

ガセット継手のボルトピッチを個別に設定したい！ 継手マスターの設定から詳細入力することができます。

【本体】 - 【部材マスター】 - 【継手】をクリックし、継手マスターを起動します。

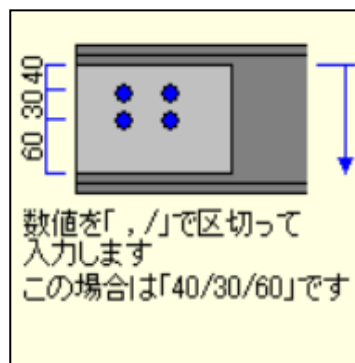
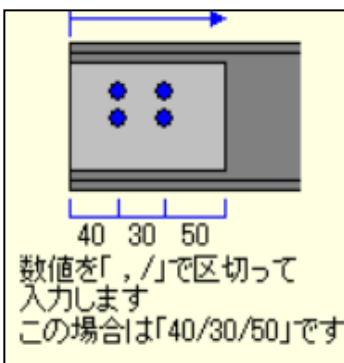
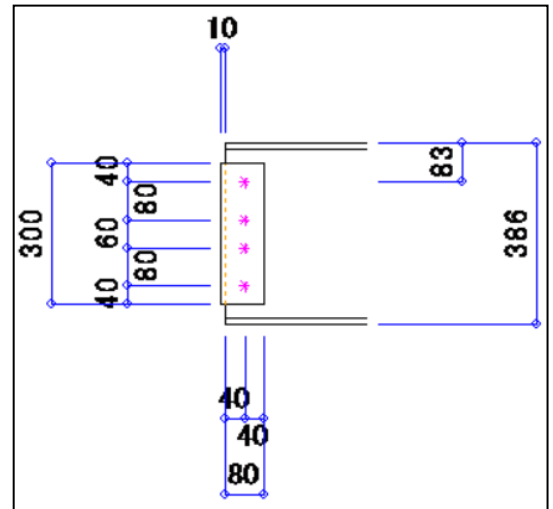
ガセットタブの継手取付け方法を『2-ボルト（詳細）』にします。

The image shows two screenshots from the software. The left screenshot is the '部材マスター' (Material Master) window, where the '継手' (Joint) icon is highlighted with a green circle. The right screenshot is the '継手マスター' (Joint Master) window, with the 'ガセット' (Gasket) tab selected. A table in this window shows settings for the joint, with '継手取付け方法' (Joint Attachment Method) set to '2-ボルト(詳細)' (2-Bolt (Detailed)), which is highlighted in blue. Other settings include 'ボルト種類' (Bolt Type) as '1-ボルト(パターン)' (1-Bolt (Pattern)), 'ボルト径' (Bolt Diameter) as '2-ボルト(詳細)' (2-Bolt (Detailed)), and 'ボルト長さ' (Bolt Length) as '<自動計算>' (Automatic Calculation).

ボルト種類、ボルト径を設定します。

次に、**ボルト間隔数値（横）、（縦）**を設定します。端部距離・各ボルト間距離・端あきの数値を「,(コンマ)」や「/」で区切ることで、ボルト間ピッチや上下の端部距離が異なる継手を登録することができます。

The image shows the '継手マスター' (Joint Master) window with the 'ガセット' (Gasket) tab selected. The 'ボルト間隔数値(横)' (Bolt Spacing (Horizontal)) field is set to '40/40' and the 'ボルト間隔数値(縦)' (Bolt Spacing (Vertical)) field is set to '40/80/60/80/40'. Both fields are highlighted with a green box. Other settings include 'ボルト径' (Bolt Diameter) as '<ボルトマスター参照>' (Refer to Bolt Master), 'ボルト長さ' (Bolt Length) as '<自動計算>' (Automatic Calculation), '千鳥' (Stagger) as '1-なし' (None), '第1穴位置' (1st Hole Position) as '0', and '補強リブ' (Reinforcement Rib) as '<なし>' (None).



他、必要な数値入力を行ってから【OK】をクリックし継手マスターを終了します。