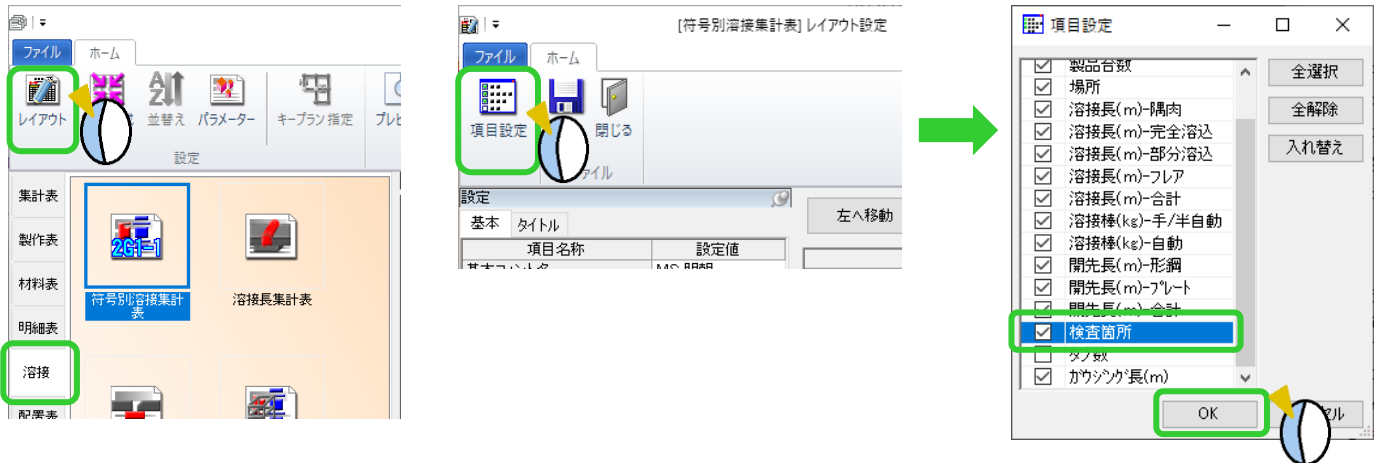


UTの箇所数を知りたい！

管理資料の符号別溶接集計表で確認できます。

【加工図・型紙・帳票】 - 【管理資料】を開き、【溶接】タブの『符号別溶接集計表』を選択します。

【レイアウト】をクリックし、【項目設定】をクリックして【検査箇所】に☑を入れ、【OK】をクリックします。



【プレビュー】をクリックすると、符号別溶接集計表のプレビューを表示します。

【検査箇所】が追加されたことを確認します。



印刷・CSV出力・Excel出力でも追加した項目の確認が可能です。

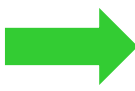
帳表によってはExcel出力未対応ですのでご注意ください。



項目を追加したことにより、用紙サイズからはみ出す場合があります。

【レイアウト】で不要な項目のチェックを外すか、各項目の幅サイズ等を変更して調整してください。

開先長 (m)				検査箇所
形鋼	プレート	合計		
0.912	10.396	11.308	20	
0.912	10.796	11.708	22	
0.912	11.046	11.958	24	



開先長 (m)				検査箇所
形鋼	プレート	合計		
0.912	10.396	11.308	20	
0.912	10.796	11.708	22	
0.912	11.046	11.958	24	