

一部のみ溶接方法や条件を変更したい！

継手マスターで作成、継手入力で変更が可能です。

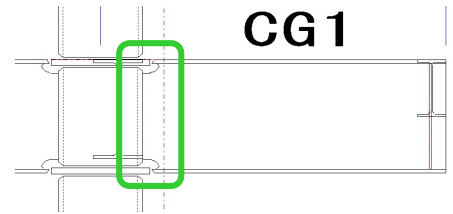
例) 溶接片持ち梁 CG1 のみノンスカラップ形状に変更する場合

【本体】 - 【マスター】 - 【継手】を開きます。

個別に継手を作成するため、【作成】をクリックし、

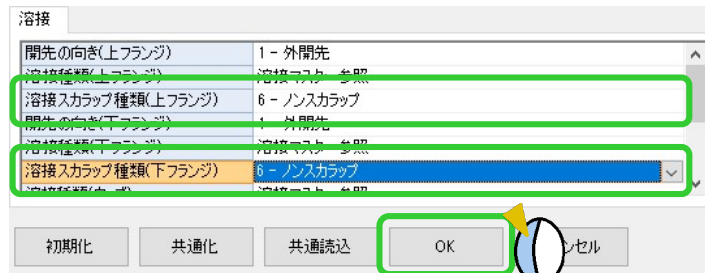
継手名を入力、部材種類を大梁にし、【継手種類】を【9-溶接】にします。

今回は継手名をCGJと入力し、片持ち梁CG1の材種・サイズを入力します。



【溶接スカラップ種類(上フランジ)】・【溶接スカラップ種類(下フランジ)】を【6-ノンスカラップ】に変更し

OKをクリックして保存後、継手マスターを閉じます。



【継手】 - 【入力】をクリックし、片持ち梁CG1端部の基準点をクリックします。

継手設定画面が起動するので、【継手】で新たに作成した溶接継手CGJを選択し、OKをクリックします。

