

REAL4の管理資料 活用例題集

もくじ

(クリックすると各ページに飛びます)

1.管理資料の共通機能について

- 1.管理資料の共通機能について _____P.2
- 2.絞り込みの機能について _____P.3
- 3.レイアウトの機能について _____P.7
- 4.帳票作成の機能について _____P.9
- 4.並替えの機能について _____P.12
- 5.パラメーターについて _____P.14

2.集計表

- 1.材種集計表 _____P.17
- 2.部材集計表 _____P.19
- 3.集計表 _____P.21
- 4.継手集計表 _____P.25
- 5.部材別継手集計表 _____P.27
- 6.スリーブ集計表 _____P.29
- 7.製品別プレート集計表 _____P.31
- 8.部材リスト _____P.34
- 9.部材別継手ボルト集計表 _____P.36

3.製作表

- 1.柱製作表／梁製作表 _____P.39
- 2.鋼材リスト _____P.42
- 3.製品重量表 _____P.44
- 4.鋼材製作表 _____P.46

4.材料表

- 1.柱材料表／梁材料表 _____P.49

5.明細表

- 1.符号別明細表 _____P.55

6.溶接

- 1.符号別溶接集計表 _____P.59
- 2.溶接長集計表 _____P.62
- 3.裏当て金集計表 _____P.64
- 4.部位別溶接集計表 _____P.66
- 5.部材別裏当て金集計表 _____P.68

7.配置表

- 1.仕口プレート配置表 _____P.71

8.その他

- 1.出荷表 _____P.74
- 2.建方ボルト _____P.77

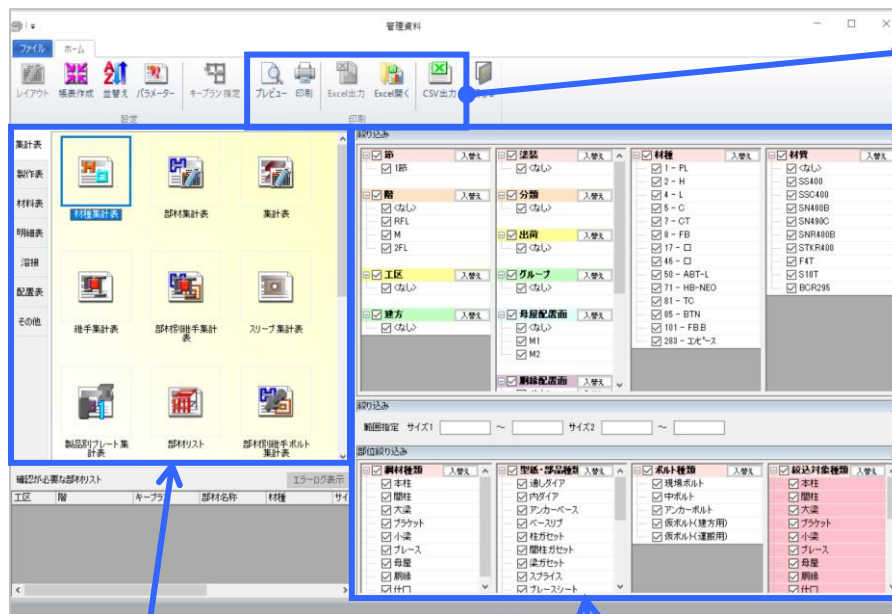
1.管理資料の 共通機能について

管理資料の共通機能について

加工図・型紙・帳票 をクリックし、管理資料 をクリック



管理資料が表示されます



出力する帳票類を
選択します

出力対象の絞り込みに使用します



○**プレビュー**：選択している帳票がどのように出力されるかプレビュー画面で確認できます
(帳票によってはプレビューできません)

○**印刷**：選択している帳票を印刷できます (帳票によっては印刷できません)

※管理資料の画面から直接 PDF へ変換はできません

印刷からプリンタードライバで「Microsoft Print to PDF」などを選択し、PDF 化してください

○**Excel 出力**：選択している帳票を Excel で出力します
(帳票によっては Excel 出力できません)

○**Excel 開く**：出力した Excel を確認できます

○**CSV 出力**：選択している帳票を CSV で出力します
Excel で出力できないものは必ず CSV で出力できます

管理資料の絞り込みの機能について

画面右側の①、②、③それぞれの絞り込み条件は、帳票を確認する際に出力対象の絞り込みに使用します。

①

②

①

②

③

①節や階、

工区・塗装のタブで設定できる工区、建方、塗装、分類、出荷、グループ、母屋・胴縁入力時に設定する配置面、また母屋・胴縁の属性で設定できるパネル、溶接場所、材種と材質から帳票に表示する部材の絞り込みができます。

例) その他の出荷表で A 工区の建方が 1 日目の部分のみの重量を知りたい場合

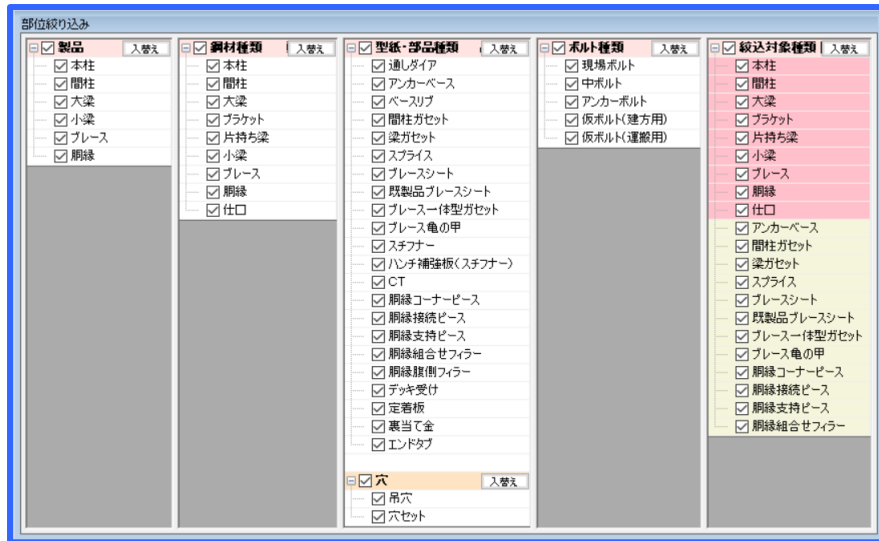
《設定方法》

工区は A 工区のみ、建方は 1 日目だけにチェックを入れ出力します

※①③の他の項目はすべてチェックを入れておきます

②鋼材サイズで帳票に出力する部材の絞り込みができます。

サイズ 1 にはウェブサイズ、サイズ 2 にはフランジサイズを入力します。BCR などのコラムの場合はサイズ 1、2 にそれぞれ縦、横サイズを入力します。



③部位で帳票に表示する部材の絞り込みができます。

○製品：本柱や大梁などの製品単位で絞り込みができます。

※製作表の柱製作表・梁製作表、その他の出荷表などの一部の帳票のみ表示されます。

○鋼材種類：本柱や大梁、仕口（＝コア単管）などの鋼材単位で絞り込みができます。

○型紙・部品種類：通しダイヤや梁ガセット、胴縁のピースなどの型紙・部品単位で
絞り込みができます。

○穴：梁などの吊穴やスリーブ穴（補強板などなしの穴のみのものが対象）、穴セットなどの継手部分に自動で入る穴以外の穴を対象に絞り込みができます。

○ボルト種類：現場ボルトや仮ボルトなど、ボルトの種類で絞り込みができます。

○**絞込対象種類**：【鋼材種類】【型紙・部品種類】【ボルト種類】で絞り込みを行い、更に出力する部材の接続先の種類で絞り込みたい場合に使用します。

※鋼材種類では角パイプ・フィラー・仕口・スリーブ管・かさ上げ材
(かさ上げ材で入力した折半受け・デッキ受け含む)が絞り込み対象種類の対象です。

※鋼材種類の対象鋼材（仕口・かさ上げ材など）、型紙・部品種類、穴、ボルト種類を
絞り込みに使用する場合は、絞り対象種類の対象部位名にチェックが入っていないと
出力されないため、必ず対象の部位名にチェックを入れてください。

鋼材種類の対象部位以外（本柱や大梁など）は絞り込み対象種類全てのチェックが外れていて
も必ず出力されます。

例 1) **集計表**の集計表で鋼材の本柱のみの重量を出力したい場合

《設定方法》

型紙・部品種類、**穴**、**ボルト種類**のすべてのチェックを外します。

鋼材種類で**本柱**のみチェックを入れ出力します。

※本柱のため、**絞込対象種類**はチェックを入れていても外していても大丈夫です。

例 2) **集計表**の集計表で胴縁ピースの数のみ出力したい場合

《設定方法》

鋼材種類、**穴**、**ボルト種類**のすべてのチェックを外します。

型紙・部品種類で**胴縁コーナーピース**、**胴縁接続ピース**、**胴縁支持ピース**のみチェックを入れ出力します。

絞込対象種類はすべてチェックを入れておきます。

※**絞り込み対象種類**について

絞り込み対象種類は2つに分かれています。

絞り込み対象種類	入替え
<input checked="" type="checkbox"/> 本柱	
<input checked="" type="checkbox"/> 間柱	
<input checked="" type="checkbox"/> 大梁	
<input checked="" type="checkbox"/> ブラケット	
<input checked="" type="checkbox"/> 片持ち梁	
<input checked="" type="checkbox"/> 小梁	
<input checked="" type="checkbox"/> プレース	
<input checked="" type="checkbox"/> 胴縁	
<input checked="" type="checkbox"/> 仕口	

背景ピンクは、対象になる**鋼材種類**や**型紙・部品種類**、**ボルト種類**の接続先の絞り込みに使用します。

柱上・梁上に接続するかさ上げ材の重量や、大梁・小梁に接続するガセットの個数などをそれぞれ出力したい場合に使用します

<input checked="" type="checkbox"/> アンカーベース
<input checked="" type="checkbox"/> 間柱ガセット
<input checked="" type="checkbox"/> 梁ガセット
<input checked="" type="checkbox"/> スプライス
<input checked="" type="checkbox"/> プレースシート
<input checked="" type="checkbox"/> 既製品プレースシート
<input checked="" type="checkbox"/> プレース一体型ガセット
<input checked="" type="checkbox"/> プレース亀の甲
<input checked="" type="checkbox"/> 胴縁コーナーピース
<input checked="" type="checkbox"/> 胴縁接続ピース
<input checked="" type="checkbox"/> 胴縁支持ピース
<input checked="" type="checkbox"/> 胴縁組合せフィラー

背景黄色は、**ボルト種類**の絞り込みにのみ使用します。

現場ボルトの中でもガセット用、スプライス用など対象別の本数を出力したい場合などに絞り込みに使用します。

大梁・小梁用のガセットそれぞれのボルト本数を出力したい場合など、ボルトを入れる相手を絞り込みたい場合は更にピンク背景の方で選択します。

例) **集計表**の集計表で大梁に接続するデッキ受けの枚数のみ出力したい場合

《設定方法》

鋼材種類、**穴**、**ボルト種類**のすべてのチェックを外します。

型紙・部品種類でデッキ受けのみチェックを入れ、

絞り込み対象種類のピンク背景の**大梁**にチェックを入れ出力します。

絞り込み設定画面のスクリーンショット。絞り込み対象種類の「大梁」がチェックされている。他の項目はすべてオフになっている。

例) **集計表**の集計表で大梁のスプライスで使用する現場ボルトの本数だけを出力したい場合

《設定方法》

鋼材種類、**型紙・部品種類**、**穴**のすべてのチェックを外します。

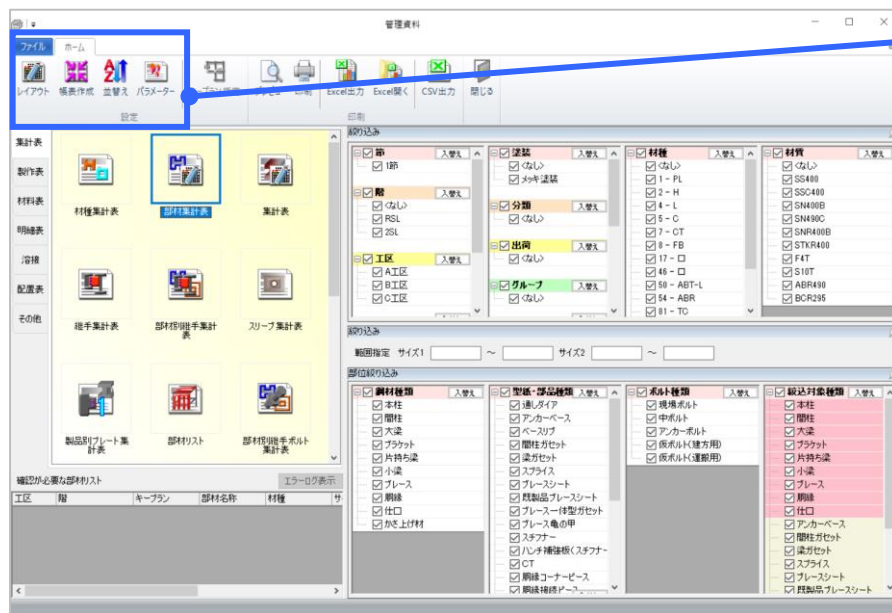
ボルト種類で現場ボルトのみにチェックを入れ、

絞り込み対象種類のピンク背景の**大梁**と、

黄色背景の**スプライス**にチェックを入れ出力します。

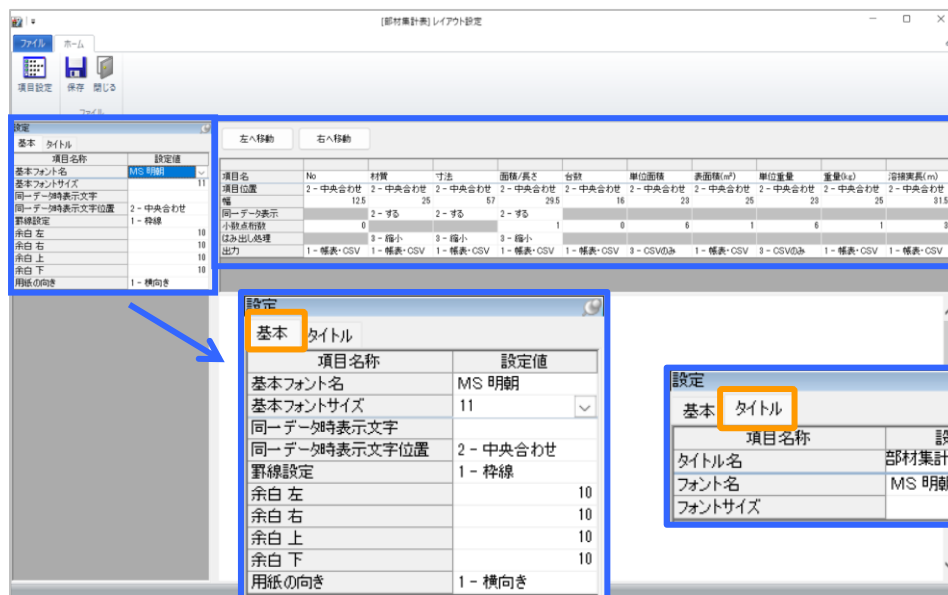
絞り込み設定画面のスクリーンショット。絞り込み対象種類の「大梁」と「スプライス」がチェックされている。ボルト種類の「現場ボルト」もチェックされている。他の項目はすべてオフになっている。

レイアウトの機能について



レイアウトで帳票の項目の追加や順序を変更などのレイアウト編集が可能です。
(材種集計表など編集できない帳票もあります)

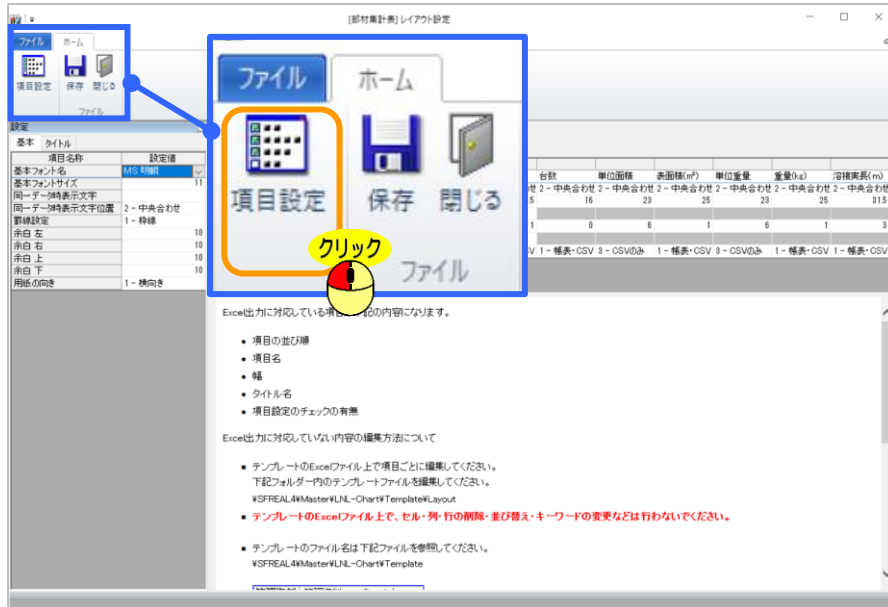
レイアウト編集を行いたい帳票を選択した状態でレイアウトをクリックすると、
レイアウト設定画面が起動します。



動かしたい項目をクリックし左へ移動/右へ移動をクリックすると、
項目を移動できます。

また、表の幅などを変更することも可能です。

- 基本タブでは、帳票に表示される文字のフォントや文字サイズなどを設定できます。
- タイトルタブでは、帳票に表示されるタイトルを変更することが可能です。



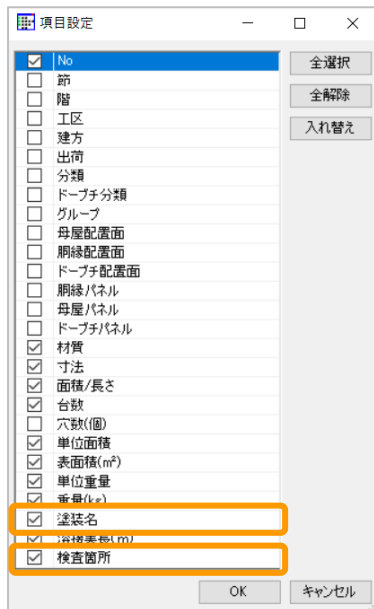
項目設定では、項目の追加、削除が可能です。

帳票によって追加できる項目が異なります。

項目設定画面で追加したい項目にチェックを入れ、**OK**をクリックすると項目が追加されます。

レイアウト設定後、**保存**で設定を保存し、帳票を出力すると帳票に設定が反映されます。

例) 集計表の部材集計表の項目設定画面で塗装名と検査箇所をチェックを入れた場合



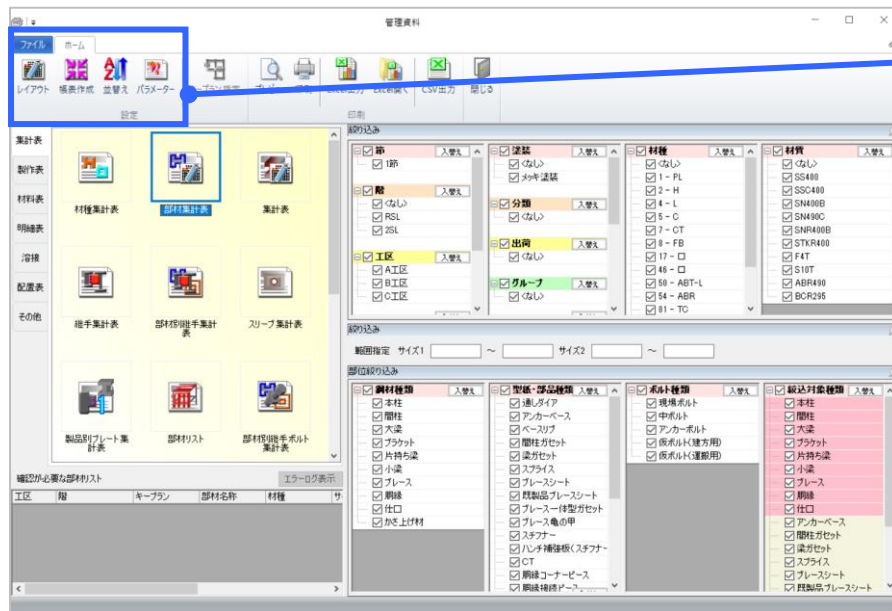
【項目設定変更前】

No	材質	寸法	面積 (㎡)	容積 (m³)	重量 (kg)	溶接長さ (m)
1	SS400	H-150x75x5x7	27	12	15.9	377.4
2	SS400	H-200x100x6.5x8	34.7	14	27.3	724.5
3	SS400	H-300x150x6.5x9	24.6	7	29.2	901.4
4	SS400	H-300x175x7x11	23.9	13	33.2	1,182.2
5	SS400	H-351.1-300x150x6.5x9	5.2	8	6.4	197.6
6	SS400	H-400-350x175x7x11	5.2	8	7.5	264.7
7	SS400	H-400x200x8x13	14.4	11	22.8	941.1
8	SS400	CT-100x100x6.5x8	0.6	6	0.2	6.3
9	SK295	□-300x300x16	21.5	12	25.8	2,924.5
10	SK295	□-300x300x19	22.8	12	27.4	3,605.2
11	STKR400	□-100x100x2.3	40.9	8	15.3	284
12	SS400	PL-3.2	0.1	20	0.3	3.2
13	SS400	PL-6	6.2	232	12.4	291.3
14	SS400	PL-9	10	297	20	706.5
15	SS400	PL-12	0.5	72	1	46.4
16	SS400	PL-16	0.1	32	0.1	7.6
17	SS400	PL-19	0.1	2	0.2	13.4
18	DN400B	PL-6	0.7	48	1.3	31.1
19	DN400C	PL-19	1.5	12	2.9	219.3
20	DN400C	PL-22	1.5	12	2.9	233.9
21	DN400C	PL-28	1.5	6	3	329.7

【項目設定変更後】

No	材質	寸法	面積 (㎡)	容積 (m³)	重量 (kg)	溶接長さ (m)	塗装名	検査箇所
1	SS400	H-150x75x5x7	24.1	9	14.2	337.2		
2	SS400	H-150x75x5x7	2.9	3	1.7	40.3	ダック塗装	
3	SS400	H-200x100x6.5x8	25.5	12	20.1	532		
4	SS400	H-200x100x6.5x8	9.2	2	7.3	192.5	ダック塗装	
5	SS400	H-300x150x6.5x9	24.6	7	29.2	901.4		
6	SS400	H-350x175x7x11	23.9	13	33.2	1,182.2		
7	SS400	H-351.1-300x150x6.5x9	5.2	8	6.4	197.6		
8	SS400	H-400-350x175x7x11	5.2	8	7.5	264.7		
9	SS400	H-400x200x8x13	11.2	8	17.7	730.2		
10	SS400	H-400x200x8x13	3.2	3	5.1	210.5	ダック塗装	
11	SS400	CT-100x100x6.5x8	0.6	6	0.2	6.3		
12	SK295	□-300x300x16	21.5	12	25.8	2,924.5		
13	SK295	□-300x300x19	22.8	12	27.4	3,605.2		
14	STKR400	□-100x100x2.3	27.3	6	10.9	189.3		
15	STKR400	□-100x100x2.3	13.6	2	5.4	94.6	ダック塗装	
16	SS400	PL-3.2	0.1	20	0.3	3.2		
17	SS400	PL-6	5.6	237	11.2	262.6		
18	SS400	PL-6	0.6	15	1.2	20.6	ダック塗装	
19	SS400	PL-9	9.6	291	19.3	650.1		
20	SS400	PL-9	0.4	6	0.7	26.4	ダック塗装	
21	SS400	PL-12	0.5	72	1	46.4		

帳票作成の機能について



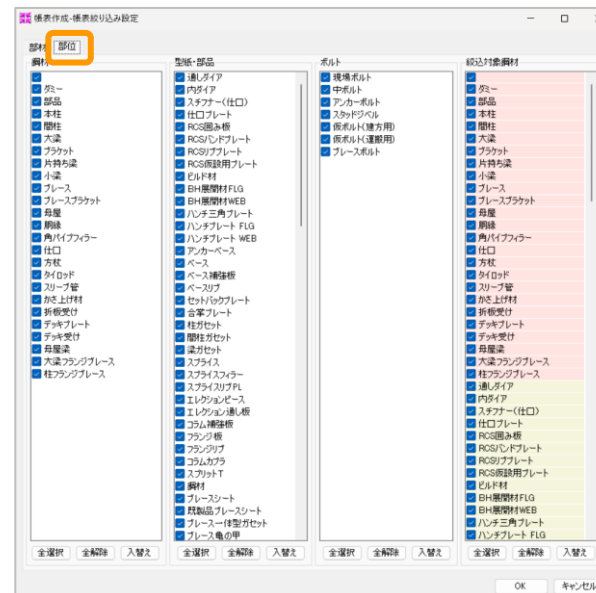
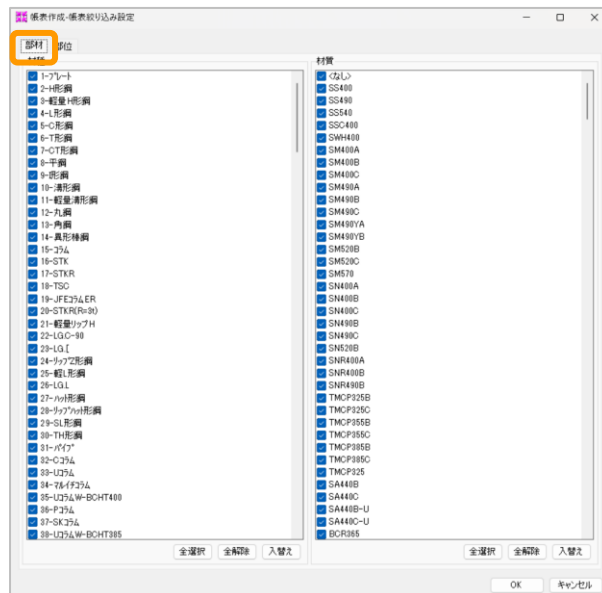
帳票作成を使用すると、選択した帳票をもとに材種や材質、部位から条件を絞り込んだ専用の帳票を作成できます。

帳票作成を行いたい帳票を選択した状態で帳票作成をクリックすると、帳票作成 - 帳票絞り込み設定画面が起動します。

部材タブでは材種や材質、部位タブでは鋼材や型紙・部品、ボルトから出力したいものを選択できます。

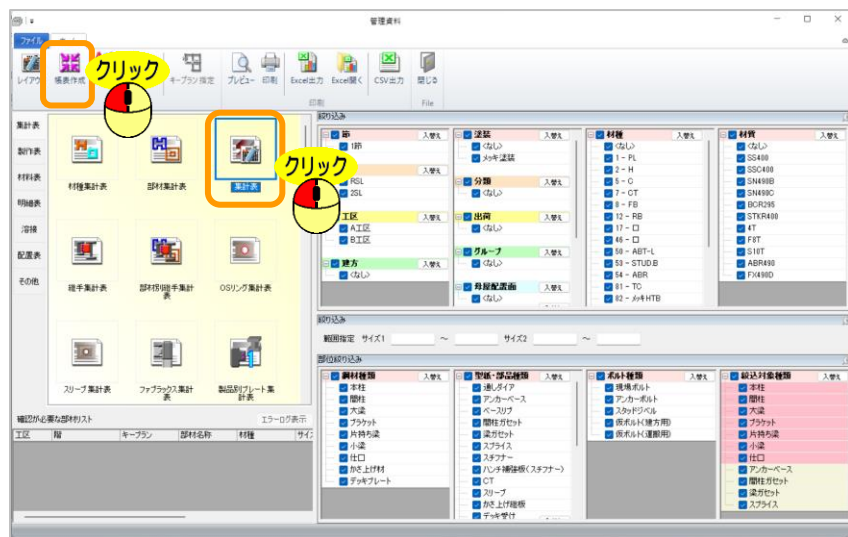
部材タブ

部位タブ

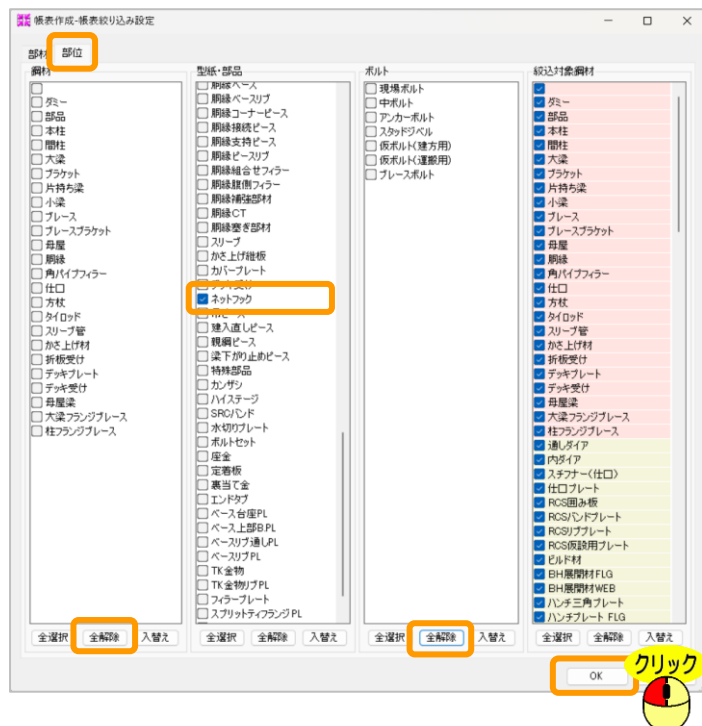


例) ネットフックの発注書としてネットフックのみが表示される集計表を出力したい場合

《設定方法》



集計表の形式で作成するため、集計表をクリックし、帳票作成をクリックします。



帳票作成 - 帳票絞り込み設定画面が起動します。

今回は材種や材質での絞り込みを行わないため、部位タブをクリックします。

柱や梁、ボルトなどの鋼材やボルトは表示しないため、鋼材とボルトは全解除をクリックしてすべての項目の選択を解除します。

型紙・部品で『ネットフック』のみチェックを入れ、OKをクリックします。

(入替えを使用すると簡単です)

※ネットフックの親部材を絞り込みしたい場合は絞込対象鋼材を指定してください

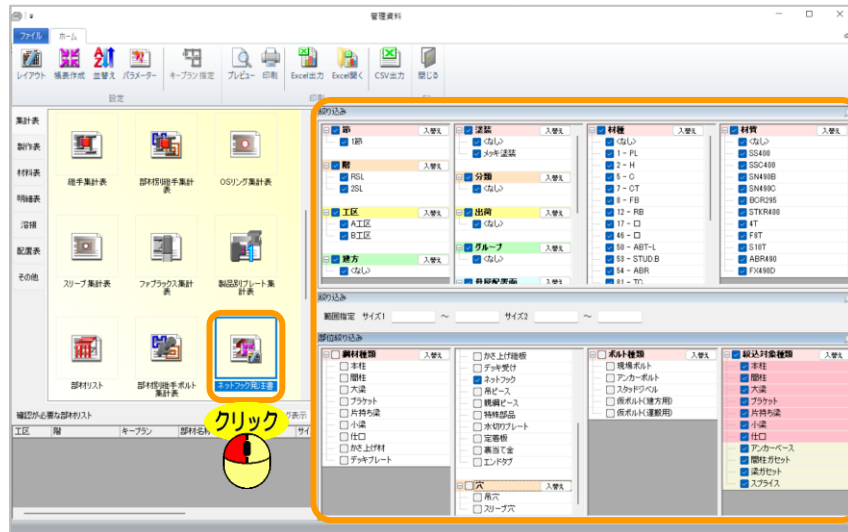
名称入力

名称 ネットフック発注書

※ここで入力した名称は、画面上の名称になります。
出力時の名称はレイアウトのタイトル名で設定してください。

OK クリック

名称入力画面が表示されるため、名称を入力しOKをクリックします。



管理資料の画面に作成した帳票が名称入力で入力した名称で表示されます。

作成した帳票をクリックすると、絞込項目が自動で帳票作成作成時に選択した項目のみ選択されるため、毎回絞込項目を選択せずに任意の帳票が出力できるようになります。

※スリーブや吊り穴が配置されている場合は、部位絞り込みの六のチェックを外してください

設定

基本 タイトル

項目名称	設定値
タイトル名	ネットフック発注書
フォント名	MS 明朝
フォントサイズ	16

テンプレートのExcelファイル上で、セル・列・行の削除・並び替え・キーワードの変更などは行わないでください。
テンプレートのファイル名は下記ファイル名を参照してください。
KSPREALMasterKJL-Chart Template

ネットフック発注書

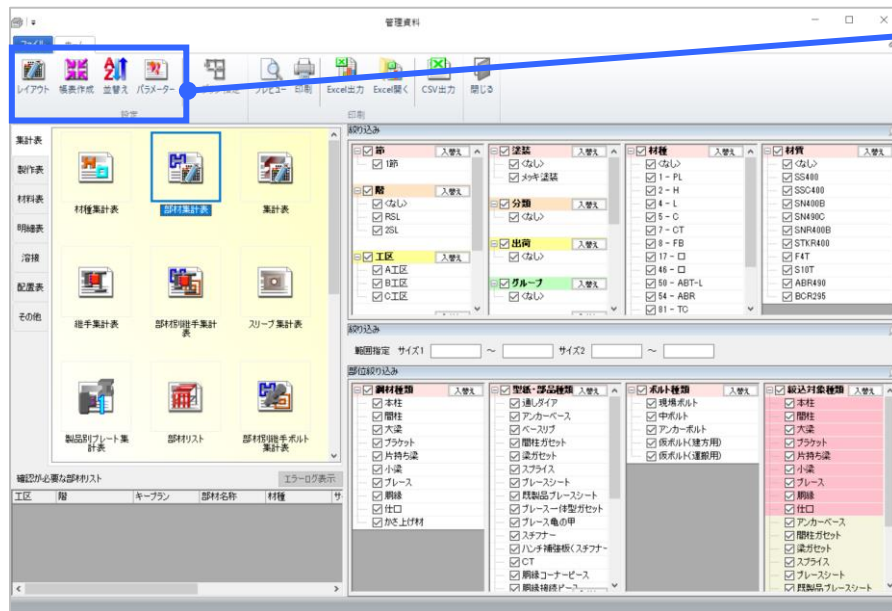
2024/3/25 1ページ

工事番号: 123456789 工事名称: 基本入力マニ...

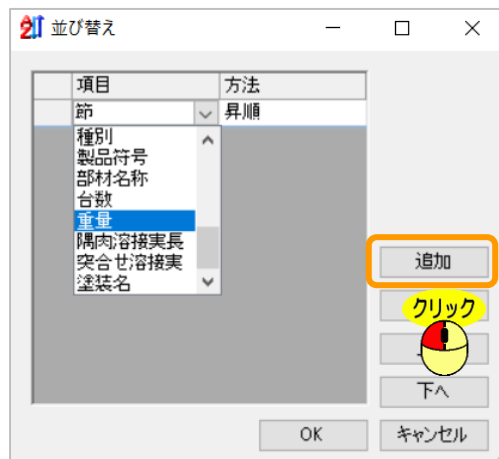
No.	材質	寸法	長さ (mm)	枚数	重量 (kg)	単位名	総重量 (kg)
1	SS400	角-9		112	4.6	角1777	5.6
2	SS400	角-13		68	9	角1777	5.643
		合計		180	13.6		11.243

※出力される帳票のタイトルはレイアウトのタイトルタブで変更してください。

並替えの機能について



並替えを使用すると帳票で表示されるリストの順番を任意の順番に変更できます。



並替えの画面で追加をクリックします。

項目で並替えの基準を、方法で昇順・降順を選択します。

※昇順にすると小さい順、降順にすると大きい順になります。

項目は複数設定できますが、表の上にある項目から優先して並替えます。

例) 集計表の集計表を重量が重い順に表示したい場合

並び替え

項目	方法
重量(kg)	降順

追加
削除
上へ
下へ
OK キャンセル

【項目設定変更前】

集計表 2021/10/13 1ページ

工事番号: Step5 入力データ 工事名称: 基本入力マニュアル 【Step5 網継編】

No	材質	寸法	長さ(m)	台数	重量(kg)	部位置	溶接長さ(m)
1	SS400	H-150x75x6x7	958	3	40.1	小梁	
2	SS400	H-150x75x6x7	1,680	2	47	小梁	
3	SS400	H-150x75x6x7	1,942.5	2	51.6	小梁	
4	SS400	H-150x75x6x7	2,548	1	35.6	小梁	
5	SS400	H-150x75x6x7	2,680	2	75	小梁	
6	SS400	H-150x75x6x7	2,942.5	2	79.6	小梁	
7	SS400	H-150x75x6x7	6,000	1	84	小梁	
8	SS400	H-200x100x6.5x8	1,630	4	136.3	小梁	
9	SS400	H-200x100x6.5x8	1,630	4	130.9	小梁	
10	SS400	H-200x100x6.5x8	1,630	2	76.5	小梁	
11	SS400	H-200x100x6.5x8	3,608	1	75.3	小梁	
12	SS400	H-200x100x6.5x8	4,027	2	168.3	小梁	
13	SS400	H-200x100x6.5x8	5,608	1	117.1	小梁	
14	SS400	H-300x150x6.5x9	2,155	2	158.2	大梁	
15	SS400	H-300x150x6.5x9	3,980	3	438.2	大梁	
16	SS400	H-300x150x6.5x9	4,155	2	305	大梁	
17	SS400	H-300x175x11	652.1	3	96.6	ブタット	3.108
18	SS400	H-300x175x11	680.5	3	100.9	ブタット	3.108
19	SS400	H-300x175x11	2,155	2	212.9	大梁	
20	SS400	H-300x175x11	2,438	3	351.3	大梁	

【項目設定変更後】

集計表 2021/10/13 1ページ

工事番号: Step5 入力データ 工事名称: 基本入力マニュアル 【Step5 網継編】

No	材質	寸法	長さ(m)	台数	重量(kg)	部位置	溶接長さ(m)
1	SS400	C-100x50x20x2.3	3,458	6	3,275.3	本柱	13.416
2	SS400	C-100x50x20x16	3,428.9	3	1,399	本柱	6.796
3	SS400	C-100x50x20x16	3,128.9	3	1,276.6	本柱	6.796
4	SS400	C-100x50x20x2.3	6,980	17	451.8	網継	
5	SS400	H-300x150x6.5x9	2,980	3	438.2	小梁	
6	SS400	H-300x175x11	4,155	2	410.5	大梁	
7	SS400	H-300x175x11	2,438	3	351.3	大梁	
8	SS400	C-100x50x20x19	348	6	329.9	仕口	13.416
9	SS400	FL-25x50x50		6	329.7	ブタット	
10	SS400	H-400x200x8x13	2,430	2	317.8	大梁	
11	SS400	H-300x150x6.5x9	4,155	2	305	大梁	
12	SS400	H-400-350x175x11	650	8	264.7	ブタット	9.136
13	SS400	FL-25x50x50		12	253.9	通しブタット	
14	SS400	C-100x50x20x16	305.1	6	249	仕口	13.572
15	SS400	FL-19x35x30		12	219.3	通しブタット	
16	SS400	H-300x175x11	2,155	2	212.9	大梁	
17	SS400	H-400x200x8x13		5	212.6	ブタット	8.896
18	SS400	H-400x200x8x13	1,075.3	3	210.9	片押も梁	3.537
19	SS400	H-400x200x8x13	3,058	1	199.8	大梁	
20	SS400	H-350-1-300x150x6.5x9	650	8	197.6	ブタット	8.016

例) 集計表の集計表を工区ごとに長さが長い順に表示したい場合

並び替え

項目	方法
工区	昇順
長さ(mm)	降順

追加
削除
上へ
下へ
OK キャンセル

【項目設定変更前】

集計表 2021/10/13 1ページ

工事番号: Step5 入力データ 工事名称: 基本入力マニュアル 【Step5 網継編】

No	工区	材質	寸法	長さ(m)	台数	重量(kg)	部位置	溶接長さ(m)
1	C工区	SS400	H-150x75x6x7	958	3	40.1	小梁	
2	B工区	SS400	H-150x75x6x7	1,680	2	47	小梁	
3	B工区	SS400	H-150x75x6x7	1,942.5	2	51.6	小梁	
4	A工区	SS400	H-150x75x6x7	2,548	1	35.6	小梁	
5	A工区	SS400	H-150x75x6x7	2,680	2	75	小梁	
6	A工区	SS400	H-150x75x6x7	2,942.5	2	79.6	小梁	
7	A工区	SS400	H-150x75x6x7	6,000	1	84	小梁	
8	A工区	SS400	H-200x100x6.5x8	1,630	2	68.1	小梁	
9	B工区	SS400	H-200x100x6.5x8	1,630	2	68.1	小梁	
10	A工区	SS400	H-200x100x6.5x8	1,808	2	75.4	小梁	
11	B工区	SS400	H-200x100x6.5x8	1,808	2	75.4	小梁	
12	A工区	SS400	H-200x100x6.5x8	1,830	2	76.5	小梁	
13	C工区	SS400	H-200x100x6.5x8	3,608	1	75.3	小梁	
14	A工区	SS400	H-200x100x6.5x8	4,027	1	84.2	小梁	
15	B工区	SS400	H-200x100x6.5x8	4,027	1	84.2	小梁	
16	C工区	SS400	H-200x100x6.5x8	5,608	1	117.1	小梁	
17	B工区	SS400	H-300x150x6.5x9	2,155	2	158.2	大梁	
18	A工区	SS400	H-300x150x6.5x9	3,980	2	292.1	小梁	
19	B工区	SS400	H-300x150x6.5x9	3,980	1	146.1	小梁	
20	A工区	SS400	H-300x150x6.5x9	4,155	2	305	大梁	

【項目設定変更後】

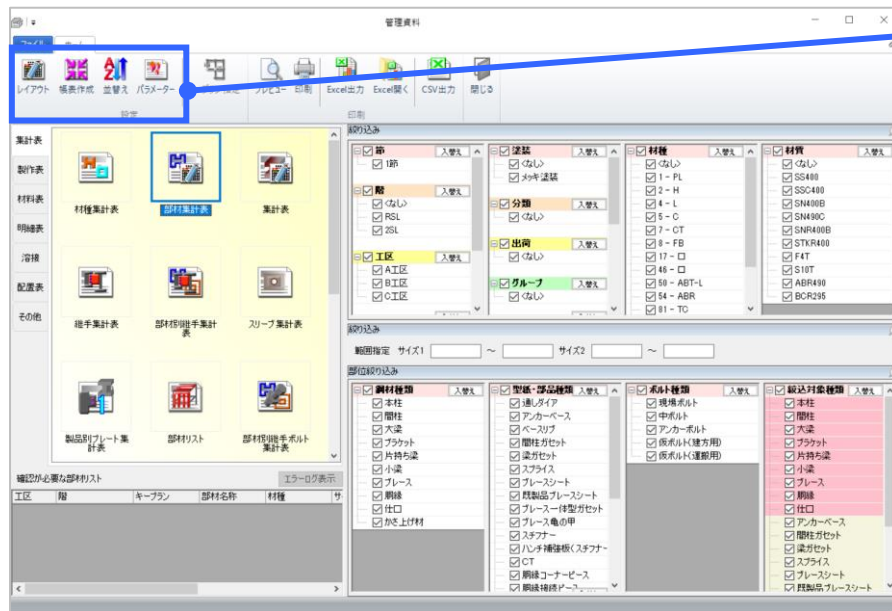
集計表 2021/10/13 1ページ

工事番号: Step5 入力データ 工事名称: 基本入力マニュアル 【Step5 網継編】

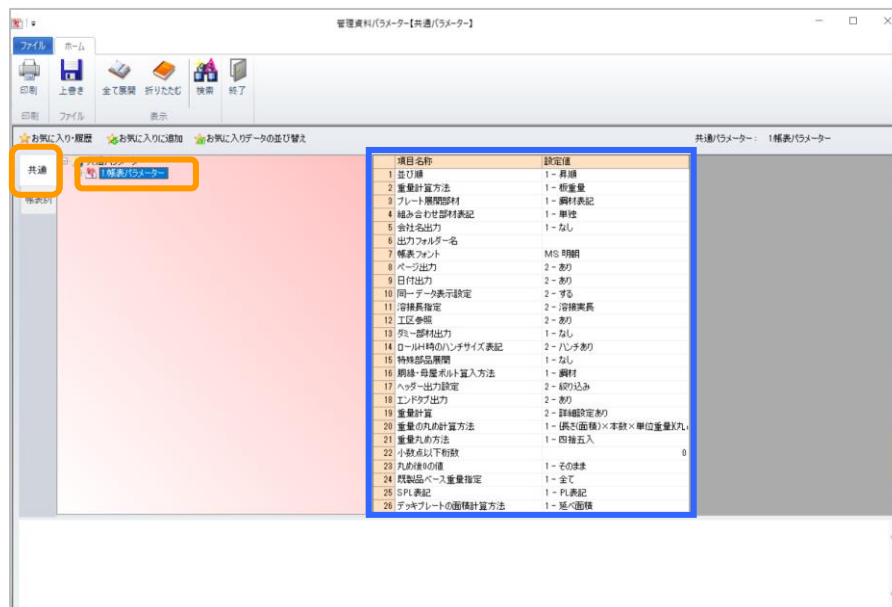
No	工区	材質	寸法	長さ(m)	台数	重量(kg)	部位置	溶接長さ(m)
1	A工区	SS400	C-100x50x20x2.3	7,100	1	49.3	網継	
2	A工区	SS400	C-100x50x20x2.3	6,980	13	366.4	網継	
3	A工区	SS400	C-100x50x20x2.3	6,964.9	1	25.3	網継	
4	A工区	SS400	C-100x50x20x2.3	6,911.4	2	36.1	網継	
5	A工区	SS400	C-100x50x20x2.3	6,866.5	1	27.9	網継	
6	A工区	SS400	C-100x50x20x2.3	6,817.4	1	27.7	網継	
7	A工区	SS400	C-100x50x20x2.3	6,803	1	47.3	網継	
8	A工区	SS400	C-100x50x20x2.3	6,763.2	2	54.9	網継	
9	A工区	SS400	C-100x50x20x2.3	6,718.9	1	27.3	網継	
10	A工区	SS400	C-100x50x20x2.3	6,669.8	1	27.1	網継	
11	A工区	SS400	H-150x75x6x7	6,000	1	84	小梁	
12	A工区	SS400	C-100x50x20x2.3	5,955	2	45.4	網継	
13	A工区	SS400	L-75x75x8	4,849	1	33.2	ブタット	
14	A工区	SS400	L-75x75x8	4,671	1	32	ブタット	
15	A工区	SS400	C-100x50x20x2.3	4,380.3	1	17.8	網継	
16	A工区	SS400	C-100x50x20x2.3	4,370	1	17.7	網継	
17	A工区	SS400	H-300x175x11	4,155	2	410.5	大梁	
18	A工区	SS400	H-300x150x6.5x9	4,155	2	305	大梁	
19	A工区	SS400	H-200x100x6.5x8	4,027	1	84.2	小梁	
20	A工区	SS400	H-300x150x6.5x9	3,980	2	292.1	小梁	

※レイアウトの項目設定で工区を追加しています。

パラメーターについて



管理資料に関するパラメーターが変更できます。



共通の1.帳票パラメーターでは帳票類全体の設定が可能です。

※バージョンアップにより番号が変わることがあります

項目名称	設定値
1 並び順	1 - 昇順
2 重量計算方法	1 - 板重量
3 プレート展開部材	1 - 鋼材表記
4 組み合わせ部材表記	1 - 単独
5 会社名出力	1 - なし
6 出力フォルダー名	
7 帳表フォント	MS 明朝
8 ページ出力	2 - あり
9 日付出力	2 - あり
10 同一データ表示設定	2 - する
11 溶接長指定	2 - 溶接実長
12 工区参照	2 - あり
13 欠部材出力	1 - なし
14 ロールH時のハンチサイズ表記	2 - ハンチあり
15 特殊部品展開	1 - なし
16 胴縁・母屋ボルト算入方法	1 - 鋼材
17 ヘッダー出力設定	2 - 絞り込み
18 エンタブ出力	2 - あり
19 重量計算	2 - 詳細設定あり
20 重量の丸め計算方法	1 - {長さ(面積)}×本数×単位重量{丸め}
21 重量丸め方法	1 - 四捨五入
22 小数点以下桁数	0
23 丸め後の値	1 - そのまま
24 既製品ベース重量指定	1 - 全て
25 SPL表記	1 - PL表記
26 デッキプレートの面積計算方法	1 - 延べ面積

主な設定

2.重量計算方法 1-板重量/2-実重量

板重量にすると、概算的な重量になります。 実重量にするとボルト穴などを除いた実重量になります。

16.胴縁・母屋ボルト算入方法 1-鋼材/2-ピース

鋼材にすると、ボルトは鋼材側（母屋・胴縁）で拾います。

ピースにすると、ボルトはピース側（溶接先の柱や梁など）で拾います。

23.丸め後の値 1-そのまま/2-最小値

単位重量が小さい場合など、丸めると重量が「0」になる場合、そのままにすると、重量が空白で表示されます。

最小値にすると、22.小数点以下の桁数に合わせて 0 桁なら 1kg、1 桁なら 0.1kg で表示されます。

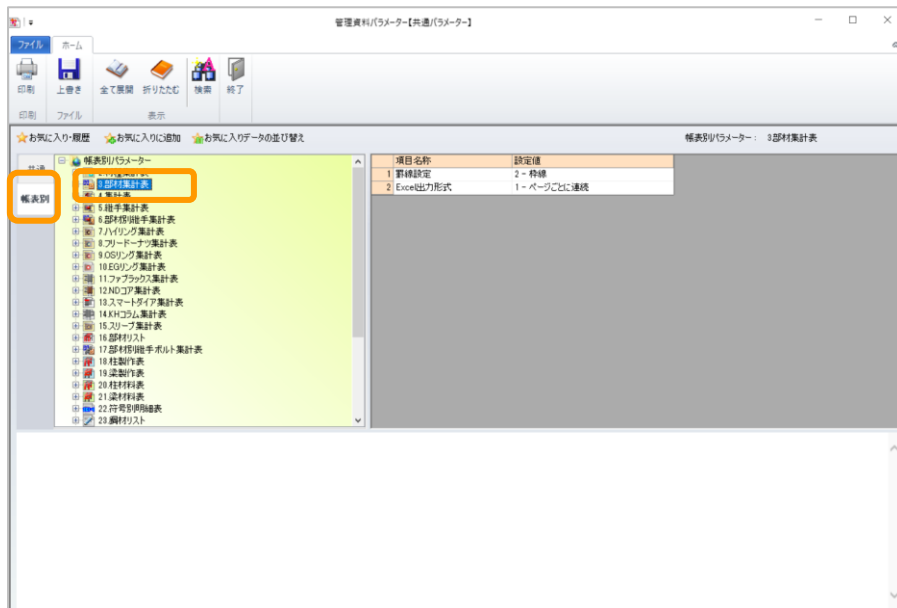
※20～23 の設定については 19.重量計算で「2-詳細設定あり」が選択されていると表示されます。

24.既製品ベース重量指定 1-全て/2-ベースのみ

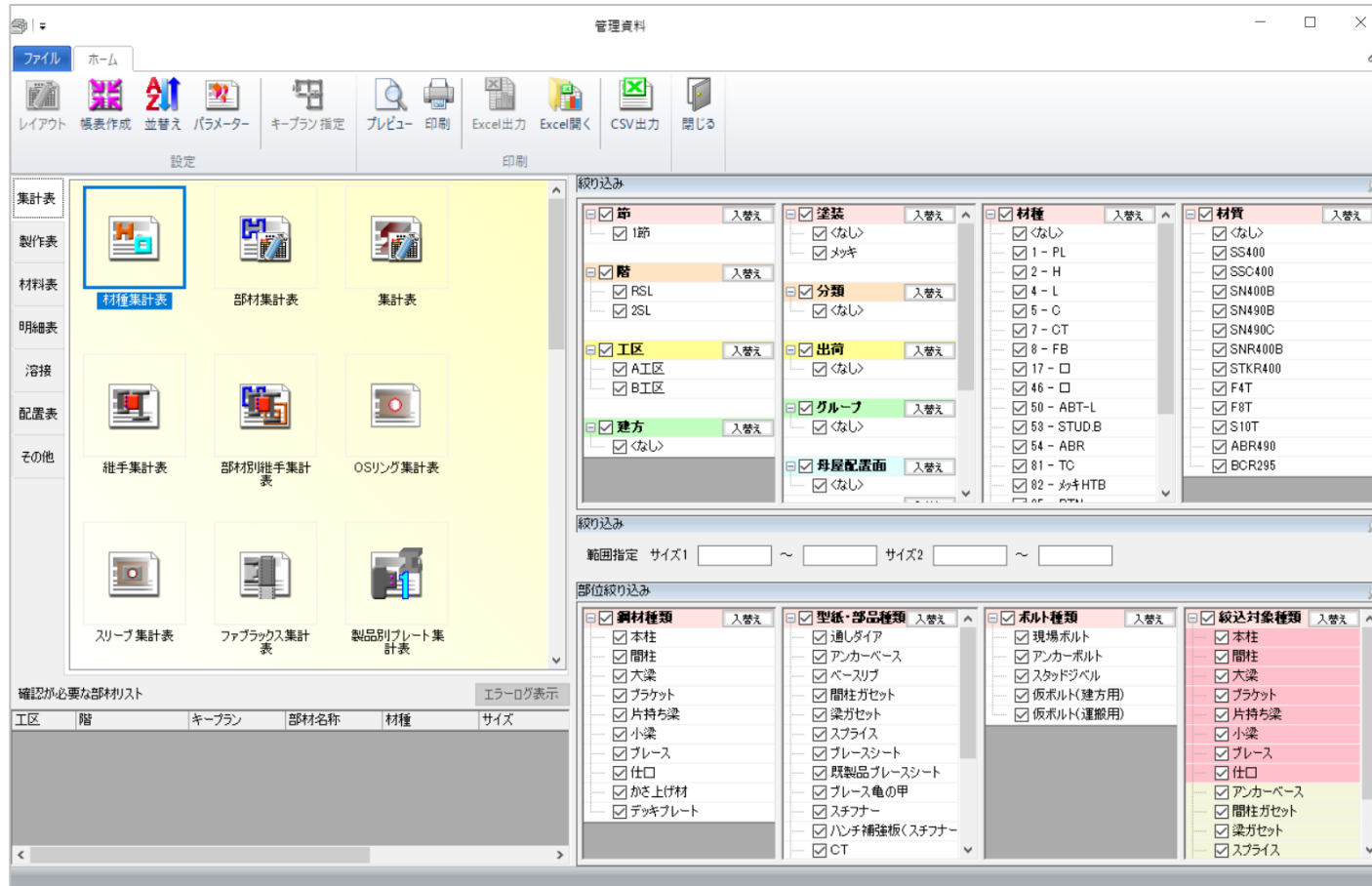
全てにすると、既製品ベースの重量はベースとボルトすべて含めた重量で拾います。

ベースのみにすると、既製品ベースの重量はボルトを除いたベースのみの重量になります。

帳票別では各帳票での Excel の出力方法などの設定が可能です。



2.集計表



材種集計表

材種と材質ごとの重量や種別ごとの重量が確認できます

管理資料—集計表

出力方法：印刷、CSV 出力（プレビュー可能）



材種集計表の実際の使用例

○建物の重量を把握するために使用しています。

○建方計画表を作成する際に、本柱や大梁などの本体の重量を確認し、工事の規模や建方に要する時間を想定するために使用しています。

○工業会や協会に提出する資料などの重量出しに使用しています。

○会社説明会を行う際、実際の建物の写真と使用した本体の合計トン数、工事（建物）の特徴などを準備して仕事の説明を行っています。
その資料を作成する際に重量確認に使用しています。

材種集計表

工事番号：（工事番号） 工事名称：（工事名称）
 節：1節 階：GL～RSL

No	材種	材質	重量(kg)
1	H	SS400	4588.9
2	CT	SS400	6.6
3	□	BCR295	6529.8
4	□	STKR400	283.9
5	PL	SS400	1067.6
6	PL	SN400B	28.8
7	PL	SN490C	804
8	L	SS400	236.4
9	C	SSC400	1289.6
10	FB	SS400	128.2
11	ABT-L	SS400	3.2
12	ABR	ABR490	36
13	TC	S10T	237.4
14	BTN	F4T	138.9
15	定着板	SS400	7.2
16	FB. B	SNR400B	105.8
17	コンヒース	SS400	14.5
		合計	15506.8



H形鋼やコラムなどの材種と
それぞれの材質毎の重量が表示されます

種別	重量
本柱	8842.7
間柱	135.9
大梁	2988.9
小梁	1637
ブレース	396.6
胴縁	1505.7
合計	15506.8



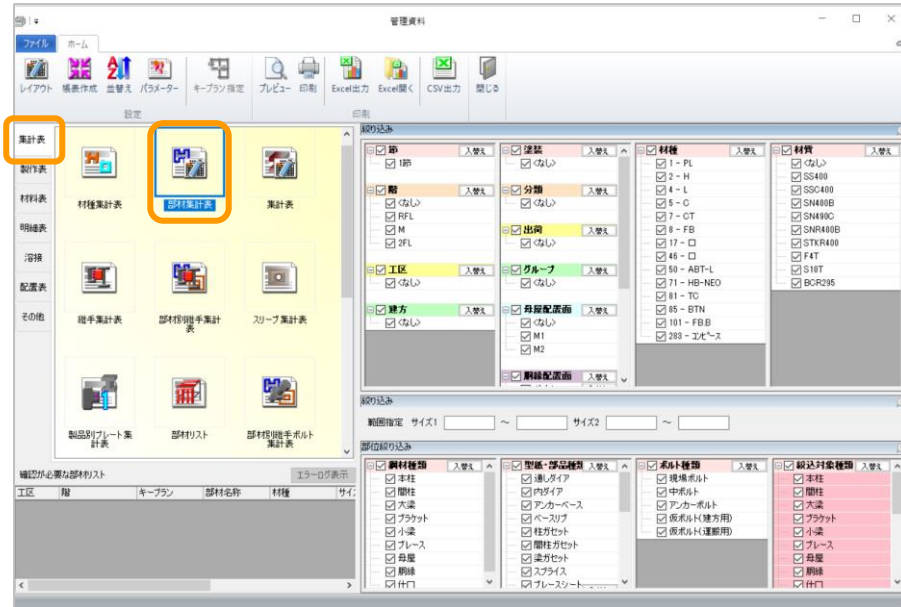
各種類毎の重量が表示されます

部材集計表

部材サイズごとの重量や塗装面積などが確認できます

管理資料—集計表

出力方法：印刷、Excel 出力、CSV 出力 （プレビュー可能）



部材集計表の実際の使用例

○重量の確認に使用しています。

○大体の重量を皆さんに伝えるのに使用しています。

○見積段階で入力後に工区・塗装のグループを使用して区分分け（階段やエレベーターなど）を行った状態で Excel 出力を行い、その後の修正や最終段階での入力データをそれぞれの段階で Excel 出力し、グループごとに比較を行って重量の増減を確認しています。

○**レイアウト**で検査箇所を追加し、UT の箇所数を確認するのに使用しています。

○表面積が表示されるので、メッキ塗装の面積を確認するのに使用しています。

部材集計表

2021/10/21 1 ページ

工事番号：（工事番号） 工事名称：（工事名称）

節：1節 階：GL～RSL

項目設定で塗装名を表示すると、塗装面積が確認できます



No	材質	寸法	面積/長さ	台数	表面積 (㎡)	重量 (kg)	塗装名	溶接実長 (m)	検査箇所
1	SS400	H-150x75x5x7	24.1	9	14.2	337.3			
2	SS400	H-150x75x5x7	2.9	3	1.7	40.1	メッキ塗装		
3	SS400	H-200x100x5.5x8	25.5	12	20.1	532.0			
4	SS400	H-200x100x5.5x8	9.2	2	7.3	192.5	メッキ塗装		
5	SS400	H-300x150x6.5x9	24.6	7	29.2	901.4			
6	SS400	H-350x175x7x11	23.9	13	33.2	1,182.2		6.216	12
9	SS400	H-400x200x8x13	11.2	8	17.7	730.2		5.895	10
10	SS400	H-400x200x8x13	3.2	3	5.1	210.9	メッキ塗装	3.537	6
11	SS400	CT-100x100x5.5x8	0.6	6	0.2	6.3			
12	BCR295	□-300x300x16	21.5	12	25.8	2,924.5		27.144	24
13	BCR295	□-300x300x19	22.8	12	27.4	3,605.2		26.832	24
14	STKR400	□-100x100x2.3	27.3	6	10.9	189.5		3.136	2
15	STKR400	□-100x100x2.3	13.6	2	5.4	94.6	メッキ塗装		
17	SS400	PL-6	5.6	237	11.2	262.8		66.096	
19	SS400	PL-9	9.6	291	19.3	680.1		50.438	
20	SN400B	PL-9	0.4	6	0.7	26.4		3.618	
21	SS400	PL-12	0.5	72	1.0	46.4		15.344	
			合計	701	230.4	11,962.4		208.256	78



各サイズの材質ごとの面積/長さや台数、重量が確認できます



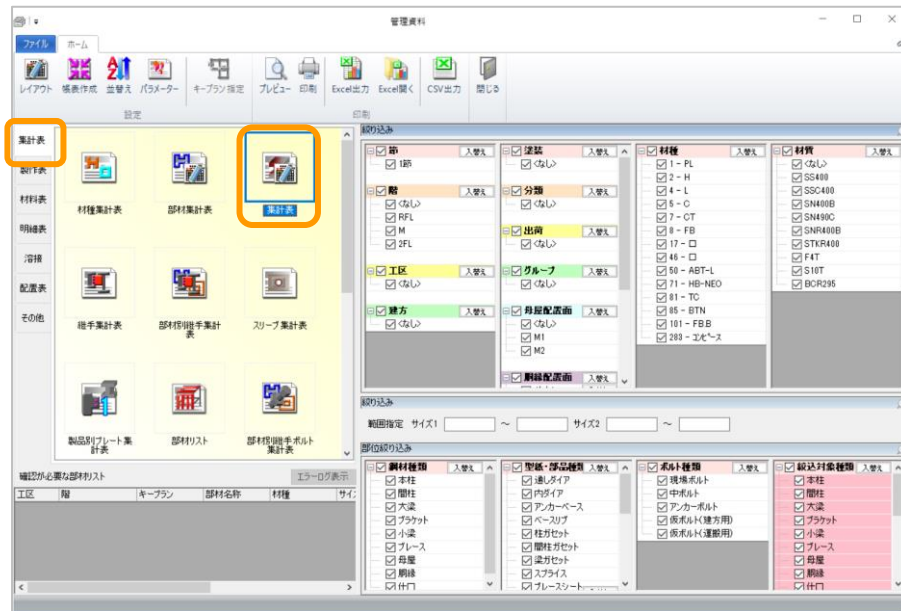
項目設定で検査箇所を表示すると、UT箇所数が確認できます

集計表

部材サイズと長さごとの重量が確認できます

管理資料—集計表

出力方法：印刷、Excel 出力、CSV 出力（プレビュー可能）



※材種集計表と部材集計表、集計表の合計重量が異なる場合があります。

初期値ではそれぞれの集計表ごとに重量の丸め方が異なるためです。

例：材種集計表は材種ごとに、部材集計表は部材ごとに重量を丸めてから合計重量を計算するため、合計重量が異なる場合がある など

管理資料内の **パラメーター** をクリックします。



共通 — 1.帳票パラメーター — 19.重量計算 を2-詳細設定あり に変更し、20.重量の丸め計算方法 で丸め方を設定して頂くと数字の丸め方が同じになるため、それぞれの帳票の合計重量も同じになります。

集計表の実際の使用例

○現場からクレーンで吊る一番重い鋼材などを聞かれるため、柱や梁の重量の確認に使用しています。

○ボルトのみを絞り込み、大体の数量を把握してボルトを手配するために使用しています。

発注自体は発注書などを使用して後で行います。事前にこのくらい使いそうだから用意しておいて、と伝える目安に使用しています。

○長さだけで発注を行いたい為、鋼材の発注に使用しています。

○ネットフックや折半受け、裏当て金、デッキ受けのフラットバーなど、特定の部材の数が知りたい時や発注時に絞り込みを行って使用しています。

余計な情報が入らずに見やすいです。

集計表の実例の使用例

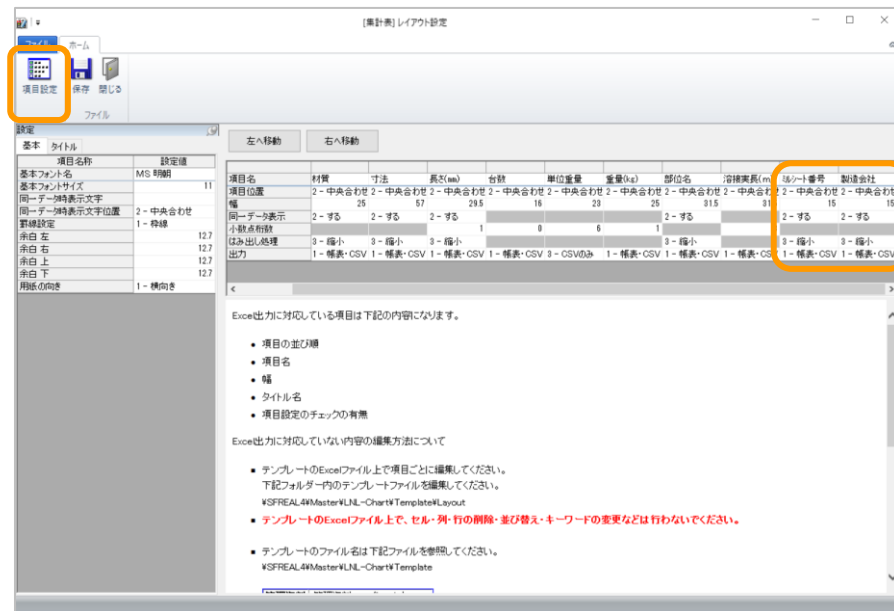
○絞り込みで胴縁のみの重量を出し、加工を依頼する胴縁屋さんに大体どれくらいの重量が伝えるのに使用しています。

○OREAL4 から連動して整数で最適取合した結果と材料の照会に使用しています。

○**レイアウト**の機能を使用し、ミルシートの番号と製造会社を記入する欄を作成してExcel 出力を行っています。

Excel で出力した集計表にミルシートの番号と製造会社を追記し、各鋼材がどこに発注したものか管理するために使用しています。

※**レイアウト**の**項目設定**で「ドープチ分類」や「ドープチパネル」など、使用しない項目を追加し、**項目名**を書き換えて Excel に書き込める欄を作成できます。



集計表

2021/10/13 2 ページ

工事番号: (工事番号) 工事名称: (工事名称)

節: 1節 階: GL~RSL

No	材質	寸法	長さ (mm)	台数	重量 (kg)	部位名	溶接実長 (m)	ミルシート番号	製造会社
1	SS400	H-150x75x5x7	955.0	3	40.1	小梁			
2	SS400	H-150x75x5x7	1,680.0	2	47.0	小梁			
3	SS400	H-150x75x5x7	1,842.5	2	51.6	小梁			
4	SS400	H-150x75x5x7	2,680.0	2	75.0	小梁			
5	SS400	H-150x75x5x7	2,842.5	2	79.6	小梁			
6	SS400	H-150x75x5x7	6,000.0	1	84.0	小梁			
7	SS400	H-200x100x5.5x8	1,630.0	4	136.3	小梁			
8	SS400	H-200x100x5.5x8	1,805.0	4	150.9	小梁			
9	SS400	H-200x100x5.5x8	1,830.0	2	76.5	小梁			
10	SS400	H-200x100x5.5x8	3,605.0	1	75.3	小梁			
11	SS400	H-200x100x5.5x8	4,027.0	2	168.3	小梁			
12	SS400	H-200x100x5.5x8	5,605.0	1	117.1	小梁			
13	SS400	H-300x150x6.5x9	2,155.0	2	158.2	大梁			
14	SS400	H-300x150x6.5x9	3,980.0	3	438.2	小梁			
15	SS400	H-300x150x6.5x9	4,155.0	2	305.0	大梁			
16	SS400	H-350x175x7x11	652.1	3	96.6	ブラケット	3.108		
17	SS400	H-350x175x7x11	680.5	3	100.9	ブラケット	3.108		

集計表

2021/10/21 1 ページ

工事番号：（工事番号） 工事名称：（工事名称）

節：1節 階：GL～RSL

No	材質	寸法	長さ (mm)	台数	重量 (kg)	部位名	溶接実長 (m)
1	SS400	H-150x75x5x7	955.0	3	40.1	小梁	
2	SS400	H-150x75x5x7	1,680.0	2	47.0	小梁	
3	SS400	H-150x75x5x7	1,842.5	2	51.6	小梁	
4	SS400	H-150x75x5x7	2,680.0	2	75.0	小梁	
5	SS400	H-150x75x5x7	2,842.5	2	79.6	小梁	
6	SS400	H-150x75x5x7	6,000.0	1	84.0	小梁	
7	SS400	H-200x100x5.5x8	1,630.0	4	136.3	小梁	
8	SS400	H-200x100x5.5x8	1,805.0	4	150.9	小梁	
9	SS400	H-200x100x5.5x8	1,830.0	2	76.5	小梁	
10	SS400	H-200x100x5.5x8	3,605.0	1	75.3	小梁	
11	SS400	H-200x100x5.5x8	4,027.0	2	168.3	小梁	
12	SS400	H-200x100x5.5x8	5,605.0	1	117.1	小梁	
13	SS400	H-300x150x6.5x9	2,155.0	2	158.2	大梁	
14	SS400	H-300x150x6.5x9	3,980.0	3	438.2	小梁	
15	SS400	H-300x150x6.5x9	4,155.0	2	305.0	大梁	
16	SS400	H-350x175x7x11	652.1	3	96.6	ブラケット	3.108
17	SS400	H-350x175x7x11	680.5	3	100.9	ブラケット	3.108

鋼材の各サイズ/長さごとの台数と重量が確認できます

集計表

2021/10/21 2 ページ

工事番号: (工事番号) 工事名称: (工事名称)

節: 1節 階: GL~RSL

No	材質	寸法	長さ (mm)	台数	重量 (kg)	部位名	溶接実長 (m)	ミルシート番号	製造会社
1	SS400	H-150x75x5x7	955.0	3	40.1	小梁			
2	SS400	H-150x75x5x7	1,680.0	2	47.0	小梁			
3	SS400	H-150x75x5x7	1,842.5	2	51.6	小梁			
4	SS400	H-150x75x5x7	2,680.0	2	75.0	小梁			
5	SS400	H-150x75x5x7	2,842.5	2	79.6	小梁			
6	SS400	H-150x75x5x7	6,000.0	1	84.0	小梁			
7	SS400	H-200x100x5.5x8	1,630.0	4	136.3	小梁			
8	SS400	H-200x100x5.5x8	1,805.0	4	150.9	小梁			
9	SS400	H-200x100x5.5x8	1,830.0	2	76.5	小梁			
10	SS400	H-200x100x5.5x8	3,605.0	1	75.3	小梁			
11	SS400	H-200x100x5.5x8	4,027.0	2	168.3	小梁			
12	SS400	H-200x100x5.5x8	5,605.0	1	117.1	小梁			
13	SS400	H-300x150x6.5x9	2,155.0	2	158.2	大梁			
14	SS400	H-300x150x6.5x9	3,980.0	3	438.2	小梁			
15	SS400	H-300x150x6.5x9	4,155.0	2	305.0	大梁			
16	SS400	H-350x175x7x11	652.1	3	96.6	ブラケット	3.108		
17	SS400	H-350x175x7x11	680.5	3	100.9	ブラケット	3.108		



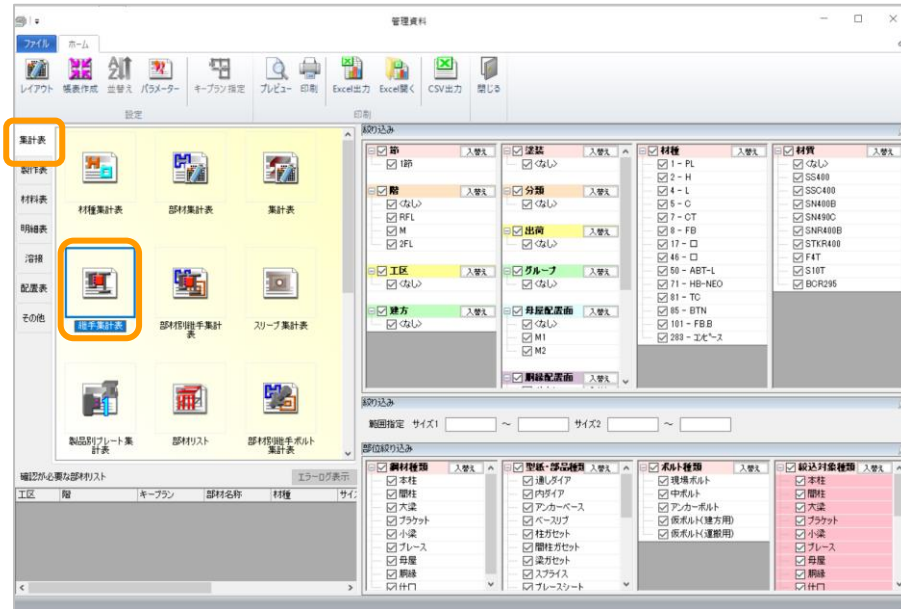
レイアウト画面で項目を追加しています
鋼材が届いたらミルシートの番号と製造会社を書き加え、管理するために使用しています

継手集計表

継手名に対応する型紙符号や板サイズ、枚数などが確認できます

管理資料—集計表

出力方法：印刷、Excel 出力、CSV 出力（プレビュー可能）



継手集計表の実際の使用例

○ボルトの首下長さなど他と条件が違っているものがあつた時に、どれが違っているのか確認するために使用しています。

○型紙を注文後にチェックバックで継手の形状が変更になった際、形状が変更になった継手名から対応する型紙の合番を探すのに使用しています。

○スプライスの発注時に発注書のスプライス発注書と合わせて確認に使用しています。

○スプライスの板重量を確認するのに絞り込みを使って使用しています。

○スプライスの 1 枚の板で 20kg 以上ある場合に蝶番をつける必要があるため、主にスプライスで重量などの条件のある継手を探すのに使用しています。

継手集計表

2021/10/21 1 ページ

工事番号：（工事番号） 工事名称：（工事名称）

節：1節 階：GL～RSL

No	継手名	箇所数	材質	材種	寸法	符号	重量(kg)	台数	部位名
1	GJ30	8	SS400	PL	6x170x200	GJ30-ウェブ	26.0	16	スプライス
2			SS400	PL	9x290x60	GJ30-Fウラ	39.0	32	スプライス
3			SS400	PL	9x290x150	GJ30-Fオモテ	49.0	16	スプライス
4	継手名		S10T	TC	M16x45		10.0	48	現場ボルト
5			S10T	TC	M16x55	型紙符号	28.0	128	現場ボルト
6			F4T	BTN	M16x45		5.0	32	仮ボルト(建方用)
7			F4T	BTN	M16x45		2.0	16	仮ボルト(運搬用)
8			F4T	BTN	M16x55		10.0	64	仮ボルト(建方用)
9			F4T	BTN	M16x55		8.0	48	仮ボルト(運搬用)
	箇所数	8				小計重量	177.0		
1	BJ15	3	SS400	PL	6x137.3x182	B-2	4.0	3	梁ガセット
2		8	SS400	PL	6x137.3x225	B-3	12.0	8	梁ガセット
3		3	SS400	PL	6x174x326	G-3	8.0	3	梁ガセット
4		8	SS400	PL	6x174x372	G-6	24.0	8	梁ガセット
5			S10T	TC	M16x35		8.0	44	現場ボルト
6			F4T	BTN	M16x35		6.0	44	仮ボルト(建方用)
	箇所数	22				小計重量	62.0		
1	BJ20	12	SS400	PL	6x161.8x280	B-1	26.0	12	梁ガセット
2		2	SS400	PL	6x175.2x280	G-4	5.0	2	梁ガセット
3		2	SS400	PL	6x175.2x280	G-5	5.0	2	梁ガセット
4		12	SS400	PL	6x186x372	G-1	39.0	12	梁ガセット
5			S10T	TC	M16x40		11.0	56	現場ボルト
6			F4T	BTN	M16x40		8.0	56	仮ボルト(建方用)
	箇所数	28				小計重量	94.0		

継手マスターで登録した継手名に対応する型紙符号や板サイズ、枚数とボルトが確認できます

部材別継手集計表

継手名に対応する型紙符号や接続する部材、板サイズ、枚数などが確認できます

管理資料—集計表

出力方法：印刷、Excel 出力、CSV 出力 （プレビュー可能）



部材別継手集計表の実際の使用例

○部材名が表示されるので、同サイズ・同じ継手を使用している名前の違う部材があった際に、出力した型紙がどちらの部材に使用するものなのか確認するために使用しています。

部材別継手集計表

2021/10/21 1 ページ

工事番号：（工事番号） 工事名称：（工事名称）

節：1節 階：GL～RSL

No	継手名	部材名	部材寸法	箇所数	材質	寸法	符号	重量(kg)	台数	部位名
1	BJ15	B3	H-150x75x5x7	3	SS400	PL-6x137.3x182	B-2	4.0	3	梁ガセット
2				8	SS400	PL-6x137.3x225	B-3	12.0	8	梁ガセット
3				3	SS400	PL-6x174x326	G-3	8.0	3	梁ガセット
4				8	SS400	PL-6x174x372	G-6	24.0	8	梁ガセット
5					S10T	TC-M16x35		8.0	44	現場ボルト
6					F4T	BTN-M16x35		6.0	44	仮ボルト(建方用)
7		H1	H-150x75x5x7	1	SS400	PL-6x95x120	C-2	1.0	1	柱ガセット
8				1	SS400	PL-6x95x230	C-1	1.0	1	柱ガセット
9					S10T	TC-M16x35		1.0	4	現場ボルト
10					F4T	BTN-M16x35		1.0	4	仮ボルト(建方用)
				24		小計重量	型紙符号	66.0		
継手を使用している部材名が表示されます もし、複数の部材に同じ継手を使用していた場合、型紙がどちらの部材に使用するか確認できます										
1	BJ20	B2	H-200x100x5.5x8	12	SS400	PL-6x161.8x280	B-1	26.0	12	梁ガセット
2				2	SS400	PL-6x175.2x280	G-4	5.0	2	梁ガセット
3				2	SS400	PL-6x175.2x280	G-5	5.0	2	梁ガセット
4				12	SS400	PL-6x186x372	G-1	39.0	12	梁ガセット
5					S10T	TC-M16x40		11.0	56	現場ボルト
6					F4T	BTN-M16x40		8.0	56	仮ボルト(建方用)
				28		小計重量		94.0		

スリーブ集計表

使用するスリーブの型番や個数が確認できます

管理資料—集計表

出力方法：印刷、CSV 出力（プレビュー可能）



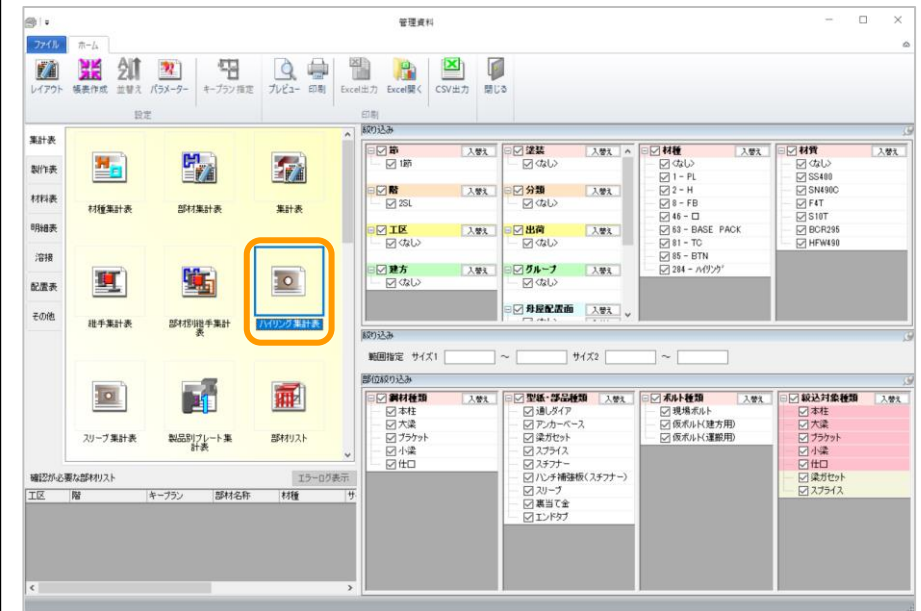
スリーブ集計表の実例の使用例

○スリーブの発注に使用しています

※既製品のスリーブを使用している場合は、スリーブ集計表とは別に使用している既製品に対応する集計表が表示されます。

出力方法はスリーブ集計表と同様です。

例：ハイリングを使用している場合



スリーブ集計表

工事番号：（工事番号） 工事名称：（工事名称）

節：1節 階：GL～RSL

No	径	符号	箇所数	スリーブ管			補強プレート					
				材質	寸法	長さ(mm)	符号	補強	形状	材質	寸法	台数
1	100	φ100	1				φ100	片面	角形	HFW490	ハイリング-100S	2
		小計	1									2
1	150	φ150	2				φ150	片面	角形	HFW490	ハイリング-150S	4
		小計	2									4
		合計	3									6



部材名



部材名



既製品の型番が表示されます

ハイリング集計表

工事番号：（工事番号） 工事名称：（工事名称）

節：1節 階：GL～RSL

No	符号	台数
1	100S	1
2	150S	2
	合計	3



既製品の型番が表示されます

製品別プレート集計表

型紙がどの柱や梁に使用するかが確認できます

管理資料—集計表

出力方法：Excel （プレビュー不可）



製品別プレート集計表の実際の使用例

○ガセットを変更した際、詳細図を差し替えるために変更前のガセットがどの柱や梁に使用されているか確認するために使用しています。

○工場に余っているガセットがあった際にどの鋼材につけ忘れているのか確認するために使用しています。

○どの部材にどのプレートが付くのか、工場と現場で確認するのに使用しています。

製品別プレート集計表					(工事番号)					(工事名) <なし> 1 大梁																			
型紙符号					2G1-1	2G1-2	2G1-3	2G1-4	2G1-5	2G1-6	2G1-7	2G1-8	2G1-9	2G1-10	CG1-1	CG1-2	CG1-3	CG1-4	RG1-1	RG1-2	RG1-3	RG1-4	RG1-5	RG1-6	RG1-7	RG1-8	RG1-9	RG1-10	製品符号
プレートマーク	材質	厚さ	合計	小計																									
DP1	SS400	6	99	99															13	10	13	13	13	13	12			12	
DP2	SS400	6	102	102	13	13	13	13	13	13	12			12															
DP3	SS400	6	18	18															6	6	6								
DP4	SS400	6	2	2											1			1											
G-1	SS400	6	6	6											1	2	2	1											
G-2	SS400	6	18	18							3	6	6	3															
G-3	SS400	9	18	18																					3	6	6	3	
G-4	SS400	6	9	9															3	3	3								
G-5	SS400	6	9	9																		3	3	3					
G-6	SS400	9	16	16	3	2	3	3	2	3																			
G-7	SS400	6	9	9															3	3	3								
GJ29-Fウラ	SS400	9	80	80															8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
GJ29-Fオモテ	SS400	9	40	40															4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
GJ29-ウェア	SS400	9	40	40															4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
GJ30-Fウラ	SS400	9	96	96	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	4	4	4	4											
GJ30-Fオモテ	SS400	9	48	48	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2											
GJ30-ウェア	SS400	6	48	48	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2											
MP-2	SS400	6	26	26																						13	13		
MP-6	SS400	6	26	26																					13			13	
MP-8	SS400	6	3	3															1	1	1								
MP-10	SS400	6	3	3																		1	1	1					
P-1	SS400	9	16	16	2		2	3	2	3	2			2															
P-3	SS400	6	28	28				3	2	3					1	1	1	1	3	2	3	3	2	3					
P-4	SS400	6	4	4							2			2															
P-5	SS400	9	2	2																					1			1	
R-1	SS400	6	8	8																4			4						
R-2	SS400	6	2	2											1			1											
R-3	SS400	6	6	6							3			3															
R-4	SS400	9	6	6																					3			3	
R-5	SS400	6	9	9																		3	3	3					
R-6	SS400	9	16	16	3	2	3	3	2	3																			
V-12	SS400	6	1	1	1																								
VJ1	SN400B	6	49	49	1	2	2	2	2	2	2	4	6	2					2	2	2	2	2	2	2	4	4	2	

本柱、間柱、大梁、小梁、胴縁など
現在表示されている項目が表示されます

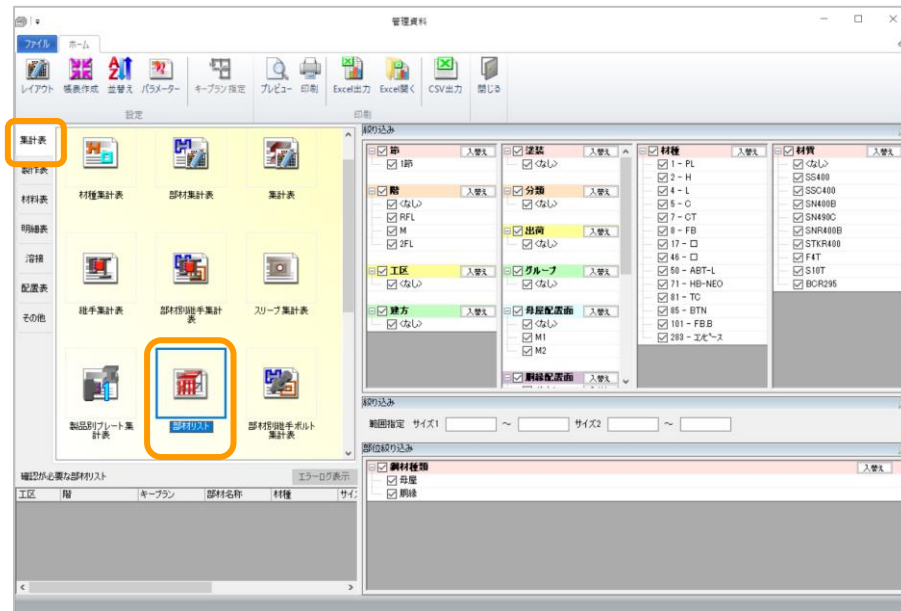
各製品で使用している枚数が表示されます

部材リスト

胴縁や母屋で使用する鋼材が確認できます

管理資料—集計表

出力方法：印刷、Excel 出力、CSV 出力 （プレビュー可能）



部材リストの実際の使用例

○工事で使用する母屋や胴縁の長さや重量を確認するのに使用しています。

○合番でどの胴縁が組鋼材になるのか確認するのに使用しています。

部材リスト

承認	発注者	作成

工事番号：（工事番号） 工事名称：（工事名称）

節：1節 階：GL～RSL

No.	符号	部材名称	組合せ	材質	寸法	長さ(mm)	台数	重量(kg)	穴数(個)	単/組
1	X1-5	D2S	[SSC400	C-100x50x20x2.3	6,718.9	1	27.0	6	○
2	X1-7	D2S	[SSC400	C-100x50x20x2.3	6,817.4	1	28.0	8	○
3	X1-8	D2S	[SSC400	C-100x50x20x2.3	6,866.5	1	28.0	8	○
4	X1-10	D2S	[SSC400	C-100x50x20x2.3	6,964.9	1	28.0	8	○
5	X3-4	D2W][SSC400	C-100x50x20x2.3	6,911.4	2	56.0	20	●
6	X3-7	D2W][SSC400	C-100x50x20x2.3	6,763.8	2	55.0	26	●
7	X3-9	D2S	[SSC400	C-100x50x20x2.3	6,669.8	1	27.0	4	●
8	X3-10	K102	[STKR400	□-100x100x2.3	6,803.0	1	47.0	0	●
9	Y1-1	D2S	[SSC400	C-100x50x20x2.3	5,955.0	1	24.0	6	●
10	Y1-2	D2S	[SSC400	C-100x50x20x2.3	3,915.0	1	16.0	6	●
11	Y1-3	D2S	[SSC400	C-100x50x20x2.3	5,955.0	1	24.0	0	●
12	Y1-4	D2S	[SSC400	C-100x50x20x2.3	2,374.0	2	19.0	8	●
13	Y1-5	D2S	[SSC400	C-100x50x20x2.3	3,915.0	1	16.0	0	●

鋼材符号

鋼材がシングルか、
ダブルか（ダブルの形状も併せて）表示

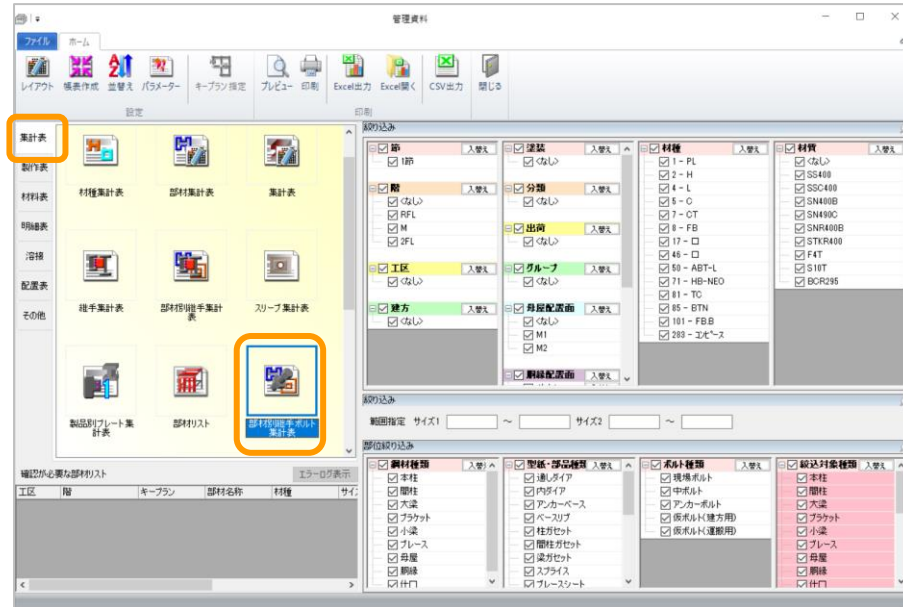
単独品（溶接する部品なし）には○
組立品（溶接する部品あり）には●

部材別継手ボルト集計表

部材ごとに使用するボルトが確認できます

管理資料一集計表

出力方法：印刷、Excel 出力、CSV 出力（プレビュー可能）



部材別継手ボルト集計表の実際の使用例

OREAL4 から見積積算に連動時に REAL4 で入力出来ていない部分などを追加で手打ちする際、追加分のボルトを算出するのに使用しています。

○発注書の発注明細書（ボルト用）を比較し、ボルト本数を照査するのに使用しています。

部材別継手ボルト集計表

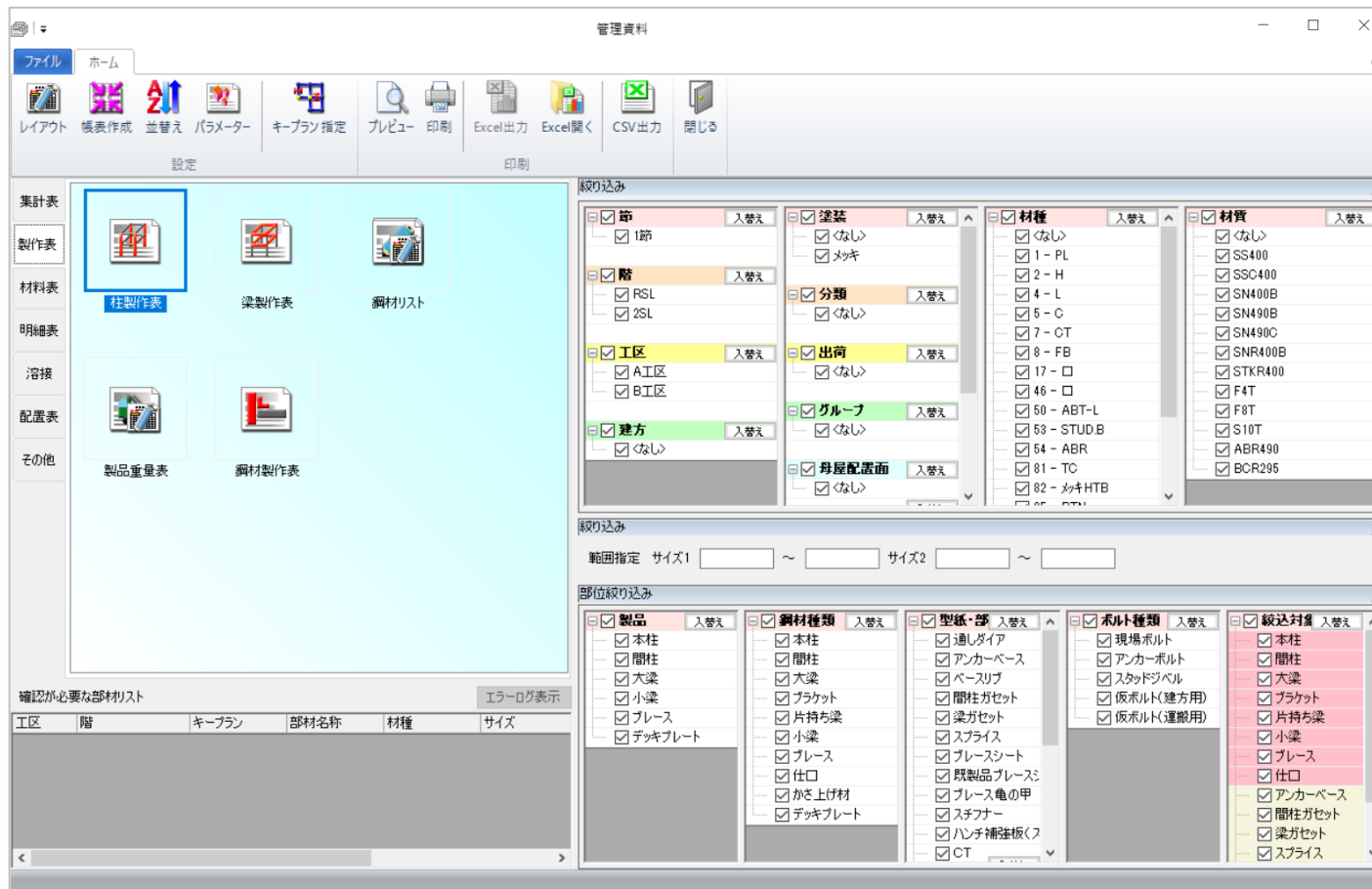
2021/10/14 1 ページ

工事番号：（工事番号） 工事名称：（工事名称）
 節：1節 階：GL～RSL

各部材で使用しているボルトのサイズと重量、本数、使用区分が表示されています

寸法	部材名	継手名	箇所数	位置	本数	ボルト寸法	重量	数量	部位名
H-150x75x5x7	B3	BJ15	22		2	TC-M16x35	8.0	44	現場ボルト
					2	BTN-M16x35	6.0	44	仮ボルト(建方用)
H-150x75x5x7	B3	BJ20A	1		2	TC-M16x40		2	現場ボルト
H-150x75x5x7	H1	BJ15	2		2	TC-M16x35	1.0	4	現場ボルト
					2	BTN-M16x35	1.0	4	仮ボルト(建方用)
H-200x100x5.5x8	B2	BJ20	28		2	TC-M16x40	11.0	56	現場ボルト
					2	BTN-M16x40	8.0	56	仮ボルト(建方用)
H-300x150x6.5x9	B1	BJ15	6		3	TC-M16x40	3.0	18	現場ボルト
					2	BTN-M16x40	2.0	12	仮ボルト(建方用)
H-300x150x6.5x9	RG2	GJ30	8	FLG	16	TC-M16x55	28.0	128	現場ボルト
				FLG	8	BTN-M16x55	10.0	64	仮ボルト(建方用)
				FLG	2	BTN-M16x55	3.0	16	仮ボルト(運搬用)
				FLG	4	BTN-M16x55	5.0	32	仮ボルト(運搬用)
				WEB	6	TC-M16x45	10.0	48	現場ボルト
				WEB	4	BTN-M16x45	5.0	32	仮ボルト(建方用)
				WEB	2	BTN-M16x45	2.0	16	仮ボルト(運搬用)
H-350x175x7x11	2G2	GJ35	8	FLG	24	TC-M16x55	41.0	192	現場ボルト
				FLG	8	BTN-M16x55	10.0	64	仮ボルト(建方用)
				FLG	2	BTN-M16x55	3.0	16	仮ボルト(運搬用)
				FLG	4	BTN-M16x55	5.0	32	仮ボルト(運搬用)
				WEB	8	TC-M16x45	13.0	64	現場ボルト

3.製作表

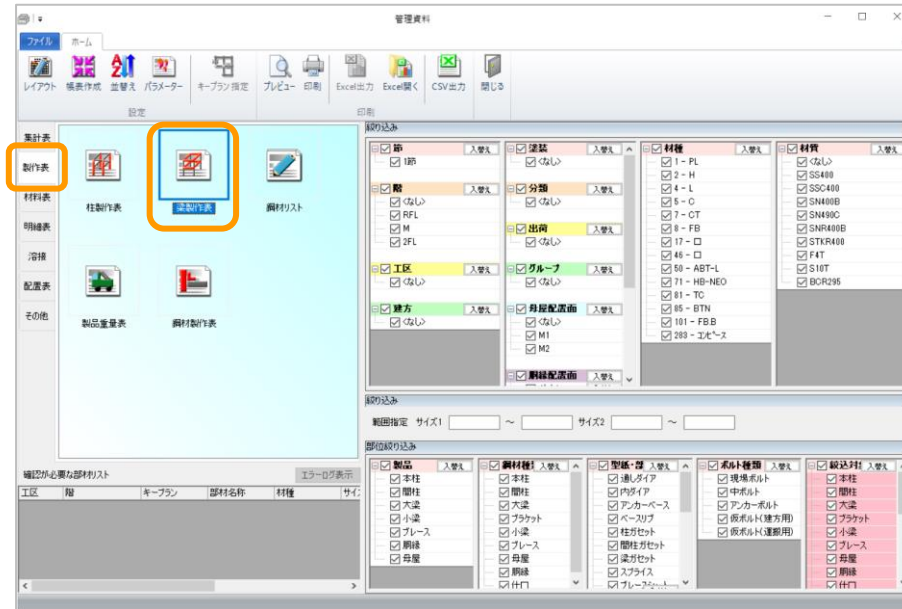
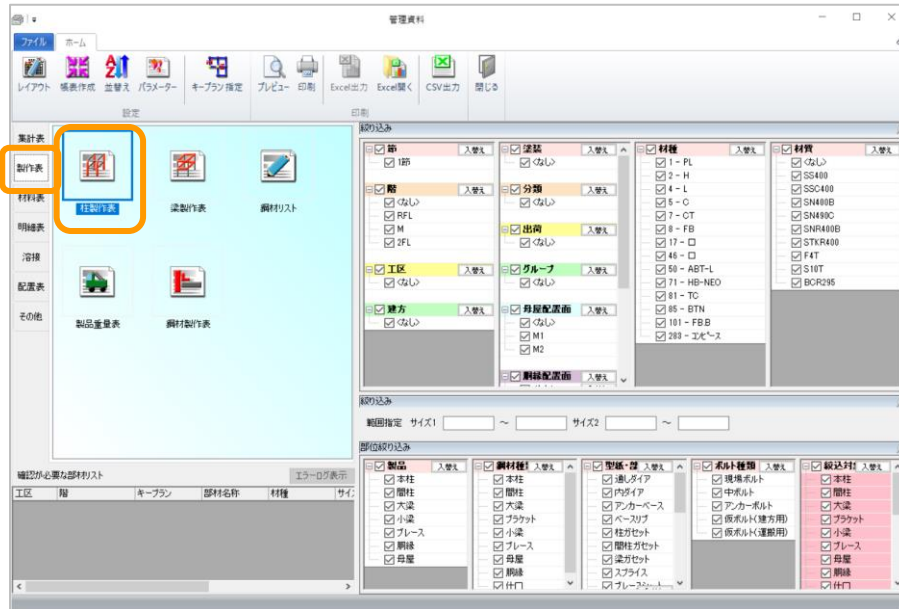


柱製作表／梁製作表

柱や梁の製品を作成する際に必要な鋼材や型紙が確認できます

管理資料—製作表

出力方法：印刷、CSV 出力（プレビュー可能）



柱製作表／梁製作表の実際の使用例

○一部の柱や梁を先行して作成する際に必要な鋼材や型紙などの合番を工場に伝えるのに使用しています。

○柱や梁 1 本ごとに何がついているのか確認したい時に使用しています。

現場ボルトだけチェックを外し、詳細図と比較しながら内容を確認し、確認できたら Excel で出力して出荷リストの雛形として使用しています。

○クレーンの配置や手配などの建方検討を行うために梁伏図に製品重量を書く際に使用しています。

○トラックの手配の際、製品ごとの重量を調べるのに使用しています。

柱製作表

工事番号:(工事番号)
 工事名称:(工事名称)
 節:1節 階:GL~RSL

分類(分) 寸:寸法切り 型:型切り 図:図切り
 加工(加) D:孔有 K:開先有

製品符号

製品の柱(今回は1CX1Y1)を構成するすべての部品が表示されます

No	符号名	材質	寸法	継手名	長さ(mm)	台数	単位面積	単位重量	重量(kg)	部位名	分	加	切
		1節・本柱	(X1Y1) (1CX1Y1)										
1	1C1-1	BCR295	□- 300x300x19		3455	1	1.2	158	546	主材		K	
2	2C1-1	BCR295	□- 300x300x16		3428.9	1	1.2	136	466	本柱		K	
3	BK-4	SS400	H- 350x175x7x11	GJ35	652.1	1	1.386	49.4	32	ブラケット		DKS	
4	BK-3	SS400	H- 351.1-300x150x6.5x9	GJ30	650	1	1.2381	38	25	ブラケット		DKS	
5	BK-1	SS400	H- 400-350x175x7x11	GJ35	650	1	1.436	50.9	33	ブラケット		DKS	
6	BK-2	SS400	H- 400x200x8x13	GJ40	650	1	1.584	65.4	43	ブラケット		DKS	
7	コア-2	BCR295	□- 300x300x16		305.1	1	1.2	136	42	仕口		K	
8	コア-1	BCR295	□- 300x300x19		348	1	1.2	158	55	仕口		K	
9	C100-1	SSC400	C- 100x50x20x2.3		800	1	0.4662	4.06	3	かさ上げ材			
10	DF2	SN490C	PL- 19x350x350		0	2	2	149.2	37	通しタイア	寸		G
11	DF1	SN490C	PL- 22x350x350		0	2	2	172.7	42	通しタイア	寸		G
12	C1	SN490C	PL- 28x500x500		0	1	2	219.8	55	アンカーベース	型	D	G
13	C1-リブ	SS400	PL- 9x90x150		0	8	2	70.65	8	ベースリブ	型	S	G
14	C-1	SS400	PL- 6x95x230	BJ15	0	1	2	47.1	1	柱ガセット	型	D	G
15	V-6	SS400	PL- 9x294.6x222.8	VJ2	0	1	2	70.65	5	プレースシート	型	DS	G
16	V-2	SS400	PL- 9x297.4x209.9	VJ2	0	1	2	70.65	4	プレースシート	型	DS	G
17	V-4	SS400	PL- 9x308.3x207.6	VJ2	0	1	2	70.65	5	プレースシート	型	DS	G
18	V-1	SS400	PL- 9x316.4x218.2	VJ2	0	1	2	70.65	5	プレースシート	型	DS	G
19	V-9	SS400	PL- 9x329.4x199.8	VJ2	0	1	2	70.65	5	プレースシート	型	DS	G
20	V-10	SS400	PL- 9x388x205.5	VJ2	0	1	2	70.65	6	プレースシート	型	DS	G
21	DU	SS400	FB- 4.5x50		240	2	0.109	1.77	1	デッキ受け	寸		S
22	RG2	SS400	FB- 9x25		226	2	0.068	1.77	1	裏当て金			
23	2G2	SS400	FB- 9x25		251	2	0.068	1.77	1	裏当て金			
24	RG1	SS400	FB- 9x25		251	2	0.068	1.77	1	裏当て金			
25	2G1	SS400	FB- 9x25		276	2	0.068	1.77	1	裏当て金			
26	1C1	SS400	FB- 9x25		999.1	4	0.068	1.77	7	裏当て金			
27	2C1	SS400	FB- 9x25		1030.8	4	0.068	1.77	7	裏当て金			
28	1	SS400	PL- 9x280x61.8		0	2	2	70.65	2	ハンチ補強板(スチフナー)	型	R	G
29	2	SS400	PL- 12x326x74		0	2	2	94.2	5	ハンチ補強板(スチフナー)	型	R	G
30	VJ1	SN400B	PL- 6x125x110	VJ1	0	1	2	47.1	1	既製品プレースシート			
31	DP2	SS400	PL- 6x90x176.8	N1	0	1	2	47.1	1	胴縁支持ピース	型	DS	G
32	DP1	SS400	PL- 6x90x189	N1	0	1	2	47.1	1	胴縁支持ピース	型	D	G
33	DP4	SS400	PL- 6x90x189	N1	0	1	2	47.1	1	胴縁支持ピース	型	DS	G
34	DP3	SS400	PL- 6x90x201	N1	0	1	2	47.1	1	胴縁支持ピース	型	D	G
35	L75	SS400	コンピース 100x40x4.5	L75	90	2	0.28	5	1	胴縁支持ピース		D	
36	RG2	SS400	PL- 9x50x38		0	4	2	70.65	1	エント'ダ'			
37	2G2	SS400	PL- 12x50x38		0	4	2	94.2	1	エント'ダ'			
38	RG1	SS400	PL- 12x50x38						1	エント'ダ'			
39	2G1	SS400	PL- 16x50x38						1	エント'ダ'			
40	C1	SS400	定着板 12x60x60(M20)		0	4	0	0.303	1	定着板			
41	C1	ABR490	ABR- M20x600		0	4	0	2.05	6	アンカーボルト			
隅肉溶接実長 29.07 m 突合せ溶接実長 11.004 m					合計	82			1461				

製品の柱1本の合計の溶接長や使用する鋼材数、重量が表示されます

梁製作表

工事番号:(工事番号)
工事名称:(工事名称)
節:1節 階:GL~RSL

分類(分) 寸:寸法切り 型:型切り 図:図切り
加工(加) D:孔有 K:開先有

製品符号

製品の梁(今回は2G1-1)を構成するすべての部品が表示されます

No	符号名	材質	材種	寸法	継手名	長さ(mm)	台数	単位面積	単位重量	重量(kg)	部位名	分	加	切
2SL・大梁 (2G1-1)														
1	2G1-1	SS400	H	400x200x8x13	GJ40/BJ40	3055	1	1.584	65.4	200	主材		D	
2	G-1	SS400	PL	6x186x372	BJ20	0	2	2	47.1	7	梁がセット	型	DR	G
3	GJ40-ウェブ	SS400	PL	9x170x260	GJ40	0	2	2	70.65	6	スプライス	寸	D	S
4	GJ40-Fウラ	SS400	PL	9x410x80	GJ40	0	4	2	70.65	9	スプライス	寸	D	S
5	GJ40-Fオモテ	SS400	PL	9x410x200	GJ40	0	2	2	70.65	12	スプライス	寸	D	S
6	R-2	SS400	PL	6x86x372	BJ20	0	2	2	47.1	3	スチフナー	型	R	G
7	DU	SS400	FB	4.5x50		240	1	0.109	1.77	0	デッキ受け	寸		S
8	DP3	SS400	PL	6x90x201	N1	0	4	2	47.1	3	胴縁支持ヒース	型	D	G
9	VB-2	S10T	TC	M20x50		0	4	0	0.341	1	現場ボルト			
10	GJ40-ウェブ	S10T	TC	M20x55		0	8	0	0.354	3	現場ボルト			
11	GJ40-Fオモテ	S10T	TC	M20x60		0	24	0	0.367	9	現場ボルト			
12	GJ40-ウェブ	F4T	BTN	M20x55		0	4	0	0.2692	1	仮ボルト(建方用)			
13	GJ40-Fオモテ	F4T	BTN	M20x60		0	8	0	0.2822	2	仮ボルト(建方用)			
14	GJ40-ウェブ	F4T	BTN	M20x55		0	2	0	0.2692	1	仮ボルト(運搬用)			
15	GJ40-Fオモテ	F4T	BTN	M20x60		0	6	0	0.2822	2	仮ボルト(運搬用)			
隅肉溶接実長 5.607 m 突合せ溶接実長 0 m						合計	74			259				
2SL・大梁 (2G1-2)														
1	2G1-2	SS400	H	400x200x8x13	GJ40	2430	1	1.584	65.4	159	主材		D	
2	G-1	SS400	PL	6x186x372	BJ20	0	4	2	47.1	13	梁がセット	型	DR	G
3	GJ40-ウェブ	SS400	PL	9x170x260	GJ40	0	4	2	70.65	12	スプライス	寸	D	S
4	GJ40-Fウラ	SS400	PL	9x410x80	GJ40	0	8	2	70.65	19	スプライス	寸	D	S
5	GJ40-Fオモテ	SS400	PL	9x410x200	GJ40	0	4	2	70.65	23	スプライス	寸	D	S
6	DU	SS400	FB	4.5x50		240	4	0.109	1.77	2	デッキ受け	寸		S
7	GJ40-ウェブ	S10T	TC	M20x55		0	16	0	0.354	6	現場ボルト			
8	GJ40-Fオモテ	S10T	TC	M20x60		0	48	0	0.367	18	現場ボルト			
9	GJ40-ウェブ	F4T	BTN	M20x55		0	8	0	0.2692	2	仮ボルト(建方用)			
10	GJ40-Fオモテ	F4T	BTN	M20x60		0	16	0	0.2822	5	仮ボルト(建方用)			
11	GJ40-ウェブ	F4T	BTN	M20x55		0	4	0	0.2692	1	仮ボルト(運搬用)			
12	GJ40-Fオモテ	F4T	BTN	M20x60		0	12	0	0.2822	3	仮ボルト(運搬用)			
隅肉溶接実長 6.304 m 突合せ溶接実長 0 m						合計	129			263				

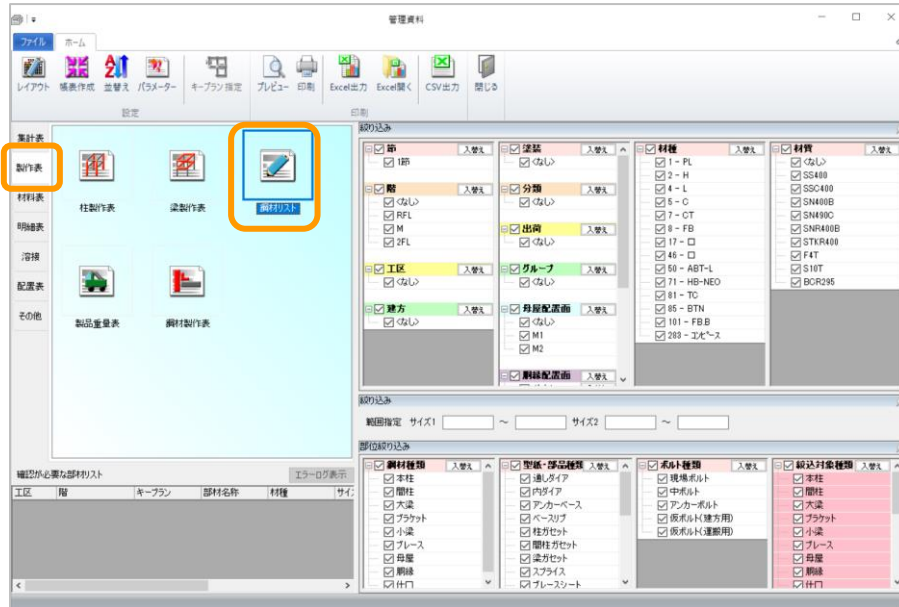
製品の梁1本の合計の溶接長や使用する鋼材数、重量が表示されます

鋼材リスト

鋼材符号ごとの長さや台数が確認できます

管理資料—製作表

出力方法：印刷、Excel 出力、CSV 出力 （プレビュー可能）



鋼材リストの実際の使用例

○**発注書**では鋼材切断明細表と鋼材切断明細表（ブラケット）と梁とブラケットの項目が分かれており、梁とブラケットをまとめて出力できません。

そのため、鋼材リストでブラケットと梁を一緒に出力し、発注を行っています。

○絞り込みを使用して胴縁の長さとお数の確認に使用しています。

○胴縁を穴なしの切断長さだけで確認したいため、**レイアウト**機能で符号名や継手名、空白行などの不要な項目のチェックを外し、使用しています。

○母屋の切断リストとして使用しています。

鋼材リスト

2021/10/21 1 ページ

工事番号：（工事番号） 工事名称：（工事名称）

節：1節 階：RSL～<なし> 工区：B工区

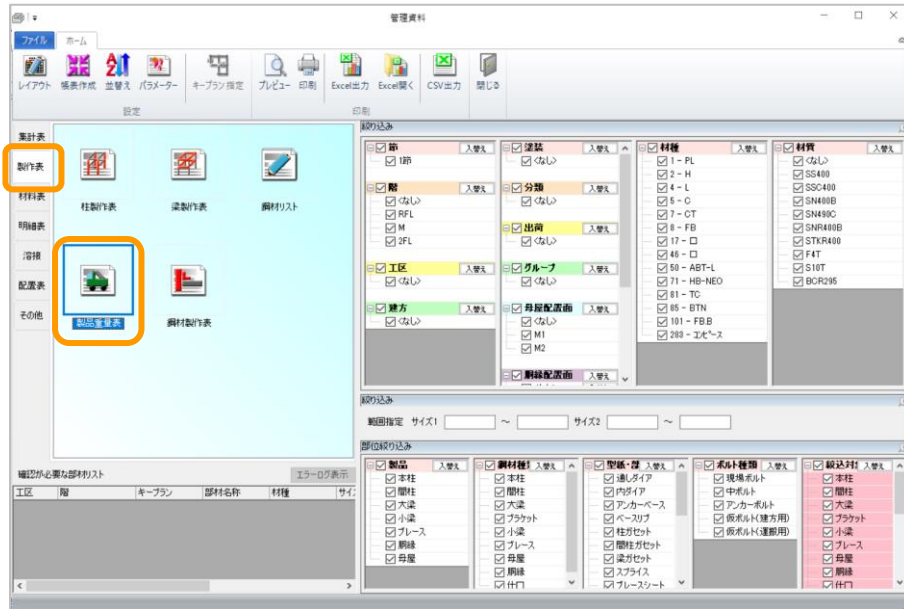
No	符号名	材質	寸法	長さ(mm)	台数	継手名	
1	RB3-7	SS400	H-150x75x5x7	1,680.0	1	BJ15	BJ15
2	RB3-8	SS400	H-150x75x5x7	1,680.0	1	BJ15	BJ15
3	RB3-5	SS400	H-150x75x5x7	1,842.5	1	BJ15	BJ15
4	RB3-6	SS400	H-150x75x5x7	1,842.5	1	BJ15	BJ15
5	符号名	SS400	H-200x100x5.5x8	長さと台数が表示されます			BJ20
6	RG2-2	SS400	H-300x150x6.5x9	2,155.0	1	GJ30	GJ30
7	RG2-4	SS400	H-300x150x6.5x9	2,155.0	1	GJ30	GJ30
8	BK-4	SS400	H-350x175x7x11	652.1	1		GJ35
9	BK-5	SS400	H-350x175x7x11	680.5	1	GJ35	
10	RG1-3	SS400	H-350x175x7x11	2,438.0	1	GJ35	GJ35
11	BK-3	SS400	H-351.1-300x150x6.5x9	650.0	2	GJ30	
12	コア-2	BCR295	□-300x300x16	305.1	2		
13	2C1-2	BCR295	□-300x300x16	3,128.9	1		
14	2C1-1	BCR295	□-300x300x16	3,428.9	1		
15	X3-10	STKR400	□-100x100x2.3	6,803.0	1		
16	Y1-6	STKR400	□-100x100x2.3	7,100.0	1		
17	Y1-14	SSC400	C-100x50x20x2.3	900.0	2		
18	Y1-15	SSC400	C-100x50x20x2.3	1,780.0	2	K1	K1
19	Y1-16	SSC400	C-100x50x20x2.3	1,780.0	2	K1	K1
20	Y1-4	SSC400	C-100x50x20x2.3	2,374.0	2	K1	K1
21	Y1-2	SSC400	C-100x50x20x2.3	3,915.0	1	L75J	K1

製品重量表

製品ごとの重量や台数が確認できます

管理資料—製作表

出力方法：印刷、Excel 出力、CSV 出力（プレビュー可能）



製品重量表の実際の使用例

○チェックリストとして出荷もれがないか確認するために使用しています。

○製品符号ごとの重量や溶接長を確認するのに使用しています。

○重量表として使用しています。

OREAL4 の **並替え** の機能を使用して、柱の中で一番重いものを探すのに使用しています

○複数の会社で分割して作成する際に工区・塗装の分類で担当箇所を設定し、絞り込みの機能を使用して各社が担当する分類ごとの重量を確認するのに使用しています。

製品重量表

2021/10/21 1 ページ

製品符号

製品重量

工事番号：（工事番号） 工事名称：（工事名称）

節：1節 階：GL～RSL

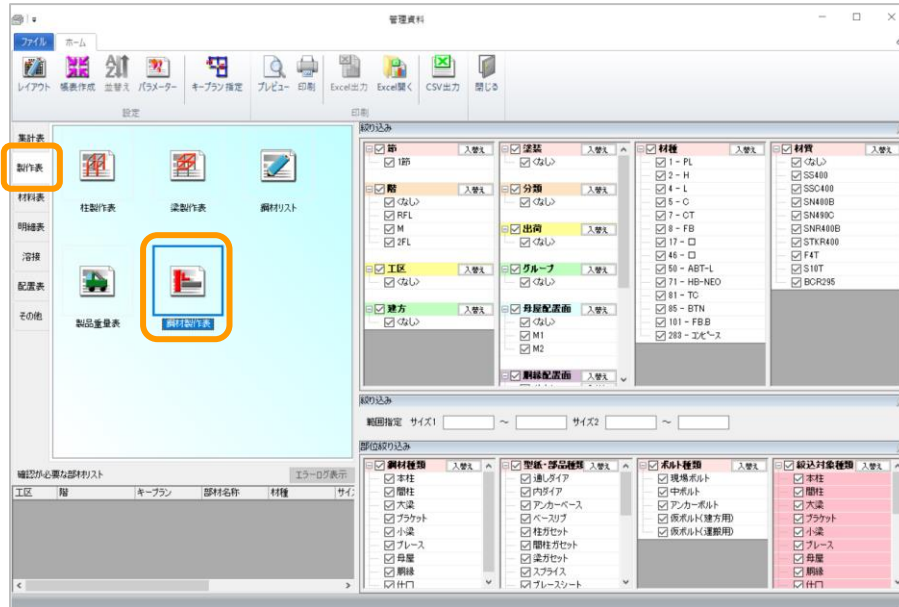
No	工区	種別	製品符号	部材名称	台数	重量	隅肉溶接実長(m)	突合せ溶接実長(m)
1	A工区	本柱	1CX2Y2	1C1	1	1,537.0	35.034	12.510
2	A工区	本柱	1CX2Y1	1C1	1	1,508.0	32.618	11.958
3	B工区	本柱	1CX3Y2	1C1	1	1,467.0	27.580	11.556
4	A工区	本柱	1CX1Y1	1C1	1	1,456.0	29.070	11.004
5	A工区	本柱	1CX1Y2	1C1	1	1,448.0	28.237	11.004
6	B工区	本柱	1CX3Y1	1C1	1	1,427.0	23.181	11.004
7	A工区	大梁	2G2-1	2G2	1	290.0	8.268	
8	A工区	大梁	2G2-3	2G2	1	287.0	6.790	
9	A工区	大梁	2G1-2	2G1	1	262.0	6.304	
10	B工区	大梁	2G1-3	2G1	1	260.0	5.904	
11	A工区	大梁	2G1-1	2G1	1	259.0	5.607	
12	A工区	大梁	RG2-1	RG2	1	222.0	3.292	
13	A工区	大梁	RG1-2	RG1	1	202.0	5.972	
14	A工区	大梁	RG2-3	RG2	1	200.0	1.820	
15	A工区	大梁	RG1-1	RG1	1	198.0	5.584	
16	B工区	大梁	RG1-3	RG1	1	198.0	5.584	
17	B工区	大梁	2G2-2	2G2	1	180.0	3.466	
18	B工区	大梁	2G2-4	2G2	1	178.0	2.727	
19	A工区	小梁	2B1-1	B1	1	156.0	3.212	
20	A工区	小梁	2B1-2	B1	1	156.0	3.212	
21	B工区	小梁	2B1-3	B1	1	156.0	3.212	
22	B工区	大梁	RG2-2	RG2	1	137.0	2.442	

鋼材製作表

柱のシャフトやサイコロ（仕口）など鋼材段階の作成に必要な鋼材や型紙が確認できます

管理資料—製作表

出力方法：印刷、CSV 出力（プレビュー可能）



鋼材製作表の実際の使用例

- 製品を組む前の、鋼材段階の加工に使用しています。
- サイコロ（仕口）を加工する際に必要な鋼材の一覧を確認するのに使用しています。
- ブラケットにつくガセットやハンチの補強板の型番を確認するのに使用しています。

鋼材製作表

工事番号:(工事番号)

工事名称:(工事名称)

節:1節 階:GL~RS

鋼材の基準になる交点名

分類(分)

加工(加)

切断(切)

寸:寸法切り

D:孔有

S:スカラップ有

G:ガス切断

型:型切り

K:開先有

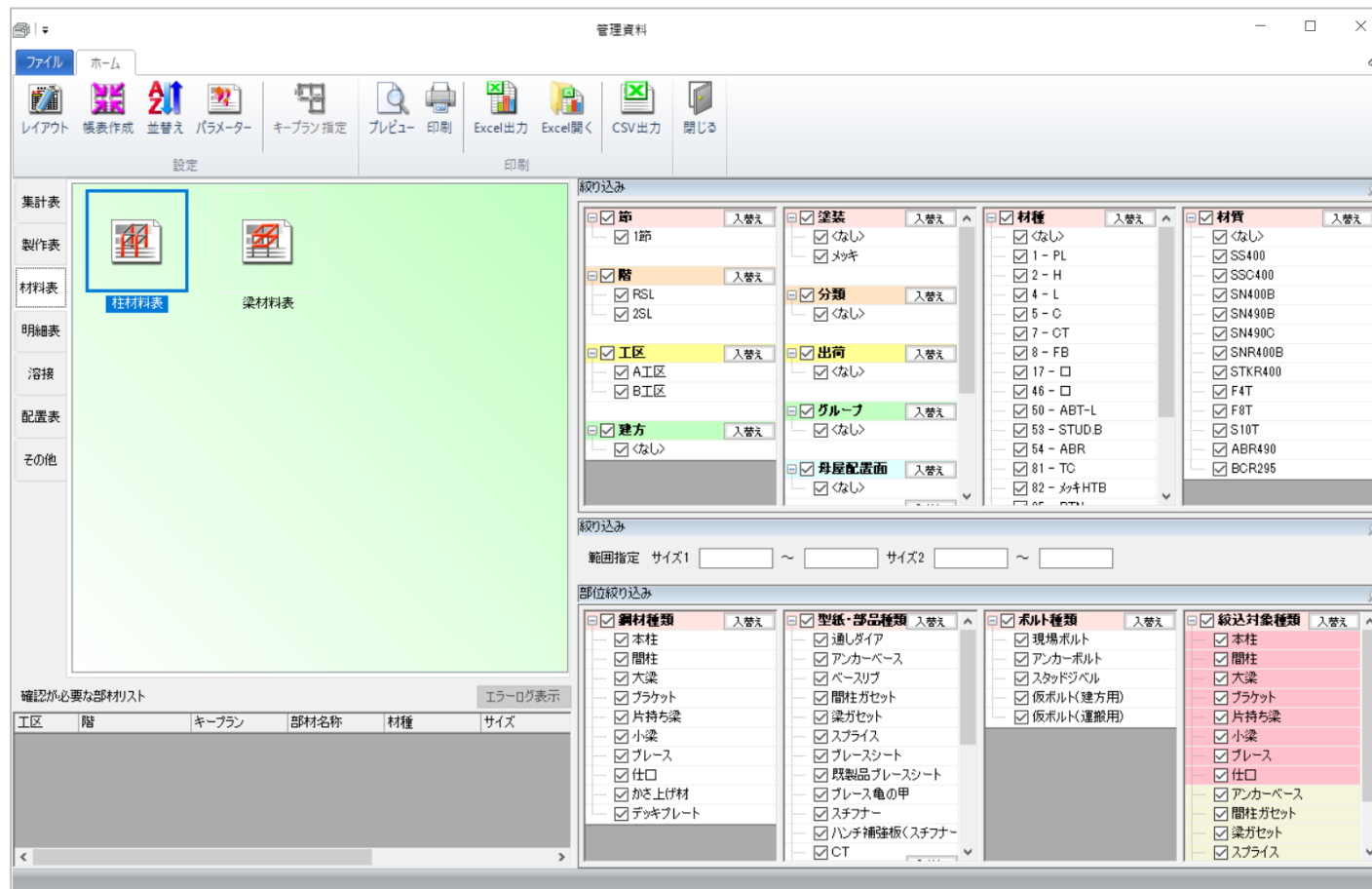
図:図切り

必要な鋼材がすべて表示されます

No	符号名	材質	材種	寸法	継手名	長さ(mm)	台数	重量(kg)	部位名	分	加	切
1節・本柱 (X1Y1)												
1	1C1-1	BCR295	□	300x300x19		3455	1	546	本柱		K	
2	1C1	SS400	FB	9x25		999.1	2	4	裏当て金			
3	C1	SN490C	PL	28x500x500		0	1	55	アンカーベース	型	D	G
4	C1	SS400	定着板	12x60x60(M20)		0	4	1	定着板			
5	C1	ABR490	ABR	M20x600		0	4	6	アンカーボルト			
6	C-1	SS400	PL	6x95x230	BJ15	0	1	1	柱ガセット	型	D	G
7	C1-リブ	SS400	PL	9x90x150		0	8	8	ベースリブ	型	S	G
8	DF1	SN490C	PL	22x350x350		0	2	42	通しダイヤ	寸		G
9	L75	SS400	コンピース	100x40x4.5	L75	90	1	0	胴縁支持ピース		D	
10	V-1	SS400	PL	9x316.4x218.2	VJ2	0	1	5	ブレースシート	型	DS	G
隅肉溶接実長 6.26 m 突合せ溶接実長 2.236 m						合計	25	668				
1節・ブラケット (X1Y1/X1Y1)												
1	BK-1	SS400	H	400-350	75x7x11	GJ35	650	1	33	ブラケット		DKS
2	2	SS400	PL	12x50x38			0	2	5	ハンチ補強板(スチフナー)	型	R
3	2G2	SS400					251	2	1	裏当て金		
4	2G2	SS400	PL	12x50x38			0	4	1	エンドタブ		
5	DU	SS400	FB	4.5x50			240	1	0	デッキ受け	寸	S
6	V-12	SS400	PL	9x357.9x195.4	VJ2		0	1	5	ブレースシート	型	DS
隅肉溶接実長 5.062 m 突合せ溶接実長 0.502 m						合計	11	45				
1節・仕口 (X1Y1)												
1	コア-1	BCR295	□	300x300x19		348	1	55	仕口		K	
2	1C1	SS400	FB	9x25		999.1	2	4	裏当て金			
隅肉溶接実長 1.998 m 突合せ溶接実長 2.236 m						合計	3	59				
1節・間柱 (X1Y1)												
1	1P1-1	STKR400	□	100x100x2.3	PJ10	3410	1	24	間柱		K	
2	CT	SS400	CT	100x100x5.5x8	PJ10	100	1	1	CT		D	
3	P1	SS400	PL	19x300x150		0	1	7	アンカーベース	型	D	G
4	P1	SS400	FB	9x25		377.7	1	1	裏当て金			
5	P1	SS400	ABT-L	M16x400		0	2	2	アンカーボルト			
6	P-1	S10T	TC	M16x40		0	2	0	現場ボルト			
7	P-1	F4T	BTN	M16x40		0	2	0	仮ボルト(建方用)			
隅肉溶接実長 0.77 m 突合せ溶接実長 0.392 m						合計	10	35				

合計の溶接長や使用する鋼材数、重量が表示されます

4.材料表

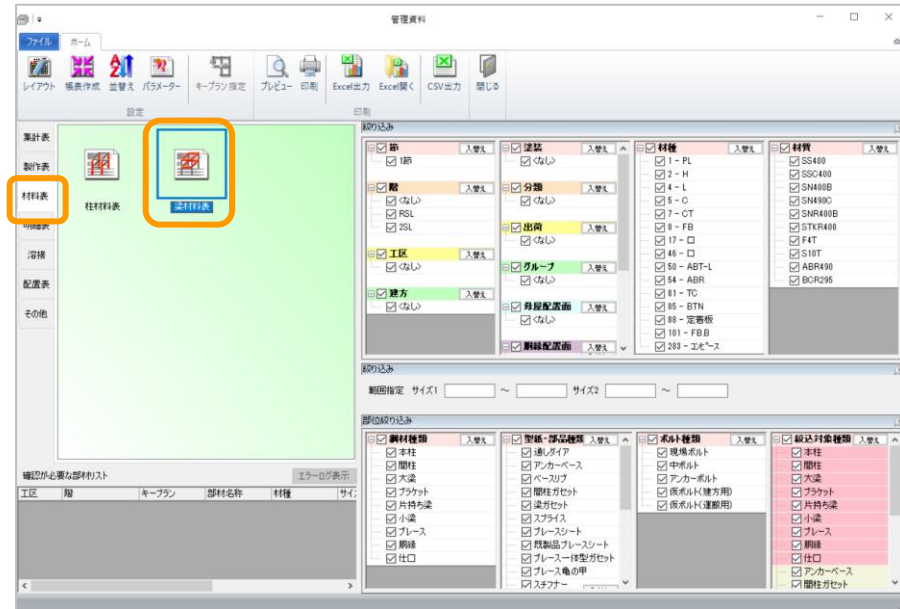
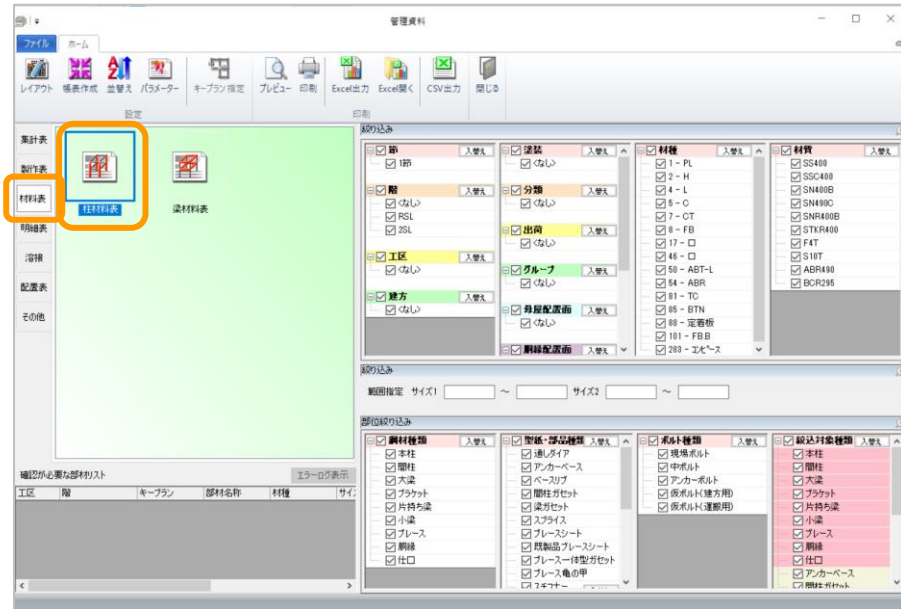


柱材料表／梁材料表

製品の本柱や間柱、大梁、小梁などに使用する鋼材と型紙・部品が確認できます

管理資料－材料表

出力方法：印刷、Excel 出力、CSV 出力（プレビュー可能）



柱材料表／梁材料表の実際の使用例

○材料発注に使用しています。

○早く発注する（形成する）ものから順番に、柱や梁の材種ごとに絞り込んで出力し発注するのに使用しています。

○OREAL4 ですべてを入力している訳ではないので、追加分を Excel で付加して発注するのに使用しています。

○柱に使用するガセットだけを発注したい時に、絞り込みをして使用しています。

※胴縁の鋼材のリストは柱材料表、母屋の鋼材リストは梁材料表に出力されます。

柱材料表

工事番号：(工事番号)

 分類(分) 寸： 寸法切り 型： 型切り 図： 図切り
 加工(加) D： 孔有 K： 開先有

鋼材・型紙・部品符号名

即：1即：型：25L 建方：5口目

 本柱、間柱を作成する際に必要な鋼材・型紙・部品が全て表示されます
 +R有

No	符号名	材質	寸法	継手名	長さ(mm)	台数	重量(kg)	部位名	分	加	切
1	C1	SN490C	PL-28x500x500			2	110.0	アンカーベース	型	D	G
					小計	2	110.0				
1	C1	ABR490	ABR-M20x600			8	12.0	アンカーボルト			
					小計	8	12.0				
1	2G2	SS400	PL-12x50x38			8	1.0	エンドタブ			
2	2G1	SS400	PL-16x50x38			8	2.0	エンドタブ			
3	CG1	SS400	PL-16x50x38			4	1.0	エンドタブ			
4	R-2	SS400	PL-6x86x372	BJ20		1	2.0	スチフナー	型	S	G
					小計	21	6.0				
1	DU	SS400	FB-4.5x50		240.0	4	2.0	デッキ受け	寸		S
					小計	4	2.0				
1	2	SS400	PL-12x326x74			4	9.0	ハンチ補強板(スチフナー)	型	R	G
					小計	4	9.0				
1	BK-1	SS400	H-400-350x175x7x11	GJ35	650.0	2	66.0	ブラケット		DKS	
2	BK-2	SS400	H-400x200x8x13	GJ40	650.0	2	85.0	ブラケット		DKS	
					小計	4	151.0				
1	V-8	SS400	PL-9x302.1x217.9	VJ2		1	5.0	ブレースシート	型	D	G
					小計	17	20.0				
1	コア-1	BCR295	□-300x300x19		348.0	2	110.0	仕口		K	
					小計	2	110.0				

柱材料表

工事番号：(工事番号)

工事名称：(工事名称)

節：1節 階：2SL 建方：3日目

分類 (分)	寸	寸法切り	型	型切り	図	図切り
加工 (加)	:	孔有	:	開先有	:	
	D:	スラッパ°有	K:	スニッパ°有		コーナーR有
切断 (切)	S:	ガス切断	C:	シャリッパ°切	R:	

No	符号名	材質	寸法	継手名	長さ (mm)	台数	重量 (kg)	部位名	分	加	切
1	DF1	SN490C	PL-22x350x350			4	85.0	通シタ°イ	寸		G
					小計	4	85.0				
1	C1	SS400	定着板-12x60x60 (M20)			8	2.0	定着板			
					小計	8	2.0				
1	L75	SS400	コソビ°-ス-100x40x4.5	L75	90.0	1		胴縁支持ビ°-ス		D	
					小計	1					
1	DP3	SS400	PL-6x90x201	N1		2	2.0	胴縁支持ビ°-ス	型	D	G
2	DP1	SS400	PL-6x90x189	N1		1	1.0	胴縁支持ビ°-ス	型	D	G
					小計	3	3.0				
1	2CG1-3	SS400	H-400x200x8x13		1,075.0	1	70.0	片持ち梁		KS	
					小計	1	70.0				
1	1C1-1	BCR295	□-300x300x19		3,455.0	2	1,092.0	本柱		K	
					小計	2	1,092.0				
1	2G1	SS400	FB-9x25		276.0	4	2.0	裏当て金			
2	2G2	SS400	FB-9x25		251.0	4	2.0	裏当て金			
3	1C1	SS400	FB-9x25		999.1	8	14.0	裏当て金			
4	CG1	SS400	FB-9x25		276.0	2	1.0	裏当て金			
					小計	18	19.0				
1	G-1	SS400	PL-6x186x372	BJ20		1	3.0	梁ガ°セット	型	DS	G
					小計	1	3.0				
					合計	100	1,694.0				

梁材料表

工事番号：(工事番号)

分類 (分)

寸： 寸法切り

型： 型切り

図： 図切り

工 鋼材・型紙・部品符号名

加工 (加)

D： 孔有

K： 開先有

節：1節 155：2SL 建方：3日目

本柱、間柱を作成する際に必要な鋼材・型紙・部品が全て表示されます

コーナー有

No	符号名	材質	寸法	継手名	長さ (mm)	台数	重量 (kg)	部位名	分	加	切
1	2G2-2	SS400	H-350x175x7x11	GJ35	2,155.0	1	106.0	大梁		D	
2	2G2-4	SS400	H-350x175x7x11	GJ35	2,155.0	1	106.0	大梁		D	
3	2G1-3	SS400	H-400x200x8x13	GJ40	2,430.0	1	159.0	大梁		D	
4	2B2-9	SS400	H-200x100x5.5x8	BJ20	1,630.0	1	34.0	小梁		D	
5	2B2-10	SS400	H-200x100x5.5x8	BJ20	1,630.0	1	34.0	小梁		D	
6	2B2-7	SS400	H-200x100x5.5x8	BJ20	1,805.0	1	38.0	小梁		D	
7	2B2-8	SS400	H-200x100x5.5x8	BJ20	1,805.0	1	38.0	小梁		D	
8	2B1-3	SS400	H-300x150x6.5x9	BJ30	3,980.0	1	146.0	小梁		D	
					小計	8	661.0				
1	B-1	SS400	PL-6x161.8x280	BJ20		4	9.0	梁がセット	型	DR	G
2	G-3	SS400	PL-6x174x326	BJ15		1	3.0	梁がセット	型	DS	G
3	G-1	SS400	PL-6x186x372	BJ20		2	7.0	梁がセット	型	DR	G
4	G-2	SS400	PL-9x174x326	BJ30		2	8.0	梁がセット	型	DR	G
5	GJ35-ウェブ	SS400	PL-6x170x260	GJ35		8	17.0	スプライス	寸	D	S
6	GJ40-ウェブ	SS400	PL-9x170x260	GJ40		4	12.0	スプライス	寸	D	S
7	GJ35-フッタ	SS400	PL-9x410x70	GJ35		16	32.0	スプライス	寸	D	S
8	GJ40-フッタ	SS400	PL-9x410x80	GJ40		8	19.0	スプライス	寸	D	S
9	GJ35-フタ	SS400	PL-9x410x175	GJ35		8	41.0	スプライス	寸	D	S
10	GJ40-フタ	SS400	PL-9x410x200	GJ40		4	23.0	スプライス	寸	D	S
11	R-2	SS400	PL-6x86x372	BJ20		2	3.0	スチフナー	型	R	G

梁材料表

工事番号：(工事番号)

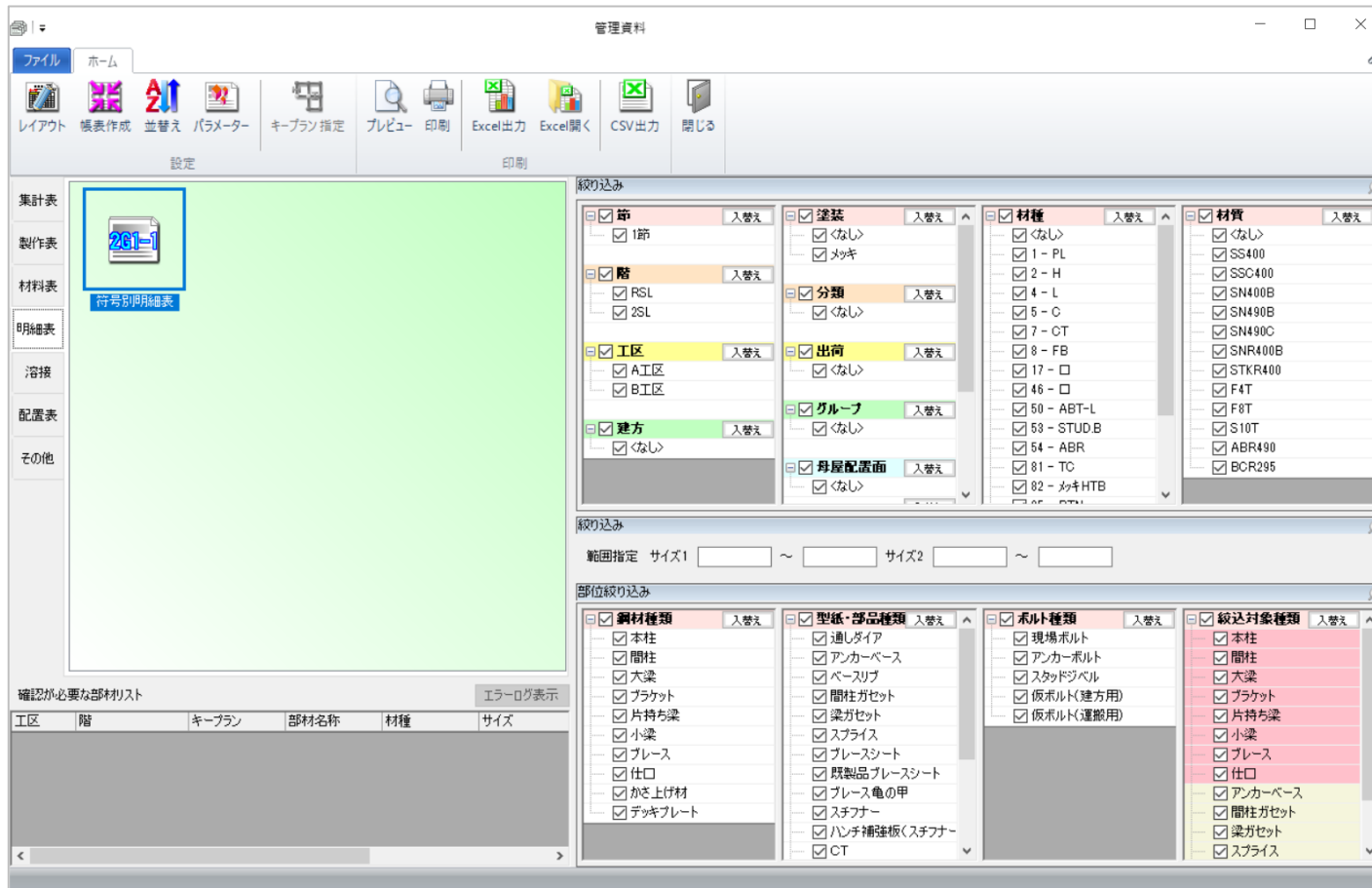
工事名称：(工事名称)

節：1節 階：2SL 建方：3日目

分類 (分)	寸：	寸法切り	型：	型切り	図：	図切り
加工 (加)	D：	孔有	K：	開先有		
	S：	スラップ有	C：	スニップ有	R：	コーナー有
切断 (切)	G：	ガス切断	S：	シャリング切		

No	符号名	材質	寸法	継手名	長さ (mm)	台数	重量 (kg)	部位名	分	加	切
12	R-3	SS400	PL-9x74x326	BJ30		1	2.0	スチフナー	型	R	G
					小計	60	176.0				
1	DU	SS400	FB-4.5x50		240.0	6	3.0	デッキ受け	寸		S
					小計	6	3.0				
1	DP1	SS400	PL-6x90x189	N1		3	2.0	胴縁支持ヒース	型	D	G
2	DP3	SS400	PL-6x90x201	N1		3	3.0	胴縁支持ヒース	型	D	G
					小計	6	5.0				
1	B-1	F4T	BTN-M16x40			8	1.0	仮ボルト(建方用)			
2	G-1	F4T	BTN-M16x40			8	1.0	仮ボルト(建方用)			
3	G-2	F4T	BTN-M16x40			4	1.0	仮ボルト(建方用)			
4	GJ35-ウェブ	F4T	BTN-M16x45			16	2.0	仮ボルト(建方用)			
5	GJ35-フォスター	F4T	BTN-M16x55			32	5.0	仮ボルト(建方用)			
6	GJ40-ウェブ	F4T	BTN-M20x55			8	2.0	仮ボルト(建方用)			
7	GJ40-フォスター	F4T	BTN-M20x60			16	5.0	仮ボルト(建方用)			
8	GJ35-ウェブ	F4T	BTN-M16x45			8	1.0	仮ボルト(運搬用)			
9	GJ35-フォスター	F4T	BTN-M16x55			24	4.0	仮ボルト(運搬用)			
10	GJ40-ウェブ	F4T	BTN-M20x55			4	1.0	仮ボルト(運搬用)			
11	GJ40-フォスター	F4T	BTN-M20x60			12	3.0	仮ボルト(運搬用)			
					小計	140	26.0				
1	B-1	S10T	TC-M16x40			8	2.0	現場ボルト			

5.明細表

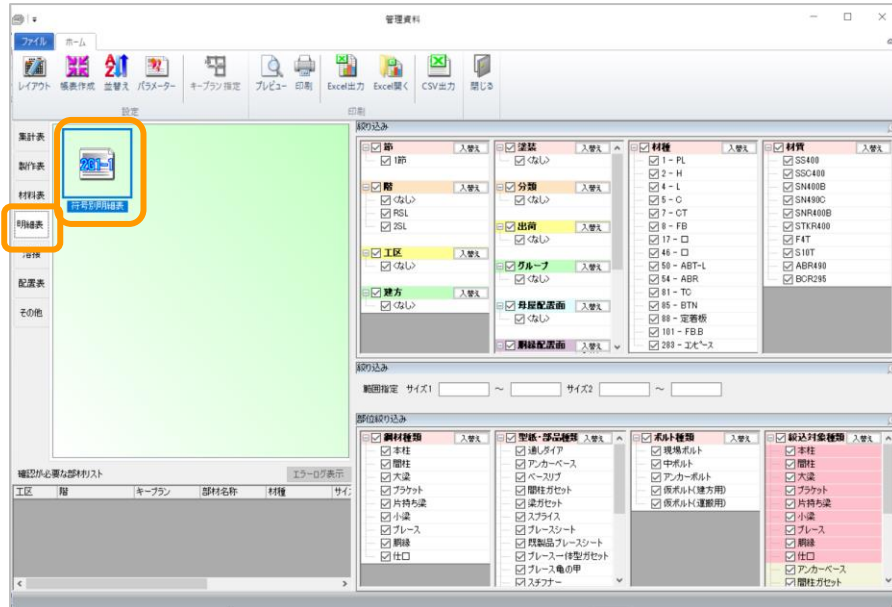


符号別明細表

鋼材サイズごとの長さや台数、重量、符号が確認できます

管理資料—明細表

出力方法：印刷、Excel 出力、CSV 出力 （プレビュー可能）



符号別明細表の実際の使用例

○鋼材の符号ごとに長さや台数を確認するのに使用しています。

○ファブラックスや ND コアなどの既製品仕口のサイズや長さ、台数の確認、発注に使用しています。

符号別明細表

2021/10/14 1 ページ

鋼材符号

工事番号：（工事番号） 工事名

部材サイズごとに使用する台数、長さ、重量、部材名称が表示されます

節：1節 階：2SL 建方：1日目

No	材質	寸法	台数	長さ (mm)	表面積 (㎡)	重量 (kg)	部材名称	符号	部位名
1	SS400	H-150x75x5x7		2,545.0	1.5	36.0	H1	2H1-1	小梁
		小計	1	2,545.0	1.5	36.0			
1	SS400	H-150x75x5x7		6,000.0	3.5	84.0	B3	2B3-1	小梁
		小計	1	6,000.0	3.5	84.0			
		部材合計	2	8,545.0	5.0	120.0			
1	SS400	H-200x100x5.5x8		1,630.0	1.3	34.0	B2	2B2-1	小梁
2	SS400	H-200x100x5.5x8		1,630.0	1.3	34.0	B2	2B2-2	小梁
		小計	2	3,260.0	2.6	68.0			
1	SS400	H-200x100x5.5x8		1,805.0	1.4	38.0	B2	2B2-5	小梁
2	SS400	H-200x100x5.5x8		1,805.0	1.4	38.0	B2	2B2-6	小梁
		小計	2	3,610.0	2.8	76.0			
1	SS400	H-200x100x5.5x8		1,830.0	1.4	38.0	B2	2B2-3	小梁
2	SS400	H-200x100x5.5x8		1,830.0	1.4	38.0	B2	2B2-4	小梁
		小計	2	3,660.0	2.8	76.0			
		部材合計	6	10,530.0	8.2	220.0			
1	SS400	H-300x150x6.5x9		3,980.0	4.7	146.0	B1	2B1-1	小梁
2	SS400	H-300x150x6.5x9		3,980.0	4.7	146.0	B1	2B1-2	小梁
		小計	2	7,960.0	9.4	292.0			
		部材合計	2	7,960.0	9.4	292.0			
1	SS400	H-350x175x7x11		4,155.0	5.8	205.0	2G2	2G2-1	大梁
2	SS400	H-350x175x7x11		4,155.0	5.8	205.0	2G2	2G2-3	大梁

符号別明細表

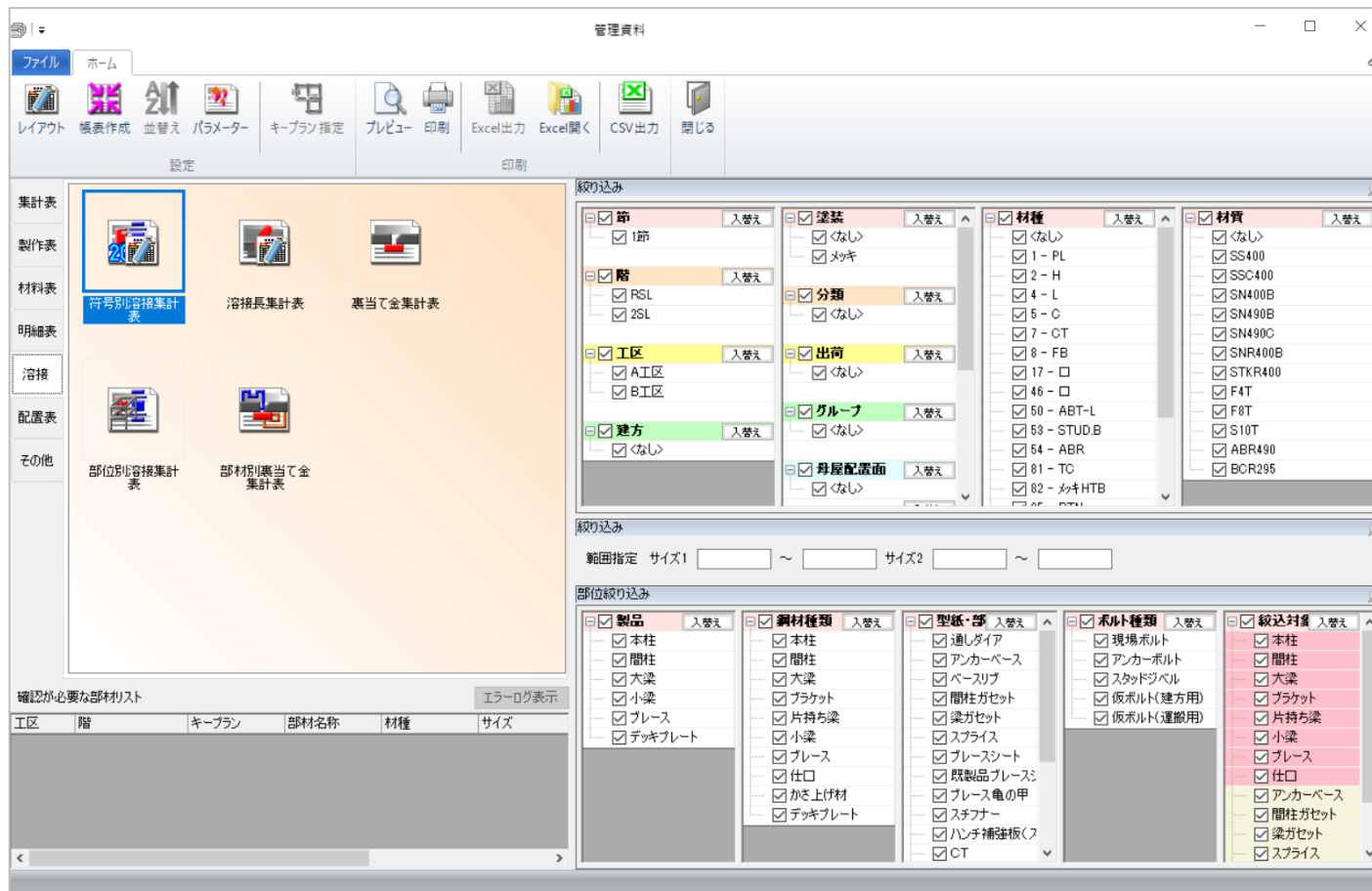
2021/10/14 2 ページ

工事番号：（工事番号） 工事名称：（工事名称）

節：1節 階：2SL 建方：1日目

No	材質	寸法	台数	長さ (mm)	表面積 (㎡)	重量 (kg)	部材名称	符号	部位名
1	SS400	L-75x75x6		2,310.0	0.7	16.0	V2	X1-V2-2	ブレース
		小計	1	2,310.0	0.7	16.0			
1	SS400	L-75x75x6		2,413.0	0.7	17.0	V2	X1-V2-3	ブレース
		小計	1	2,413.0	0.7	17.0			
1	SS400	L-75x75x6		4,849.0	1.5	33.0	V2	X1-V2-1	ブレース
		小計	1	4,849.0	1.5	33.0			
		部材合計	3	9,572.0	2.9	66.0			
1	SN490C	ファブラックス-G30		480.0	0.3	120.0	1C1	コア-1	仕口
		小計	1	480.0	0.3	120.0			
		部材合計	1	480.0	0.3	120.0			
1	STKR400	□-100x100x2.3		既製品仕口の台数や長さが確認できます					
2	STKR400	□-100x100x2.3							
		小計	2	6,820.0	2.8	48.0			
		部材合計	2	6,820.0	2.8	48.0			
1	BCR295	□-300x300x19		348.0	0.4	55.0	1C1	コア-1	仕口
2	BCR295	□-300x300x19		348.0	0.4	55.0	1C1	コア-1	仕口
3	BCR295	□-300x300x19		348.0	0.4	55.0	1C1	コア-1	仕口
		小計	3	1,044.0	1.2	165.0			
1	BCR295	□-300x300x19		3,393.0	4.1	536.0	1C1	1C1-1	本柱
		小計	1	3,393.0	4.1	536.0			

6.溶接

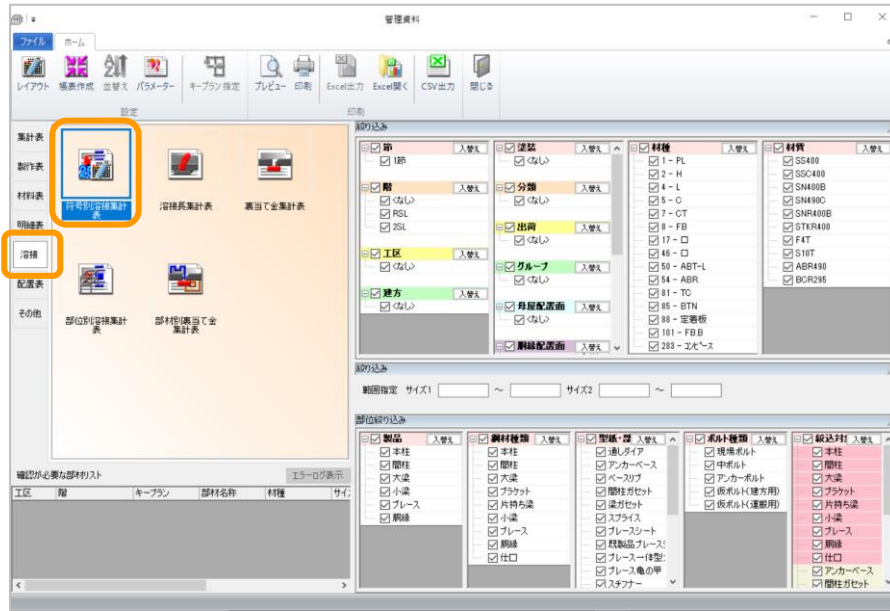


符号別溶接集計表

鋼材ごとの溶接長、UT 検査箇所数、エンドタブなどが確認できます

管理資料—溶接

出力方法：印刷、CSV 出力（プレビュー可能）



符号別溶接集計表の実際の使用例

○レイアウトで検査箇所とタブ数を追加し、UT 箇所数とエンドタブを確認するのに使用しています。

○柱や梁、それぞれ 1 本ずつの溶接長を確認するのに使用しています。

○溶接棒や溶接ワイヤーの使用量を確認するのに使用しています。

○現場溶接と工場溶接の溶接長を確認するのに使用しています。

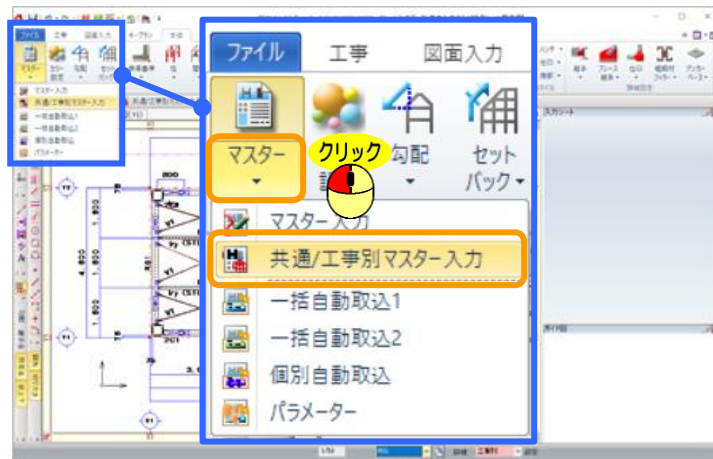
○製品ごとに工程を決めるために使用しています。(1 日に 1 人ができる溶接の長さは決まっているため、例えば柱 1 本を溶接するのに何日かかるかを算出)

※絞り込みで溶接場所を工場か現場で絞り込みたい場合は、溶接場所で絞り込みが可能です。

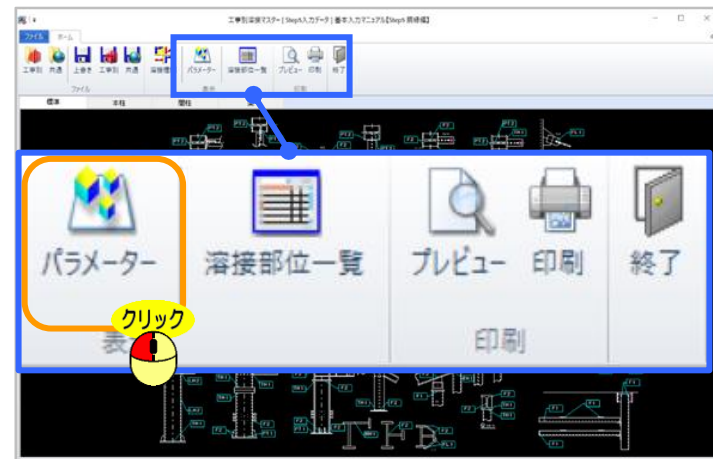


※溶接長の換算率や UT 検査箇所数、エンドタブ、溶接棒の設定については「溶接マスター」で設定できます。

本体の「マスター」をクリックし、「共通/工事別マスター」の「溶接」をクリックします。（SF システムメニューからも選択できます）



「溶接パラメーター」をクリックし、「溶接パラメーター」で設定します。



換算率

☒ 換算率テーブルを利用する

自動計算率の設定
小数点以下桁数 1 桁 丸め方法は四捨五入

係数出力時の溶接名
溶接名 #3#5#1形#2 #4

#1- 間先形状 #2- 角度 #3- 裏当て有無
#4- 溶接種類 #5- 溶け込み種類

裏当て有無 溶け込み種類
有 裏 完全
無 部分 部

裏当て金
材質 平鋼
板厚 9 mm
幅 25 mm
材質 1 - SS400

☐ 材質指定 登録件数 0

☐ 換算率の計算はサイズ6mm固定
溶接量 100 %
単位設定

※B BOXで仕口紋の(層間)の場合は1個が4個固定となります。

溶接材料量計算
溶接材料重量(kg)=溶接長(m)×溶着量÷溶着効率

No	溶接材料名	溶着量	溶着効率
1	溶接棒	0.17	0.55
2	溶接ワイヤー	0.17	0.98
3	マイカワイヤー	0.17	0.95
4	FCワイヤー	0.17	0.95

溶接材料No. 手動/半自動 1 自動 1
丸め方法
☒ 四捨五入 ☐ 切り上げ ☐ 切り捨て ☐ JisZ0401

UTの計算
コラム・B Box 検査長さ 全周
総箇所数
パイプ 検査長さ 全周
総箇所数

コラム・B Box・パイプ以外は実長(mm)÷300×総箇所数 で計算しています。

OK キャンセル

符号別溶接集計表

製品符号
工事番号：(工事番号) 工事名称：(工事名称)
節：1節 1.2SL 建方：1.1.1

部位名	製品符号	製品台数	場所	溶接長(m)					溶接棒(kg)		開先長(m)			検査箇所	タブ数	ガウジング長(m)
				隅肉	完全溶込	部分溶込	フレア	合計	手/半自動	自動	形鋼	プレート	合計			
本柱	1CX1Y1	1	工場	38.872	125.654	0	0	164.526	50.9	0	0	10.396	10.396	16	32	0
本柱	1CX1Y2	1	工場	37.631	125.654	0	0	163.285	50.52	0	0	10.396	10.396	16	32	0
本柱	1CX2Y1	1	工場	41.504	99.636	0	0	141.14	43.74	0	0	8.81	8.81	18	48	0
本柱	1CX2Y2	1	工場	46.297	135.64	0	0	181.937	56.3	0	0	11.446	11.446	22	56	0
間柱	1P1-1	2	工場	1.314	0.628	0	0	1.942	0.6	0	0	0.784	0.784	2	0	0
大梁	2G1-1	1	工場	3.78	0	0	0	3.78	1.18	0	0	0	0	0	0	0
大梁	2G1-2	1	工場	3.824	0	0	0	3.824	1.2	0	0	0	0	0	0	0
大梁	2G2-1	1	工場	8.162	0	0	0	8.162	2.54	0	0	0	0	0	0	0
大梁	2G2-3	1	工場	5.794	0	0	0	5.794	1.78	0	0	0	0	0	0	0
小梁	2B1-1	1	工場	2.252	0	0	0	2.252	0.72	0	0	0	0	0	0	0
小梁	2B1-2	1	工場	2.252	0	0	0	2.252	0.72	0	0	0	0	0	0	0
胴縁	X1-1	1	工場	0.952	0	0	0	0.952	0.28	0	0	0	0	0	0	0
	合計			192.634	487.212	0	0	679.846	210.48	0	0	41.832	41.832	74	168	0

溶接種類ごとの溶接長が表示されます

必要な溶接棒が表示されます

UT検査箇所数、エンドタブ

溶接長集計表

溶接種類ごとの溶接長が確認できます

管理資料—溶接

出力方法：印刷、Excel 出力、CSV 出力 （プレビュー可能）



溶接長集計表の実際の使用例

○1 日に 1 人ができる溶接の長さは決まっているため、溶接長÷人数で工程を決めるのに使用しています。

○工場溶接や現場溶接それぞれの溶接長を確認するのに使用しています。

○換算率の確認に使用しています。

○絞り込みを使ってスリーブやスチフナー、エレクトロニクスなどの個別の溶接長を確認するのに使用しています。

溶接長集計表

2021/10/19 1 ページ

溶接場所 (工事箇所) 溶接種類 (工事内容) 工事名称 : (工事名称)
 節 : 階 : GL~R

換算率 溶接長

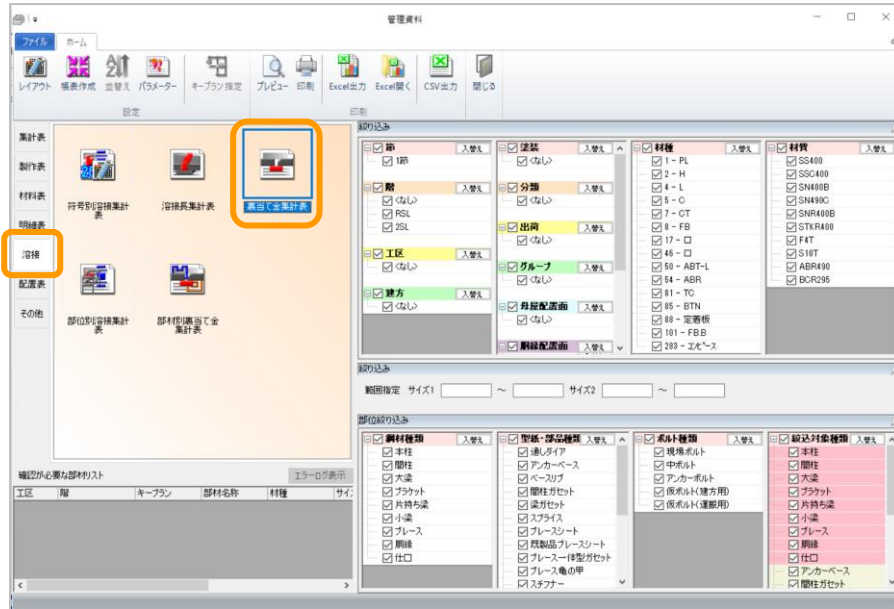
溶接場所	溶接名称	ルートギャップ	板厚	溶接実長(m)	換算率	溶接長(m)
工場	裏形35 B	7	9	3.616	5.1	18.448
工場	裏形35 B	7	11	6.024	6.5	39.168
工場	裏形35 B	7	13	3.864	8.0	30.912
			小計	13.504		88.528
工場	裏形35 T	6	2.3	0.784	0.8	0.628
工場	裏形35 T	7	11	1.004	6.4	6.424
工場	裏形35 T	7	13	0.552	8.1	4.472
工場	裏形35 T	7	16	27.144	10.9	295.944
工場	裏形35 T	7	19	24.596	14.1	346.940
			小計	54.080		654.408
工場	隅肉	0	4.5	14.730	0.4	5.880
工場	隅肉	0	6	89.642	0.7	62.817
工場	隅肉	0	6.5	4.400	0.7	3.080
工場	隅肉	0	7	8.277	0.7	5.794
工場	隅肉	0	8	5.000	1.0	5.000
工場	隅肉	0	9	54.175	1.4	75.754
工場	隅肉	0	12	15.344	2.3	35.280
			小計	191.568		193.605
現場	隅肉	0	4.5	0.400	0.4	0.160
			小計	0.400		0.160

裏当て金集計表

裏当て金のサイズや枚数が確認できます

管理資料—溶接

出力方法：印刷、Excel 出力、CSV 出力 （プレビュー可能）



裏当て金集計表の実際の使用例

○裏当て金の発注に使用しています。

○絞り込みを使い、階や工区ごとに使用する裏当て金の確認に使用しています。

※裏当て金は共通/工事別マスターの溶接の中にあるパラメーターで設定できます。



裏当て金集計表

工事番号：（工事番号） 工事名称：（工事名称）

節：1節 階：GL～RSL

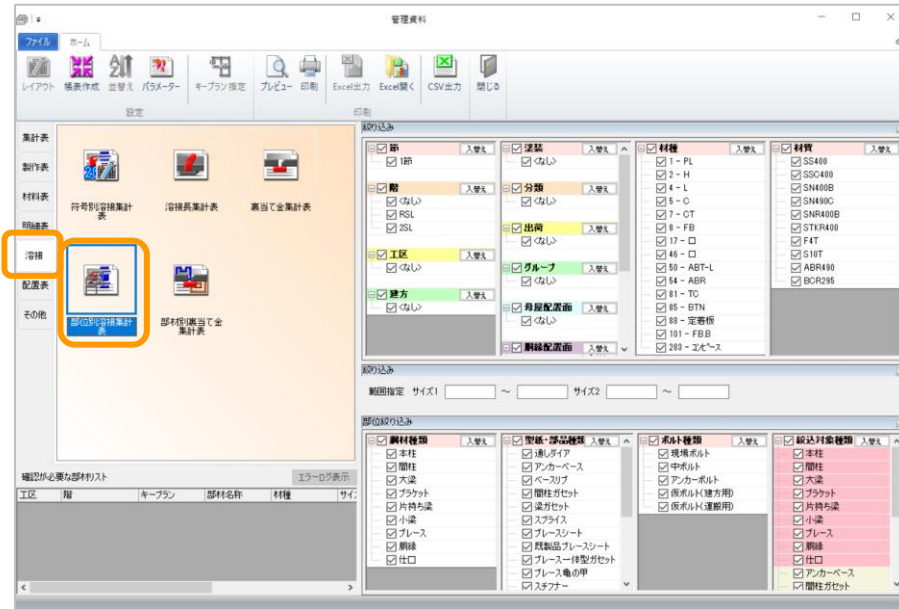
[illegible]

部位別溶接集計表

仕口や梁などの部位別に溶接長が確認できます

管理資料—溶接

出力方法：印刷、CSV 出力（プレビュー可能）



部位別溶接集計表の実際の使用例

○仕口や梁などの部位ごとの溶接長を確認するのに使用しています。

○各部位の溶接長をもとに、その部位に何人必要か、を算出するのに使用しています。

部位別溶接集計表

工事番号：（工事番号） 工事名称：（工事名称）

節：1節 階：GL～RSL

部位	突合せ継手	T継手	隅肉溶接	フラ溶接	合計
本柱	0	337.212	0	0	337.212
間柱	0	0.628	0.234	0	0.862
ブラケット	75.279	10.896	11.993	0	98.168
ブレース	0	0	0	20.16	20.16
胴縁	0	0	0.184	0	0.184
片持ち梁	13.248	0	1.881	0	15.129
仕口	0	305.672	0	0	305.672
ベースリブ	0	0	25.728	0	25.728
柱ガセット	0	0	0.51	0	0.51
間柱ガセット	0	0	0.9	0	0.9
梁ガセット	0	0	36.545	0	36.545
ブレースシート	0	0	17.712	0	17.712
ブレース一体型ガセット	0	0	2.173	0	2.173
スチフナー	0	0	16.643	0	16.643
デッキ受け	0	0	5.88	0	5.88
裏当て金	0	0	108.648	0	108.648
かさ上げ継板	0	0	0.16	0	0.16
ハンチ補強板(スチフナー)	0	0	53.424	0	53.424
既製品ブレースシート	0	0	8.88	0	8.88
胴縁コーナーピース	0	0	4.896	0	4.896
胴縁支持ピース	0	0	6.44	0	6.44
合計	88.527	654.408	302.831	20.16	1065.926

↑
部位

↑
溶接種類

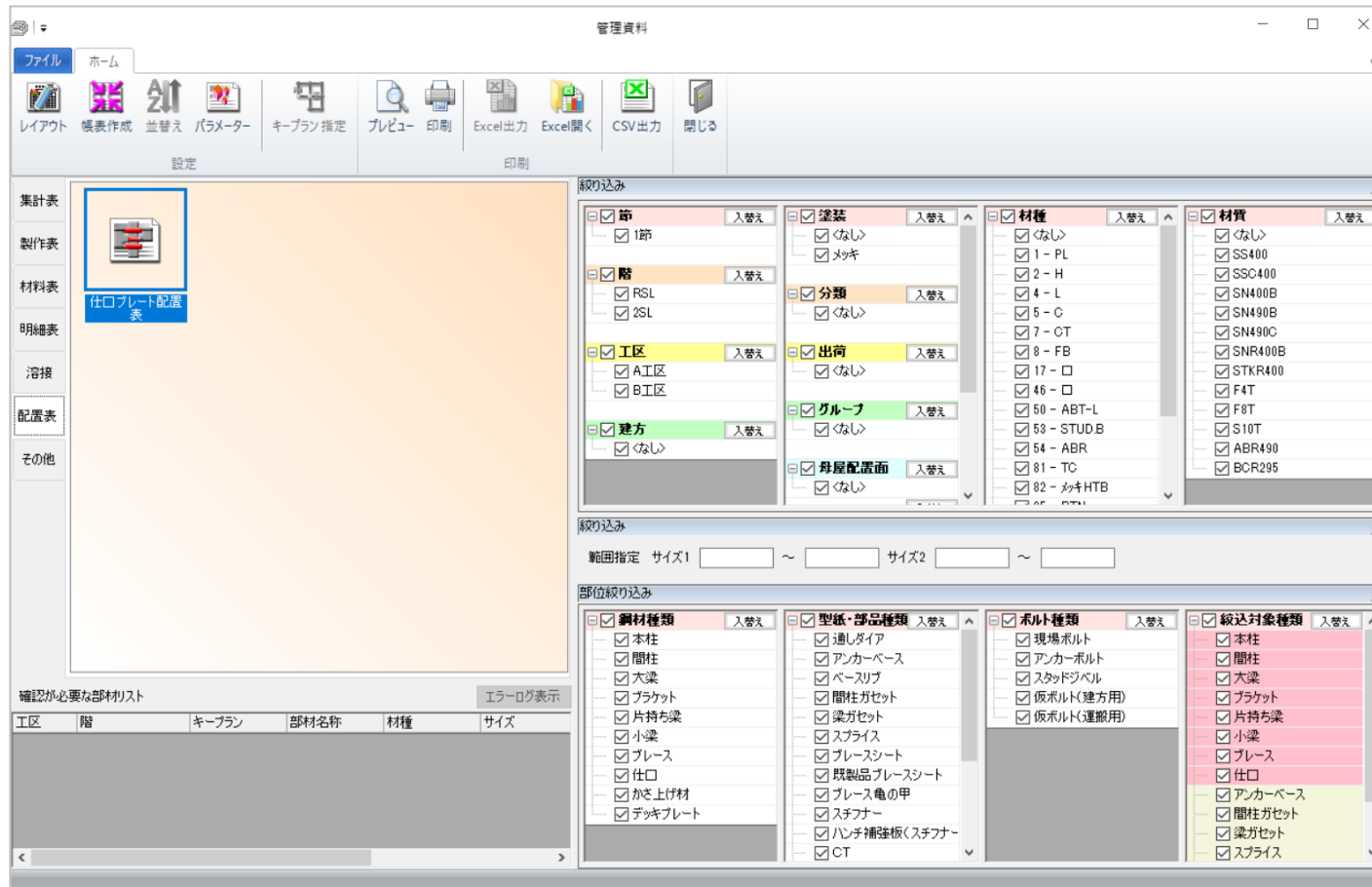
部材別裏当て金集計表

工事番号：（工事番号） 工事名称：（工事名称）

節：1節 階：GL～RSL

[illegible]

7.配置表

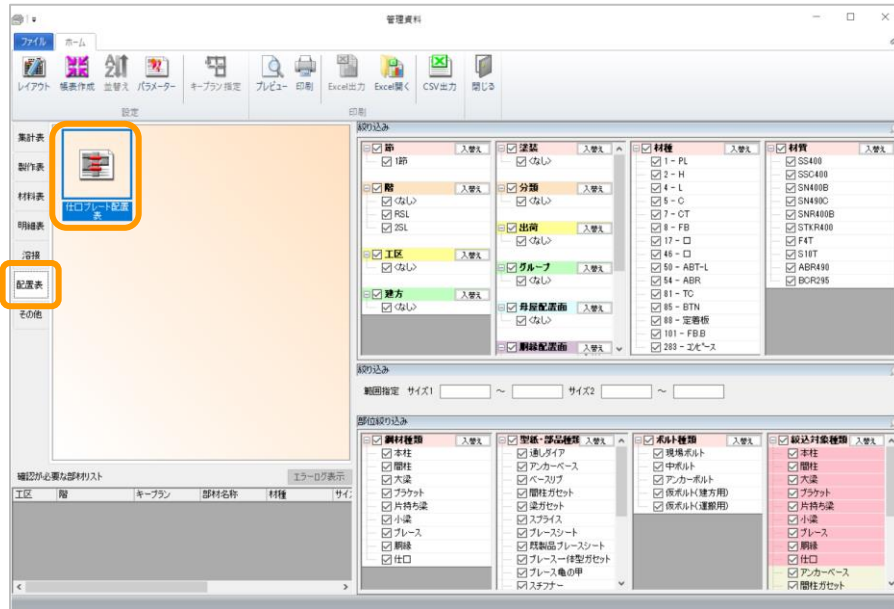


仕口プレート配置表

仕口で使用する鋼材やダイアフラムのサイズや使用箇所が確認できます

管理資料—配置表

出力方法：印刷、CSV 出力（プレビュー可能）



仕口プレート配置表の実際の使用例

○内ダイアの箇所数を確認するのに使用しています。

○通しダイアがどの柱に使用している物か確認するのに使用しています。

○ファブラックスや ND コアなどの既製品仕口や既製品ダイアのサイズや長さ、台数の確認、発注に使用しています。

仕口プレート配置表

工事番号：（工事番号） 工事名称：（工事名称）

節：1節 階：2SL 建方：1日目

No	名称	台数	材質	寸法	長さ(mm)	部位名	配置位置	
1	1C1	1	SN490C	ファブラックス-G30	480	仕口	X2Y1×1	
2	1C1	1	BCR295	□-300x300x19	348	仕口	X1Y1×1	
3	1C1	1	BCR295	□-300x300x19	260	仕口	X3Y1×1	
4	1C1	3	BCR295	□-300x300x19	348	仕口	X1Y2×1	X2Y2×1
							X3Y2×1	
5	2C1	6	BCR295	□-300x300x16	305.1	仕口	X1Y1×1	X2Y1×1
							X3Y1×1	X1Y2×1
							X2Y2×1	X3Y2×1
6	DF1	9	SN490C	PL-22x350x350		通しダイア	X1Y1(2SL)×2	X3Y1(2SL)×1
							X1Y2(2SL)×2	X2Y2(2SL)×2
							X3Y2(2SL)×2	
7	DF2	12	SN490C	PL-19x350x350		通しダイア	X1Y1(RSL)×2	X2Y1(RSL)×2
							X3Y1(RSL)×2	X1Y2(RSL)×2
							X2Y2(RSL)×2	X3Y2(RSL)×2
8	DS30	1	FX490D	ファブラックスDS-DS30		通しダイア	X3Y1(2SL)×1	

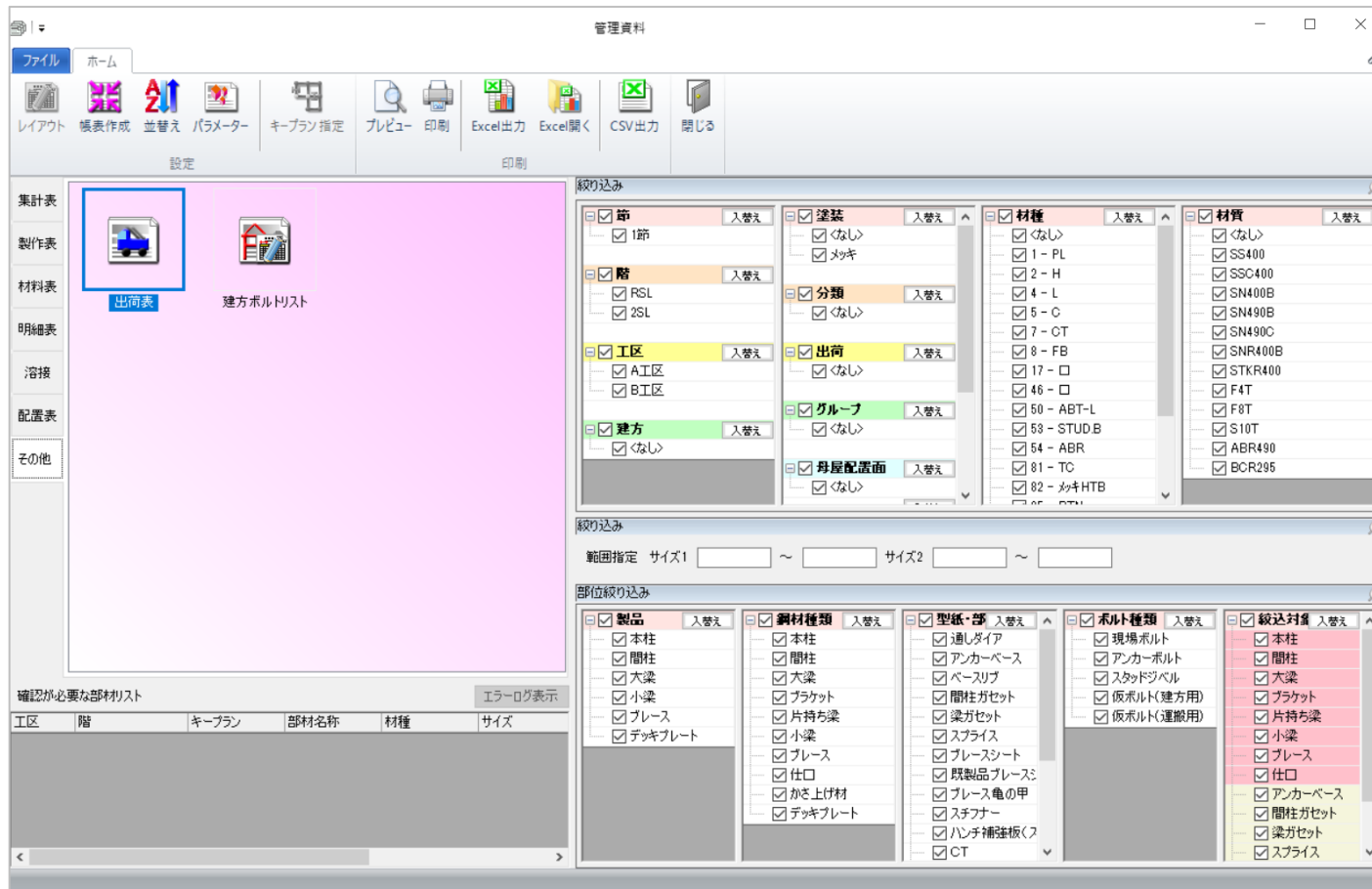
鋼材・型紙符号

サイズ

部位名

配置位置

8.その他

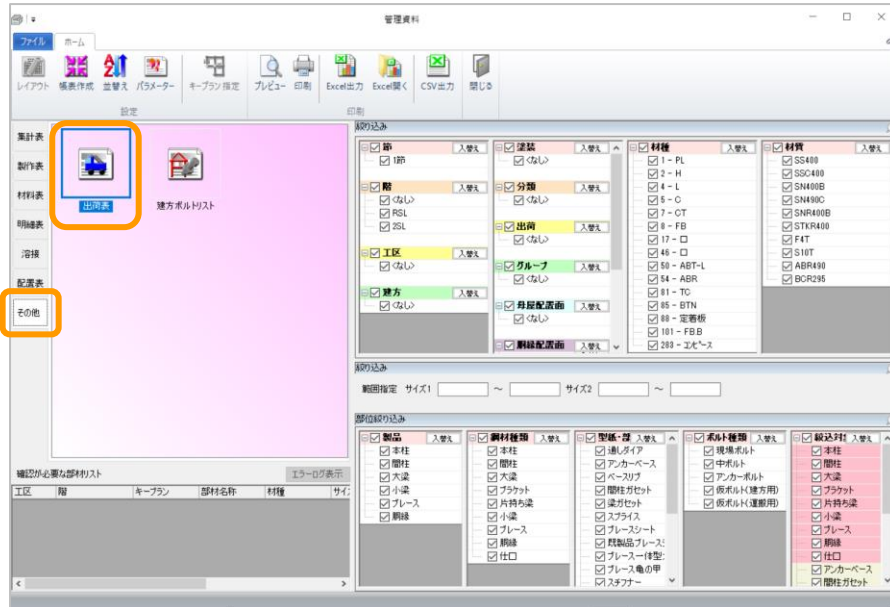


出荷表

製品ごとの重量や台数が確認できます

管理資料—その他

出力方法：印刷、Excel、CSV 出力 （プレビュー可能）



出荷表の実際の使用例

○トラック積載検討のため(何 t トラックが何台必要かなど)、単品重量や長さの確認に使用しています。Excel 出力をし、手動で重量を付加したりもします。

○積み込み忘れ防止のため、トラックへの製品積み込み時のチェックに使用しています。

○工区・塗装で下請けや自社の担当かどうかを区別した状態で Excel 出力をしています。

出力後、Excel のフィルター機能を使用して区別した状態ごとに色を付けて分かりやすくし、下請けに渡すときやトラックの積み込み時のチェックに使用しています。

○現場の薦さんとの搬入打ち合わせに使用しています。

○製品が製作されているか、詳細図と併せて確認用に使用しています。

出荷表の実際の使用例

○クレーンで吊れるか、などの確認に節ごとの柱の重量を現場で確認するのに使用しています。

○柱の製品重量を出荷表で確認し、梁伏図に各柱の重量を記載してクレーンの配置検討に使用しています。

○ファブさんへ請求書などを送付する際に最終的な重量の資料として使用しています。(図面/原寸屋さん)

※製作表の製品重量表とその他の出荷表の違い

	製作表 — 製品重量表	その他 — 出荷表
工区・塗装の区分	レイアウトの設定をすることで工区と建方、出荷、分類、塗装それぞれを表示可能	工区のみ表示
部材の表示方法	部材名を表示	鋼材の寸法を表示
同じ製品符号の製品が複数ある場合	別々の行に表示するため、台数は必ず1	1行にまとめて表示し、台数で何台あるか表示する

製品重量表

2021/10/13 1 ページ

工事番号：(工事番号) 工事名称：(工事名称)

節：1節 階：GL~RSL

No	工区	建方	種別	製品符号	部材名称	台数	重量	隅肉溶接実長(m)	突合せ溶接実長(m)
22	A工区	1日目	小梁	2B2-4	B2	1	40.0		
23	A工区	1日目	小梁	2B2-5	B2	1	39.0		
24	A工区	1日目	小梁	2B2-6	B2	1			
25	A工区	1日目	小梁	2B3-1	B3	1			
26	A工区	1日目	小梁	2H1-1	H1	1	37.0		
27	A工区	2日目	小梁	RB2-1	B2	1	99.0	5.316	
28	A工区	2日目	小梁	RB3-1	B3	1	39.0		
29	A工区	2日目	小梁	RB3-2	B3	1	39.0		
30	A工区	2日目	小梁	RB3-3	B3	1	41.0		
31	A工区	2日目	小梁	RB3-4	B3	1	41.0		
32	A工区	2日目	ブレース	RV1-1	V1	1	5.0		
33	A工区	2日目	ブレース	RV1-1	V1	1	5.0		
34	A工区	2日目	ブレース	RV1-1	V1	1	5.0		
35	A工区	2日目	ブレース	RV1-1	V1	1	5.0		
36	A工区	2日目	ブレース	RV1-1	V1	1	5.0		
37	A工区	2日目	ブレース	RV1-3	V1	1	5.0		
38	A工区	2日目	ブレース	RV1-4	V1	1	6.0		
39	A工区	2日目	ブレース	RV1-4	V1	1	6.0		
40	A工区	2日目	ブレース	RV1-5	V1	1	5.0		
41	A工区	2日目	ブレース	RV1-5	V1	1	5.0		
42	A工区	2日目	ブレース	RV1-6	V1	1	5.0		

出荷表

2021/10/13 1 ページ

工事番号：(工事番号) 工事名称：(工事名称)

節：1節 階：GL~RSL

工区	種別	製品符号	寸法	長さ(mm)	台数	確認	備考	単重量(kg)	合計重量(kg)
A工区	小梁	2B1-2	H-300x150x6.5x9	3,980.0	1			156.3	156.3
A工区	小梁	2B2-1	H-200x100x5.5x8	1,630.0	1			35.4	35.4
A工区	小梁	2B2-2	H-200x100x5.5x8	1,630.0	1			35.4	35.4
A工区	小梁	2B2-3	H-200x100x5.5x8	1,830.0	1			39.5	39.5
A工区	小梁	2B2-4	H-200x100x5.5x8	1,830.0	1			39.5	39.5
A工区	小梁	2B2-5	H-200x100x5.5x8	1,805.0	1			39.0	39.0
A工区	小梁	2B2-6	H-200x100x5.5x8	1,805.0	1			39.0	39.0
A工区	小梁	RB3-1	H-150x75x5x7	6,000.0	1			84.4	84.4
A工区	小梁	RB3-1	H-150x75x5x7	2,545.0	1			36.9	36.9
A工区	小梁	RB2-1	H-200x100x5.5x8	4,027.0	1			99.1	99.1
A工区	小梁	RB3-1	H-150x75x5x7	2,680.0	1			38.8	38.8
A工区	小梁	RB3-2	H-150x75x5x7	2,680.0	1			38.8	38.8
A工区	小梁	RB3-3	H-150x75x5x7	2,680.0	1			41.0	41.0
A工区	小梁	RB3-4	H-150x75x5x7	2,842.5	1			41.0	41.0
A工区	ブレース	RV1-1	FB, B-16	2,930.0	2			5.4	10.7
A工区	ブレース	RV1-2	FB, B-16	2,820.0	2			5.2	10.5
A工区	ブレース	RV1-3	FB, B-16	2,850.0	2			5.3	10.5

出荷表

2021/10/14 1 ページ

工事番号：（工事番号） 工事名称：（工事名称）
 節：1節 階：GL～RSL

工区毎の重量が確認できます

積込日	
搬入日	

工区	本柱	間柱	大梁	小梁	ブレース	胴縁	合計	重量合計
A工区	4	4	8	15	22	28	81	10,089.0
B工区	2	0	6	10	12	28	58	5,241.0
C工区	0	0	0	5	3	0	8	274.0
合計	6	4	14	30	37	56	147	15,604.0

工区	種別	製品符号	寸法	長さ(mm)	台数	確認	備考	単重量(kg)	合計重量(kg)
A工区	本柱	1CX1Y1	□-300x300x19	7,703.0	1			1,456.4	1,456.4
A工区	本柱	1CX1Y2	□-300x300x19	7,450.7	1			1,447.8	1,447.8
A工区	本柱	1CX2Y1	□-300x300x19	7,703.0	1			1,516.0	1,516.0
A工区	本柱	1CX2Y2	□-300x300x19	7,450.7	1			1,536.7	1,536.7
A工区	間柱	1P1-1	□-100x100x2.3	3,535.0	1			34.3	34.3
A工区	間柱	1P1-1	□-100x100x2.3	3,535.0	1			34.9	34.9
A工区	間柱	2P1-1	□-100x100x2.3	3,470.0	1			42.5	42.5
A工区	間柱	2P1-2	□-100x100x2.3	3,170.0	1			24.0	24.0
A工区	大梁	2G1-1	H-400x200x8x13	3,055.0	1			258.8	258.8
A工区	大梁	2G1-2	H-400x200x8x13	2,430.0	1			262.4	262.4
A工区	大梁	2G2-1	H-350x175x7x11	4,155.0	1			290.0	290.0

製品符号

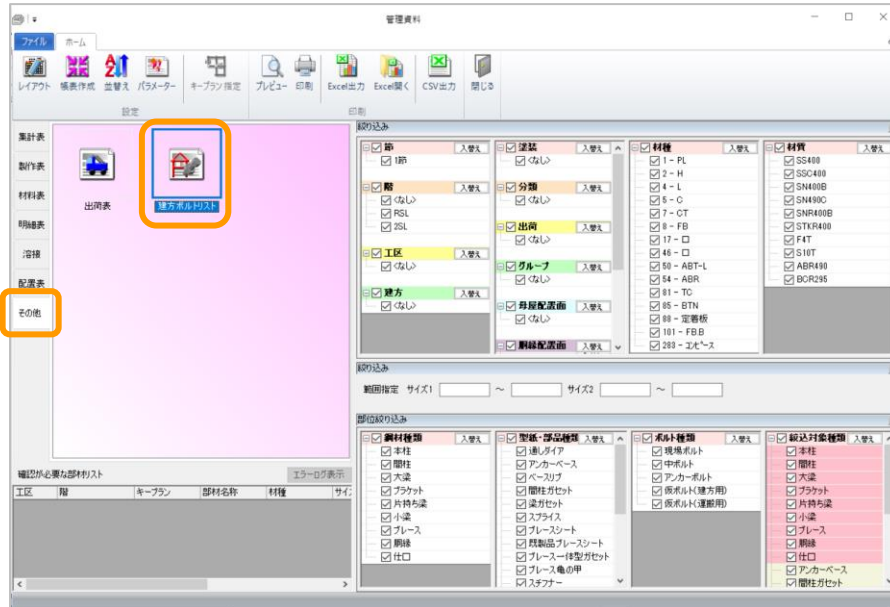
製品ごとの長さと重量が表示されます

建方ボルトリスト

工事で使用するボルトの本数が確認できます

管理資料—その他

出力方法：印刷、Excel、CSV 出力（プレビュー可能）



建方ボルトリストの実際の使用例

○レイアウトでボルト種類を追加し必要な現場ボルト本数を確認するのに使用しています。

Excel で出力し、必要に応じて本数の追加や長さの変更し、ボルト発注をしています。

○ボルトの本数を確認するのに使用しています。

建方/ボルトリスト

2021/10/14 1 ページ

工事番号：（工事番号）

節：1節 階：GL～RSL

各部材で使用しているボルトのサイズと重量、本数、使用区分が表示されています

部材名	材種	寸法	台数	位置	ボルト数	ボルト寸法	ボルト種類	数量	合計	継手名
2G1	H	400x200x8x13	1	FLG	24	M20x60	TC	24	24	GJ40/BJ40
				FLG	8	M20x60	BTN	8	8	
				WEB	8	M20x55	TC	8	8	
				WEB	4	M20x55	BTN	4	4	
					4	M20x50	TC	4	4	
2G1	H	400x200x8x13	2	FLG	24	M20x60	TC	48	96	GJ40/GJ40
				FLG	8	M20x60	BTN	16	32	
				WEB	8	M20x55	TC	16	32	
				WEB	4	M20x55	BTN	8	16	
2G2	H	350x175x7x11	4	FLG	24	M16x55	TC	48	192	GJ35/GJ35
				FLG	8	M16x55	BTN	16	64	
				WEB	8	M16x45	TC	16	64	
				WEB	4	M16x45	BTN	8	32	
B1	H	300x150x6.5x9	3		3	M16x40	TC	6	18	BJ30/BJ30
					2	M16x40	BTN	4	12	
B2	H	200x100x5.5x8	14		2	M16x40	TC	4	56	BJ20/BJ20
					2	M16x40	BTN	4	56	
B3	H	150x75x5x7	11		2	M16x35	TC	4	44	BJ15/BJ15
					2	M16x35	BTN	4	44	
B3	H	150x75x5x7	1		2	M16x40	TC	2	2	BJ20A
D2S	C	100x50x20x2.3	1		2	M12x30	BTN	4	4	K1/K1

弊社ホームページ上でQA集を公開しています。
下記QRコードからご確認下さい。



『REAL4の管理資料の活用例題集』の
PDFデータは下記QRコードからご確認下さい。

