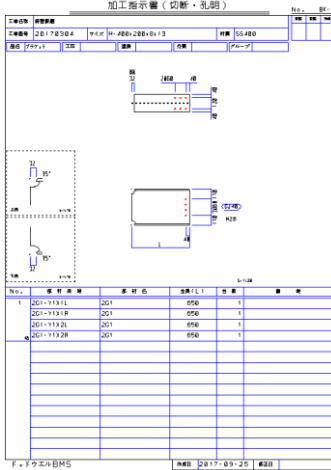




切断孔明加工指示書の寸法文字の大きさを変更したい！ 加工指示書の用紙ファイルを Arris3 で変更すれば可能です。

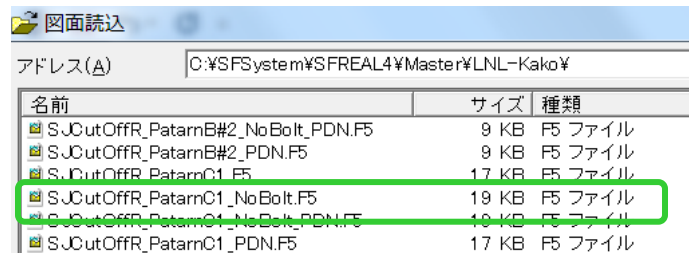


左図「SJCutOffR_PatarnC1_NoBolt.F5」の場合

【Arris3】 - 【図面読込】 より使用している用紙ファイルを読み込みます。



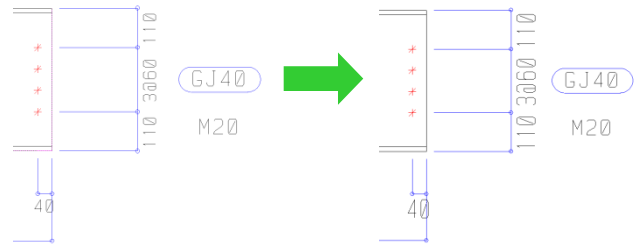
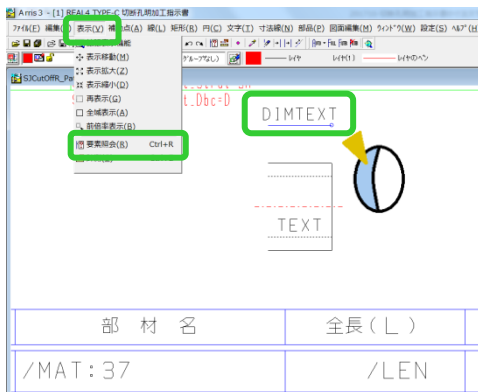
ファイル保存場所は通常 C または D ドライブ内の
SFSsystem¥SFREAL4¥Master¥LNL-Kako¥となります。



【表示】 - 【要素照会】 で、

『DIMTEXT』をクリックして

【高さ】【幅】を変更します。



【ファイル】 - 【名前を付けて図面を登録】 で用紙ファイルを保存します。

ファイル名は「SJCutOffR**.F5」で固定になりますので、「SJCutOffR」以降に追加で名称を入力して下さい。
現在使用している用紙ファイルの確認および使用する用紙ファイルを変更する場合は、【作図パラメーター】 - 【加工図作成】 - 【20.切断孔明加工指示書】 → 1) 使用する用紙ファイル で選択して下さい。



変更した用紙ファイルを常に使用したい場合は、共通パラメーターに保存して下さい。



切断孔明加工指示書のNo欄に表示される台数を大きくしたい！ 加工指示書の用紙ファイルを Arris3 で変更すれば可能です。



上記と同様に、使用している用紙ファイルを
Arris3で読み込み、【要素照会】で
No 欄内にある『/NDI』をクリックし、
【高さ】【幅】を変更します。