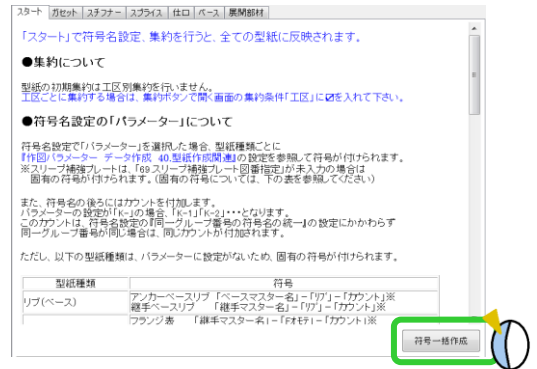


型紙図番をパラメーターにして振っているが1から振り直したい！ 「パラメーターカウント」を「振り直し」に設定します。

【符号管理】 - 【型紙】 - 【符号一括作成】をクリックします。



画面左下にある【パラメーターカウント】 - 【表示方法】をクリックし、【2-振り直し】を選択します。

OKをクリックし、再度型紙の符号を振り直し、符号名を保存して下さい。



No	種類	記号	現符号	→	符号	工区
1			B-5	→	B-1	<無>
2			B-5	→	B-1	<無>
3			B-5	→	B-1	<無>
4			B-5	→	B-1	<無>
5			B-5	→	B-1	<無>
6			B-5	→	B-1	<無>
7			B-5	→	B-1	<無>
8			B-5	→	B-1	<無>
9			B-5	→	B-1	<無>
10			B-5	→	B-1	<無>
11			B-5	→	B-1	<無>
12	梁ガセット (小梁)		B-5	→	B-1	<無>
13			B-6	→	B-2	<無>
14			B-6	→	B-2	<無>
15			B-6	→	B-2	<無>
16			B-6	→	B-2	<無>
17			B-6	→	B-2	<無>
18			B-6	→	B-2	<無>
19			B-6	→	B-2	<無>
20			B-6	→	B-2	<無>
21			B-7	→	B-3	<無>
22			B-7	→	B-3	<無>
23			B-7	→	B-3	<無>



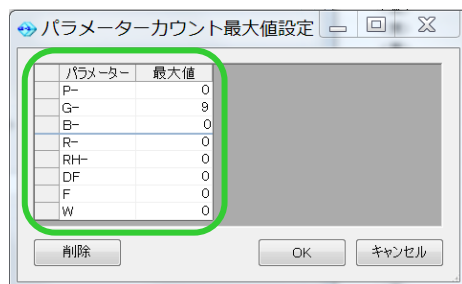
画面左下のパラメーターカウント最大値設定を設定し、【パラメーターカウント】 - 【表示方法】

- 【1-最大値】で振り直すと、設定した最大値からカウントを開始します。

例) 大梁に取り付く梁ガセット (G-**) の最大値を「9」と入力し、最大値で振り直した場合

→カウントは10から開始します。

※最大値を0にした場合は1から振り直します。



No	種類	記号	現符号	→	符号
1			P-1	→	P-1
2			P-1	→	P-1
3			P-1	→	P-1
4	間柱ガセット		P-1	→	P-1
5			P-1	→	P-1
6			P-1	→	P-1
7			G-1	→	G-10
8			G-1	→	G-10
9			G-1	→	G-10
10			G-1	→	G-10
11			G-1	→	G-10
12			G-1	→	G-10
13			G-2	→	G-11
14			G-2	→	G-11
15			G-2	→	G-11
16			G-2	→	G-11
17			G-3	→	G-12
18			G-3	→	G-12
19			G-3	→	G-12
20	梁ガセット (大梁)		G-3	→	G-12
21			G-4	→	G-13