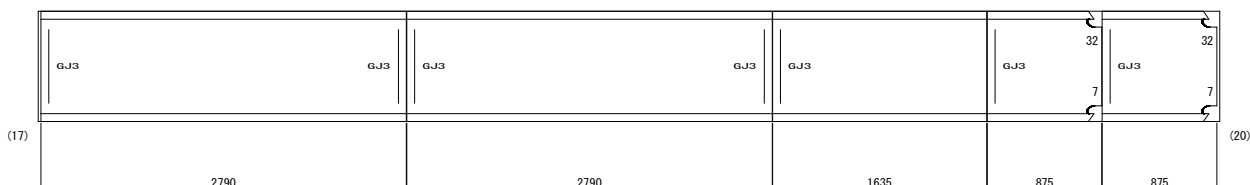


| | | | | | | | | | | | |
|-----|---|-------|---|-------|---|--|----|--|----|--|----|
| 製品名 | 1 | RG2-2 | 2 | RG2-6 | 3 | | 4 | | 5 | | 6 |
| | 7 | | 8 | | 9 | | 10 | | 11 | | 12 |

H25001-4

母材長さ： 9000 x 本数 1

残Z.
L= 20



| | | | | | | | | | | | |
|-----|---|-------|---|-------|---|--------|----|--------|----|--------|----|
| 製品名 | 1 | RG2-1 | 2 | RG2-3 | 3 | RCG1-5 | 4 | RG2-1R | 5 | RG2-1R | 6 |
| | 7 | | 8 | | 9 | | 10 | | 11 | | 12 |

発注先

店名

工事名

sample顧客

sample会社

sampleN

1月20日 No. 1

| 品名 | 継手名 | 長さ | 本数 | 形状 | 穴明 | | | 開先 | | 中間 | 勾配切 | |
|------------------------|-------|------------------|-------|----|-----|---|---|----|---|----|-----|------------------------|
| | | | | | キリ径 | 両 | 片 | 両 | 片 | | | |
| H-300x150x6.5x9 | | | SS400 | | | | | | | | | |
| 2CG1-1 | <GJ2> | - 920 | G 1 | G | 18 | | 0 | | | 0 | | 33.8 |
| 2CG1-2 | <GJ2> | - 920 | G 1 | G | 18 | | 0 | | | 0 | | 33.8 |
| 2G2-1 | <GJ2> | G 3165 | G 1 | G | 18 | 0 | | | | 0 | | 116.2 |
| 2G2-3 | <GJ2> | G 2765 | G 1 | G | 18 | 0 | | | | 0 | | 101.5 |
| 2G2-4 | <GJ2> | G 4990 | G 1 | G | 18 | 0 | | | | 0 | | 183.1 |
| 2G2-5 | <GJ2> | G 2765 | G 1 | G | 18 | 0 | | | | 0 | | 101.5 |
| 2G2-6 | <GJ2> | G 2765 | G 1 | G | 18 | 0 | | | | 0 | | 101.5 |
| 2G2-7 | <GJ2> | G 4990 | G 1 | G | 18 | 0 | | | | 0 | | 183.1 |
| 2G2-8 | <GJ2> | G 2765 | G 1 | G | 18 | 0 | | | | 0 | | 101.5 |
| RG1-1 | <GJ2> | G 3978 3882.2 | - 1 | G | 18 | | 0 | | 1 | 0 | 1 | 長9.9 短4.1 144.2 |
| RG1-2 | <GJ2> | G 3978 3882.2 | - 1 | G | 18 | | 0 | | 1 | 0 | 1 | 長9.9 短4.1 144.2 |
| RG1-3 | <GJ2> | - 3978 3882.2 | G 1 | G | 18 | | 0 | | 1 | 0 | 1 | 長9.9 短4.1 144.2 |
| RG1-4 | <GJ2> | - 3978 3882.2 | G 1 | G | 18 | | 0 | | 1 | 0 | 1 | 長9.9 短4.1 144.2 |
| 2G2-2 | <GJ2> | G 3065 | G 1 | G | 18 | 0 | | | | 0 | | 112.5 |
| 2CG1-1R | <GJ2> | G 650 | Ⓚ - 1 | G | 18 | | 0 | | 1 | | | 上19.7 下32 23.9 |
| 2CG1-1R | <GJ2> | G 650 | Ⓚ - 1 | G | 18 | | 0 | | 1 | | | 上19.7 下32 23.9 |
| RG1-1L | <GJ2> | - 918.2 1014 | G 1 | G | 18 | | 0 | | 1 | 0 | 1 | 長36.1 短30.4 35.5 |
| RG1-1L | <GJ2> | - 918.2 1014 | G 1 | G | 18 | | 0 | | 1 | 0 | 1 | 長36.1 短30.4 35.5 |
| RG1-3R | <GJ2> | G 918.2 1014 | - 1 | G | 18 | | 0 | | 1 | | 1 | 長36.1 短30.4 35.5 |
| RG1-3R | <GJ2> | G 918.2 1014 | - 1 | G | 18 | | 0 | | 1 | | 1 | 長36.1 短30.4 35.5 |
| 2G2-1L | <GJ2> | - Ⓚ 650 | G 1 | G | 18 | | 0 | | 1 | 0 | | 上32 下17.7 23.9 |
| 2G2-1R | <GJ2> | G 650 | Ⓚ - 1 | G | 18 | | 0 | | 1 | 0 | | 上32 下17.7 23.9 |
| 2G2-3L | <GJ2> | - Ⓚ 850 | G 1 | G | 18 | | 0 | | 1 | 0 | | 上32 下17.7 31.2 |
| 2G2-3L | <GJ2> | - Ⓚ 850 | G 1 | G | 18 | | 0 | | 1 | 0 | | 上32 下17.7 31.2 |
| 2G2-3L | <GJ2> | - Ⓚ 850 | G 1 | G | 18 | | 0 | | 1 | 0 | | 上32 下17.7 31.2 |
| 2G2-3R | <GJ2> | G 850 | Ⓚ - 1 | G | 18 | | 0 | | 1 | 0 | | 上32 下17.7 31.2 |
| 2G2-3R | <GJ2> | G 850 | Ⓚ - 1 | G | 18 | | 0 | | 1 | 0 | | 上32 下17.7 31.2 |
| 2G2-3R | <GJ2> | G 850 | Ⓚ - 1 | G | 18 | | 0 | | 1 | 0 | | 上32 下17.7 31.2 |
| 2G2-6L | <GJ2> | - Ⓚ 850 | G 1 | G | 18 | | 0 | | 1 | 0 | | 上32 下17.7 31.2 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|------|-------------|---------------------------|-------|-------------------------|----|-------------------------|----|-----------------|----|-------------------------|---|---------------------------|----|-------------------------|---|-----------------|---|-----------------|---|
| H-300x150x6.5x9 | | F-1 W-1 18φ | | SS400 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 13.0 | 1 | ※ 2G2-1 3165 | G1 | ※ 2G2-2 3065 | G1 | ※ 2G2-5 2765 | G1 | ※ 2G2-6 2765 | G1 | ※ 2G2-2L 606 | ⊗ | ※ 2G2-2R 606 | ⊗ | | | | | | |
| 2 | 13.0 | 1 | ※ 2G2-1R 650 | ⊗ | ※ 2CG1-1R 650 | ⊗ | ※ RG1-1 3882.2 | ⊗ | ※ RG1-3 3978 | G1 | 1014 RG1-1L 918.2 | ⊗ | 918.2 ※ RG1-3R 1014 | G1 | 1014 RG1-1L 918.2 | ⊗ | | | | |
| 3 | 11.0 | 1 | ※ 2CG1-2 920 | - | ※ 2G2-3L 850 | ⊗ | ※ 2G2-3R 850 | ⊗ | ※ 2G2-6L 850 | ⊗ | ※ 2G2-3L 850 | ⊗ | ※ 2G2-6L 850 | ⊗ | ※ 2G2-3R 850 | ⊗ | ※ 2G2-6L 850 | ⊗ | ※ 2G2-3R 850 | ⊗ |
| | | | ※ 2G2-6R 850 | ⊗ | ※ 2G2-6R 850 | ⊗ | ※ 2G2-6R 850 | ⊗ | ※ 2G2-1L 650 | ⊗ | | | | | | | | | | |
| 4 | 10.0 | 1 | ※ 2G2-4 4990 | G1 | ※ 2G2-7 4990 | G1 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | 9.0 | 1 | 3978 ※ RG1-2 3882.2 | ⊗ | 3882.2 RG1-4 3978 | G1 | 1014 RG1-3R 918.2 | ⊗ | | | | | | | | | | | | |
| 6 | 8.0 | 1 | ※ 2G2-3 2765 | G1 | ※ 2G2-8 2765 | G1 | ※ 2CG1-1 920 | - | ※ 2G2-3L 850 | ⊗ | ※ 2CG1-1R 650 | ⊗ | | | | | | | | |

| | | |
|------------|---------|-----------------|
| BJ1 | | H-200x100x5.5x8 |
| | | |
| FLG | | |
| WEB | 18φ x 2 | |

| | | |
|------------|---------|-----------------|
| BJ1 | | H-200x100x5.5x8 |
| | | |
| FLG | | |
| WEB | 18φ x 2 | |

| | | |
|------------|---------|---------------|
| GJ3 | | H-250x125x6x9 |
| | | |
| FLG | 18φ x 4 | |
| | 18φ x 4 | |
| WEB | 18φ x 2 | |

| | | |
|------------|---------|-----------------|
| GJ2 | | H-300x150x6.5x9 |
| | | |
| FLG | 18φ x 4 | |
| | 18φ x 4 | |
| WEB | 18φ x 3 | |

| | | |
|------------|---------|----------------|
| GJ1 | | H-400x200x8x13 |
| | | |
| FLG | 22φ x 6 | |
| | 22φ x 6 | |
| WEB | 22φ x 3 | |

| | | |
|-----|--|--|
| | | |
| | | |
| FLG | | |
| WEB | | |

| | | | |
|---------------|------|---------|-------|
| KS4. 1 | | 外レ開先35° | |
| | | | |
| 開先角度 | 35.0 | ルートギャップ | 0.0 |
| 追い込み | 4.1 | スカロップ位置 | -12.9 |

| | | | |
|----------------|------|---------|------|
| KS30. 4 | | 外レ開先35° | |
| | | | |
| 開先角度 | 35.0 | ルートギャップ | 7.0 |
| 追い込み | 23.4 | スカロップ位置 | -4.9 |

| | | | |
|----------------|------|---------|------|
| KS36. 1 | | 外レ開先35° | |
| | | | |
| 開先角度 | 35.0 | ルートギャップ | 7.0 |
| 追い込み | 29.1 | スカロップ位置 | -4.9 |

| | | | |
|-----------------|-------|---------|-----|
| KN102. 3 | | 外レ開先35° | |
| | | | |
| 開先角度 | 35.0 | ルートギャップ | 0.0 |
| 追い込み | 102.3 | スカロップ位置 | 0.0 |

| | | | |
|-----------------|-------|---------|-----|
| KN103. 8 | | 外レ開先35° | |
| | | | |
| 開先角度 | 35.0 | ルートギャップ | 0.0 |
| 追い込み | 103.8 | スカロップ位置 | 0.0 |

| | | | |
|----------------|------|---------|------|
| KS32. 7 | | 外レ開先35° | |
| | | | |
| 開先角度 | 35.0 | ルートギャップ | 7.0 |
| 追い込み | 25.7 | スカロップ位置 | -4.9 |

※部材の端部勾配は図に反映されていません。

工事番号 : NCsample

工事名 : sampleN

取合結果確認リスト

| 符号 | 材種 | サイズ | 材質(F/W) | 長さ(mm) | 加工時間 | 本数 | 切幅 | 余長(mm) | 残材長(mm) | 重量(kg) | 製品名 | 長さ(mm) |
|----------|--------|---------------|---------|---------|------|----|-----|--------|---------|--------|---------|--------|
| H30001-1 | H | 300x150x6.5x9 | SS400 | 13000.0 | | 1 | 3.0 | 20.0 | 10.0 | 477.8 | 2G2-1 | 3165.0 |
| | | | | | | | | | | | 2G2-2 | 3065.0 |
| | | | | | | | | | | | 2G2-5 | 2765.0 |
| | | | | | | | | | | | 2G2-6 | 2765.0 |
| | | | | | | | | | | | 2G2-2L | 606.0 |
| | | | | | | | | | | | 2G2-2R | 606.0 |
| H30001-2 | H | 300x150x6.5x9 | SS400 | 13000.0 | | 1 | 3.0 | 20.0 | 872.2 | 477.8 | 2G2-1R | 650.0 |
| | | | | | | | | | | | 2CG1-1R | 650.0 |
| | | | | | | | | | | | RG1-1 | 3978.0 |
| | | | | | | | | | | | RG1-3 | 3978.0 |
| | | | | | | | | | | | RG1-1L | 1014.0 |
| | | | | | | | | | | | RG1-3R | 1014.0 |
| RG1-1L | 1014.0 | | | | | | | | | | | |
| H30001-3 | H | 300x150x6.5x9 | SS400 | 11000.0 | | 1 | 3.0 | 20.0 | 41.0 | 404.4 | 2CG1-2 | 920.0 |
| | | | | | | | | | | | 2G2-3L | 850.0 |
| | | | | | | | | | | | 2G2-3R | 850.0 |
| | | | | | | | | | | | 2G2-6L | 850.0 |
| | | | | | | | | | | | 2G2-3L | 850.0 |
| | | | | | | | | | | | 2G2-6L | 850.0 |
| 2G2-3R | 850.0 | | | | | | | | | | | |

工事番号 : NCsample

工事名 : sampleN

必要部材リスト

| 材種 | サイズ | 材質(F/W) | 長さ(mm) | 台数 | 重量(kg) |
|----|---------------|---------|---------|----|--------|
| H | 300x150x6.5x9 | SS400 | 13000.0 | 2 | 954.2 |
| | | | 11000.0 | 1 | 403.7 |
| | | | 10000.0 | 1 | 367.0 |
| | | | 9000.0 | 1 | 330.3 |
| | | | 8000.0 | 1 | 293.6 |
| | | | 重量小計 | | 2348.8 |
| H | 400x200x8x13 | SS400 | 11000.0 | 2 | 1438.8 |
| | | | 8000.0 | 4 | 2092.8 |
| | | | 重量小計 | | 3531.6 |
| | | | 重量総計 | | 5880.4 |

製品リスト

2022/1/20 1 ページ

工事番号：NCsample

工事名：sampleN

| No | 製品符号 | 材種 | サイズ | 材質 (F/W) | 長さ (mm) | 重量 (kg) | 台数 | 残数 | 継手 | 中間 | 備考(工区, 通り, 上方向) |
|----|--------|----|---------------|----------|---------|---------|----|----|-----|-----|------------------|
| 1 | RB3-1 | H | 200x100x5.5x8 | SS400 | 4,821.0 | 100.1 | 1 | | BJ1 | BJ1 | ○ A工区, ←X1Y1, ↑上 |
| 2 | RB3-2 | H | 200x100x5.5x8 | SS400 | 6,780.0 | 141.7 | 1 | | BJ1 | BJ1 | ○ A工区, ←X2Y1, ↑上 |
| 3 | RB3-3 | H | 200x100x5.5x8 | SS400 | 4,821.0 | 100.1 | 1 | | BJ1 | BJ1 | ○ A工区, ←X3Y1, ↑上 |
| 4 | RCG1-1 | H | 250x125x6x9 | SS400 | 1,635.0 | 47.4 | 1 | | | GJ3 | ○ A工区, ←*a*1, ↑上 |
| 5 | RCG1-2 | H | 250x125x6x9 | SS400 | 1,635.0 | 47.4 | 1 | | | GJ3 | ○ A工区, ←*a*2, ↑上 |
| 6 | RCG1-3 | H | 250x125x6x9 | SS400 | 935.0 | 27.1 | 1 | | | GJ3 | ○ A工区, ←X2*1, ↑上 |
| 7 | RCG1-3 | H | 250x125x6x9 | SS400 | 935.0 | 27.1 | 1 | | | GJ3 | ○ A工区, ←X3*1, ↑上 |
| 8 | RCG1-4 | H | 250x125x6x9 | SS400 | 935.0 | 27.1 | 1 | | GJ3 | | ○ A工区, ←X4Y1, ↑上 |
| 9 | RCG1-4 | H | 250x125x6x9 | SS400 | 935.0 | 27.1 | 1 | | GJ3 | | ○ A工区, ←X3Y2, ↑上 |
| 10 | RCG1-4 | H | 250x125x6x9 | SS400 | 935.0 | 27.1 | 1 | | GJ3 | | ○ A工区, ←X2Y2, ↑上 |
| 11 | RCG1-5 | H | 250x125x6x9 | SS400 | 1,635.0 | 47.4 | 1 | | GJ3 | | ○ A工区, ←X4Y2, ↑上 |
| 12 | RCG1-6 | H | 250x125x6x9 | SS400 | 1,635.0 | 47.4 | 1 | | GJ3 | | ○ A工区, ←X4Y1, ↑上 |
| 13 | RCG1-7 | H | 250x125x6x9 | SS400 | 935.0 | 27.1 | 1 | | | GJ3 | ○ A工区, ←*aY1, ↑上 |
| 14 | RG2-1 | H | 250x125x6x9 | SS400 | 2,790.0 | 80.9 | 1 | | GJ3 | GJ3 | ○ A工区, ←X1Y2, ↑上 |
| 15 | RG2-2 | H | 250x125x6x9 | SS400 | 4,990.0 | 144.7 | 1 | | GJ3 | GJ3 | ○ A工区, ←X2Y2, ↑上 |
| 16 | RG2-3 | H | 250x125x6x9 | SS400 | 2,790.0 | 80.9 | 1 | | GJ3 | GJ3 | ○ A工区, ←X3Y2, ↑上 |
| 17 | RG2-4 | H | 250x125x6x9 | SS400 | 7,590.0 | 220.1 | 1 | | GJ3 | GJ3 | ○ A工区, ←X1Y1, ↑上 |
| 18 | RG2-5 | H | 250x125x6x9 | SS400 | 2,790.0 | 80.9 | 1 | | GJ3 | GJ3 | ○ A工区, ←X1Y1, ↑上 |
| 19 | RG2-6 | H | 250x125x6x9 | SS400 | 4,990.0 | 144.7 | 1 | | GJ3 | GJ3 | ○ A工区, ←X2Y1, ↑上 |
| 20 | RG2-7 | H | 250x125x6x9 | SS400 | 2,790.0 | 80.9 | 1 | | GJ3 | GJ3 | ○ A工区, ←X3Y1, ↑上 |
| 21 | RG2-8 | H | 250x125x6x9 | SS400 | 7,590.0 | 220.1 | 1 | | GJ3 | GJ3 | ○ A工区, ←X4Y1, ↑上 |

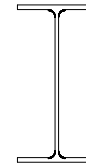
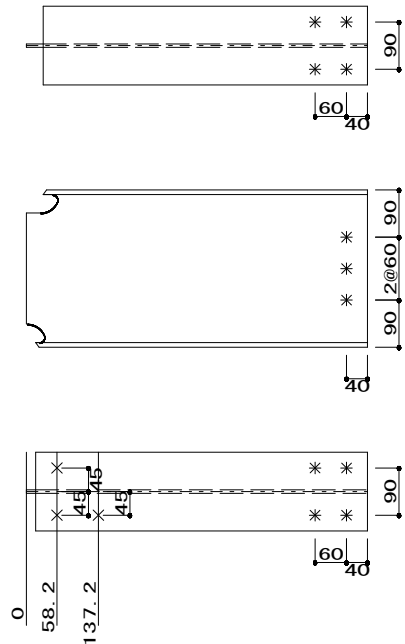
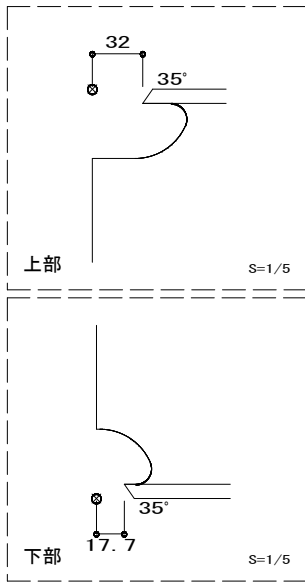
加工指示書（切断・孔明）

No. 57

| | | | | | |
|------|----------|-------|-----------------|----|-------|
| 工事番号 | NCsample | 工事名称 | sampleN | | |
| 品名 | ブラケット | 部材サイズ | H-300x150x6.5x9 | 規格 | SS400 |
| 工区 | A工区 | 塗装 | | 分類 | グループ |

| | | |
|----|----|----|
| 承認 | 承認 | 作成 |
| | | |

S=1/15



M16

(GJ2)

M16

| No. | 部材符号 | 部材名 | ボルト間 | 全長(L) | 台数 | 備考 | No. | 部材符号 | 部材名 | ボルト間 | 全長(L) | 台数 | 備考 |
|-----|--------|-----|------|-------|----|----|-----|------|-----|------|-------|----|----|
| 1 | 2G2-1L | | | 650 | 1 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

sample会社名称

作成日 2022-01-20 修正日

取合修正表入力Excel出力

| 工事名 | | 工事番号 | | 識別色 | | 材質 | | SS400 | | サイズ | | H-300x150x6.5x9 | | | | 担当 | | Page 1 / 2 | |
|---------|---------|--------------|---------------|-----|-------------------|---------|--------------------------|----------|----------|----------|----------|-----------------|---------|----|----|----|-----|------------|-------|
| sampleN | | [NCsample] | | | | 残材表示頁No | | a | b | c | d | e | f | g | h | i | 差替日 | | |
| 材料納入先 | | 定尺材 | | No | | 1 | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | | | | 発行日 | | |
| 節・部位・用途 | | | | 定尺名 | | 長さ | | 13000 mm | 13000 mm | 11000 mm | 10000 mm | 9000 mm | 8000 mm | | | | | 2022/1/20 | |
| | | | | 本数 | | 1本 | | 1本 | 1本 | 1本 | 1本 | 1本 | 1本 | 1本 | 1本 | 1本 | 1本 | 1本 | 1本 |
| No | 符号 | 組 | 勾配差 長さ(mm) | 本数 | 継手 左(上)端 右(下)端 | | 備考 | 計 | 計 | 計 | 計 | 計 | 計 | 計 | 計 | 計 | 計 | 計 | 計 |
| 1 | 2CG1-1 | | 920 | 1 | | GJ2 | 大梁-20-2CG1 大梁 部材データID | | | | | | 1 | | | | | | |
| 2 | 2CG1-2 | | 920 | 1 | | GJ2 | 大梁-21-2CG1 大梁 部材データID | | | 1 | | | | | | | | | |
| 3 | 2G2-1 | | 3,165 | 1 | | GJ2 | 大梁-3-2G2 大梁 部材データID | 1 | | | | | | | | | | | |
| 4 | 2G2-3 | | 2,765 | 1 | | GJ2 | 大梁-14-2G2 大梁 部材データID | | | | | 1 | | | | | | | |
| 5 | 2G2-4 | | 4,990 | 1 | | GJ2 | 大梁-15-2G2 大梁 部材データID | | | | 1 | | | | | | | | |
| 6 | 2G2-5 | | 2,765 | 1 | | GJ2 | 大梁-16-2G2 大梁 部材データID | 1 | | | | | | | | | | | |
| 7 | 2G2-6 | | 2,765 | 1 | | GJ2 | 大梁-17-2G2 大梁 部材データID | 1 | | | | | | | | | | | |
| 8 | 2G2-7 | | 4,990 | 1 | | GJ2 | 大梁-18-2G2 大梁 部材データID | | | | 1 | | | | | | | | |
| 9 | 2G2-8 | | 2,765 | 1 | | GJ2 | 大梁-19-2G2 大梁 部材データID | | | | | 1 | | | | | | | |
| 10 | RG1-1 | | 3,978 | 1 | | GJ2 | 大梁-24-RG1 大梁 部材データID | | 1 | | | | | | | | | | |
| 11 | RG1-2 | | 3,978 | 1 | | GJ2 | 大梁-25-RG1 大梁 部材データID | | | 1 | | | | | | | | | |
| 12 | RG1-3 | | 3,978 | 1 | | GJ2 | 大梁-26-RG1 大梁 部材データID | | 1 | | | | 1 | | | | | | |
| 13 | RG1-4 | | 3,978 | 1 | | GJ2 | 大梁-27-RG1 大梁 部材データID | | | | | 1 | | | | | | | |
| 14 | 2G2-2 | | 3,065 | 1 | | GJ2 | 大梁-4-2G2 大梁 部材データID | 1 | | | | | | | | | | | |
| 15 | 2CG1-1R | | 650 | 1 | | GJ2 | 大梁-20-2CG1 ブラケット 部材データID | | 1 | | | | | | | | | | |
| 16 | 2CG1-1R | | 650 | 1 | | GJ2 | 大梁-21-2CG1 ブラケット 部材データID | | | | | | 1 | | | | | | |
| 17 | RG1-1L | | 1,014 | 1 | | GJ2 | 大梁-25-RG1 ブラケット 部材データID | | 1 | | | | | | | | | | |
| 18 | RG1-1L | | 1,014 | 1 | | GJ2 | 大梁-24-RG1 ブラケット 部材データID | | 1 | | | | | | | | | | |
| 19 | RG1-3R | | 1,014 | 1 | | GJ2 | 大梁-26-RG1 ブラケット 部材データID | | | | | 1 | | | | | | | |
| 20 | RG1-3R | | 1,014 | 1 | | GJ2 | 大梁-27-RG1 ブラケット 部材データID | | 1 | | | | | | | | | | |
| 21 | 2G2-1L | | 650 | 1 | | GJ2 | 大梁-3-2G2 ブラケット 部材データID | | | 1 | | | | | | | | | |
| 22 | 2G2-1R | | 650 | 1 | | GJ2 | 大梁-3-2G2 ブラケット 部材データID | | 1 | | | | | | | | | | |
| 備考 | | 本数計 | | 36 | | | 使用長さ(mm) | 13,000.0 | 12,147.8 | 10,979.0 | 10,000.0 | 8,903.5 | 7,985.0 | | | | | Set | 1 / 1 |
| | | | | | | | 使用重量(kg) | 477.1 | 445.8 | 402.9 | 367.0 | 326.8 | 293.0 | | | | | | |
| | | 残材 | | | | | 残材長さ(mm) | 0.0 | 852.2 | 21.0 | 0.0 | 96.5 | 15.0 | | | | | No | 1 / 2 |
| | | | | | | | 残材率(%) | 0 | 6.555 | 0.191 | 0 | 1.072 | 0.188 | | | | | | |