

登録した継手や部材を選択しやすいように並べ替えたい！ 部材マスターで変更できます。

例) 継手を継手名順に並べ替える場合

【本体】 - 【マスター】 - 【継手マスター】を開きます。

【ソート】をクリックし、【部材名】・【昇順】を選択して **OK** をクリックします。

The '継手マスター' window displays a table of joints. The '部材ソート' dialog box is open, showing the '基準' (Criteria) tab with '部材名' (Material Name) selected, and the '順序' (Order) tab with '昇順' (Ascending) selected. The 'OK' button is highlighted.

継手名	部材種類	継手種類	サイズ	材質
PJ10	間柱	ガゼット	□ - 100x100x2.3	STKR400
GJ40	大梁	スプライス	H - 400x200x8x13	SS400
GJ35	大梁	スプライス	H - 350x175x7x11	SS400
GJ30	大梁	スプライス	H - 300x150x6.5x9	SS400
BJ30	小梁	ガゼット	H - 300x150x6.5x9	SS400
BJ20	小梁	ガゼット	H - 200x100x5.5x8	SS400
BJ15	小梁	ガゼット	H - 150x75x5x7	SS400
CGJ	大梁	溶接	H - 400x200x8x13	SS400

継手名	部材種類	継手種類	サイズ	材質
BJ15	小梁	ガゼット	H - 150x75x5x7	SS400
BJ20	小梁	ガゼット	H - 200x100x5.5x8	SS400
BJ30	小梁	ガゼット	H - 300x150x6.5x9	SS400
CGJ	大梁	溶接	H - 400x200x8x13	SS400
GJ30	大梁	スプライス	H - 300x150x6.5x9	SS400
GJ35	大梁	スプライス	H - 350x175x7x11	SS400
GJ40	大梁	スプライス	H - 400x200x8x13	SS400
PJ10	間柱	ガゼット	□ - 100x100x2.3	STKR400

- 部材ソートの基準**
- 部材名**：部材名（継手名）で並び替えます。
 - サイズ**：材種 No（2-H、4-L 形鋼など）で並び替えた後、サイズで並び替えます。
 - 入力順**：部材を入力した順に並び替えます。
 - カスタム**：任意の順番に並び替えます。カスタムを選択し **OK** をクリックすると、ソート画面が起動します。
- 【変更前】から並べたい部材を選択し **追加→** をクリックし
 【変更後】に並びます。
OK をクリックすると、部材マスターの並び順に反映します。
 変更前に部材が残っている状態で **OK** をクリックすると、
 変更後の並び順の後ろに並びます。

