



ブレース加工指示書で同じ部材なのに分かれて出力される！
パラメーターで使用するファイルの変更ができます。



【作図パラメーター】

加工図作成 - 27.ブレース加工指示書 - 1) 使用する用紙ファイル を『SJBrSheetR_NoDirection.F5』に変更して下さい。

| 工区名 | 作業用紙ファイル | 工区名 | 作業用紙ファイル |
|------|----------|------|----------|
| 工区 V | FE-B-16 | 工区 V | FE-B-16 |

| 工区名 | 作業用紙ファイル | 工区名 | 作業用紙ファイル |
|------|----------|------|----------|
| 工区 V | FE-B-16 | 工区 V | FE-B-16 |

| 工区名 | 作業用紙ファイル | 工区名 | 作業用紙ファイル |
|------|----------|------|----------|
| 工区 V | FE-B-16 | 工区 V | FE-B-16 |

SJBrSheetR.F5

SJBrSheetR_NoDirection.F5



初期設定では『SJBrSheetR.F5』になっています。

SJBrSheetR.F5 は、右に傾いているものと、左に傾いているものを分けて出力する形式ファイルです。