



加工指示書の縮尺を指定したい！

縮尺を入力することで、指定値で出力されます。

【加工図・型紙・帳票】 - 【加工指示書】を選択し、出力する加工指示書を選択します。



【オプション】 - 【表示項目切替】を選択し、

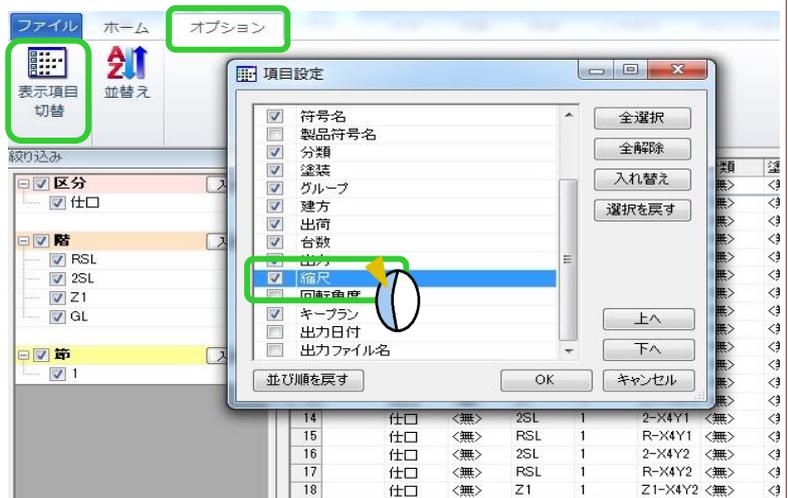
【縮尺】にチェックを入れてOKすると縮尺が一覧の項目に表示されます。

縮尺の値を入力することで、

加工指示書の縮尺を指定することが出来ます。

0の場合は、自動で図枠に納まるよう作図をします。

台数	出力	キープラン	縮尺
1	1-する	X1Y1	30
1	1-する	X1Y1	0
1	1-する	X1Y2	0
1	1-する	X1Y2	0
1	1-する	X2Y1	0
1	1-する	X2Y1	0
1	1-する	X2Y2	0
1	1-する	X2Y2	0
1	1-する	X3Y1	0
1	1-する	X3Y1	0



一括で縮尺を変更する場合

No.の上でクリックをして、全体を選択後に画面上で右クリックします。

【一括変更】を選択し縮尺を入力、

OKをクリックしてください。

No.	出力済み	区分	工区	階	節	符号名	分類	塗装	グループ	建方	出前
2		仕口	<無>	2SL	1	2-X1Y1	<無>	<無>	<無>	<無>	<無>
3		仕口	<無>	RSL	1	R-X1Y1	<無>	<無>	<無>	<無>	<無>
4		仕口	<無>	2SL	1	2-X1Y2	<無>	<無>	<無>	<無>	<無>
5		仕口	<無>	RSL	1	R-X1Y2	<無>	<無>	<無>	<無>	<無>
6		仕口	<無>	2SL	1	2-X2Y1	<無>	<無>	<無>	<無>	<無>
7		仕口	<無>	RSL	1	R-X2Y1	<無>	<無>	<無>	<無>	<無>
8		仕口	<無>	2SL	1	2-X2Y2	<無>	<無>	<無>	<無>	<無>
9		仕口	<無>	RSL	1	R-X2Y2	<無>	<無>	<無>	<無>	<無>
10		仕口	<無>	2SL	1	2-X3Y1	<無>	<無>	<無>	<無>	<無>
11		仕口	<無>	RSL	1	R-X3Y1	<無>	<無>	<無>	<無>	<無>
12		仕口	<無>	2SL	1	2-X4Y1	<無>	<無>	<無>	<無>	<無>
13		仕口	<無>	RSL	1	R-X4Y1	<無>	<無>	<無>	<無>	<無>
14		仕口	<無>	Z1	1	Z1-X4Y2	<無>	<無>	<無>	<無>	<無>
15		仕口	<無>	2SL	1	2-X4Y2	<無>	<無>	<無>	<無>	<無>
16		仕口	<無>	RSL	1	R-X4Y2	<無>	<無>	<無>	<無>	<無>
17		仕口	<無>	Z1	1	Z1-X4Y2	<無>	<無>	<無>	<無>	<無>
18		仕口	<無>	Z1	1	Z1-X4Y2	<無>	<無>	<無>	<無>	<無>

